

安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅
拌设备 5 万台及相关铸件配套件
项目竣工环境保护

验收报告

二〇二二年一月

目录

一、验收监测报告

二、总结报告

三、承诺书

四、验收意见

五、会议名单

六、后续情况说明

七、验收公示

一、验收监测报告

年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套 件项目阶段性竣工环境保护验收监 测报告表

建设单位： 安徽瑞旭搅拌设备有限公司

编制单位： 安徽瑞旭搅拌设备有限公司

2022 年 1 月

建设单位：安徽瑞旭搅拌设备有限公司

项目名称：年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目

法人代表：黄正伟

编制单位：安徽瑞旭搅拌设备有限公司

法人代表：黄正伟

项目负责人：周军

建设单位

电话：13805631934

传真：

邮编：242200

地址：安徽省广德经济开发区

编制单位

电话：13805631934

传真：

邮编：242200

地址：安徽省广德经济开发区

目录

前言.....	1
表一 项目基本情况.....	3
表二 项目建设工艺流程及产污环节分析.....	8
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	16
表四 建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定.....	19
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	27
表六 验收监测内容.....	29
表七 验收监测期间生产工况记录及监测结果.....	31
表八 验收监测结论.....	40
附件一：建设项目位置详情.....	43
附件二：现场图片.....	46
附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	48
附件四：委托书.....	49
附件五：环评审批意见.....	50
附件六：固废处置.....	52
附件七：排污许可证正本.....	53
附件八：检测报告.....	54

前言

为了更好的适应市场变化，正确定位企业的方针、目标，实事求是地规划企业建设和发展目标，充分发挥企业现有资源优势 and 潜力，全面推进企业持续稳定地发展，安徽瑞旭搅拌设备有限公司拟在安徽省广德市经济开发区建设年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目。

厂址位于安徽省广德经济开发区。2009 年 8 月 12 日通过原广德县发展和改革委员会项目备案（项目备案[2009]104 号），2010 年 11 月，安徽瑞旭搅拌设备有限公司委托徐州市工程咨询中心编制《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目环境影响报告表》，2010 年 12 月 31 日，原广德县环境保护局对该项目的环境影响评价文件进行了审批，项目于 2011 年 4 月开工建设，2012 年 5 月建成后形成年产搅拌设备 4 万台的生产规模，暂未配套铸造生产设施，故拟对年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目项目阶段性验收，本次验收范围为安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目阶段性（年产搅拌设备 4 万台）。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）以及原广德县环保局对该项目报告表批复等文件的要求，2021 年 11 月 01 日委托安徽顺诚达环境检测有限公司开展项目验收环境监测工作，2021 年 11 月 02 日并组织有关技术人员对建设项目环保设施及污染物排放情况进行了现场勘察，并认真分析了建设项目主体工程 and 环保设施及措施的有关资料，在收集项目有关资料和实地查看的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。根据方案于 2021 年 11 月 30 日至 12 月 01 日连续两天组织技术人员对该项目的废水、废气、噪声、进行了现场采样监测，依据监测数据

并参考有关资料,安徽瑞旭搅拌设备有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告,以此作为该项目竣工环保验收和环境管理的依据。

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目				
建设单位名称	安徽瑞旭搅拌设备有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	广德市经济开发区				
主要产品名称	搅拌设备				
设计生产能力	4 万台搅拌设备（钢铁支架）、1 万台搅拌设备（生铁支架）				
本次验收范围	4 万台搅拌设备（钢铁支架）				
建设项目环评时间	2010.12	开工建设时间	2011.04		
调试时间	2012.05	验收现场监测时间	2021.11.30-12.01		
环评报告表审批部门	原广德县环境保护局	审批文件编号	/		
环评报告表编制单位	徐州市工程咨询中心	环保设施施工单位	安徽瑞旭搅拌设备有限公司		
投资总概算	5500 万元	环保投资总概算	41.5 万元	比例	0.75%
实际总概算	3000 万元	环保投资	35 万元	比例	1.17%
总地面积	45000m ²	绿化面积	10000		

1.1、验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 实行）
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 施行）
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（国家主席令第 58 号，2020 年修订本）
- (6) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日）
- (6) 国务院 第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》
- (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环保部，环办环评函[2017]1235 号，2017 年 8 月 3 号）
- (8) 中国环境监测总站《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作污染事故防范环境管理检查工作的通知》（验字【2015】188 号）
- (9) 国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知（国发[2018]22 号）
- (10) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）

1.2、环境保护规章、政策

- (1) 《危险废物转移联单管理办法》（国家环保总局令 1999 年第 5 号）（1999 年 10 月 1 日）
- (2) 《关于进一步加强工业危险废物转移管理的通知》（环办[2006]34 号）（2006 年 03 月 17 日）
- (3) 《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199 号）（2001 年 12 月 17 日）
- (4) 《国家危险废物名录》（2021 年本）（部令第 15 号）（2021 年 01 月 01 日）

(5) 环保部关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告(公告2013年第36号)(2013年6月8日)

(6) 《安徽省环境保护条例》(安徽省第十二届人民代表大会常务委员会第四十一次会议修订,2017年11月17日)

(7) 《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》(2021年01月01日)

(8) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号)(2020年12月13日)

1.3、竣工环境保护验收技术规范

(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号 2018年5月15日)

1.4、环境影响报告表及部门审批决定

(1) 《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目环境影响评价报告表》;

(2) 《关于安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目环境影响报告表的审批意见》;

(3) 项目阶段性竣工环境保护验收监测委托书;

(4) 《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目阶段性验收监测方案》

1.5、验收执行标准

根据《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目环境影响报告表》和原广德县环境保护局对该项目的环境影响评价文件进行了批复各项污染物排放执行以下标准：

1.5.1、项目切割、焊接、打磨工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求，项目刷漆工序产生的挥发性有机物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准要求；无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织限值要求，无组织挥发性有机物执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的标准要求。

表 1-1 废气排放标准一览表

标准名称	污染物	浓度限值 (mg/m ³)	排气筒 高度 (m)	排放 速率 (kg/h)	无组织浓度 限值 (mg/m ³)
GB16297-1996	颗粒物	120	15	3.5	1.0
	NMHC	120	15	10	4.0
	二甲苯	70	15	1.0	1.2
GB37822-2019	NMHC	/	/	/	6.0

1.5.2、废水排放执行广德市第二污水处理厂接管标准：

表 1-2 生活污水排放执行《广德市第二污水处理厂接管标准》

生活废水	pH	《广德市第二污水处理厂接管标准》	6~9（无量纲）
	COD		450 mg/L
	SS		200 mg/L
	氨氮		30mg/L
	BOD ₅		180mg/L

1.5.3、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3

类区标准要求：

表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

厂界外声环境功能区类别	时段	
	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]
3	65	55

1.5.4、一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单中的有关规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定。

表二 项目建设和工艺流程及产污环节分析

2.1、地理位置及平面布置

广德市地处安徽省东南边陲，周连苏、浙、皖三省八县（市），东和东南连接浙江省长兴县、安吉、南邻宁国市，西接宣州区、郎溪县、北接江苏省溧阳市、宜兴市。地跨东经 119°2'~119°40'，北纬 30°37'~31°12'县政府位于广德市域几何中心的桃州镇，座落在无量溪河、粮长河二河交汇处。广德市距宣城市 71km、杭州 181km、上海 242km、黄山风景区 244km，西北经芜湖至省会合肥市 273km。临近合杭高速、宣杭铁路复线、318 国道和 3 条省道过境而过，交通便捷，运输发达，物流畅通，经济发展条件优越，广德已成为长三角经济向内地辐射的物流副中心。

本项目位于厂址位于安徽省广德经济开发区（北纬 N30°53'15.51" 东经 E119°28'57.30"），具体地理位置见附件一。

2.2、建设内容

表 2-1 工程内容一览表

该项目包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成

工程类别	工程名称	环评工程内容及规模	本次验收建设内容
生产工程	车间一	建筑面积 4350m ² ，主要进行下料、打孔、精加工、焊接、刷漆、组装及产品检验	已建设，主要进行打孔、精加工、刷漆、组装及产品检验、部分区域作为仓储区域
	铸造车间	建筑面 3240m ²	未建设
辅助工程	办公室	建筑面积 3000m ²	已建设，与环评一致
	科研楼	建筑面积 3000m ²	已建设，与环评一致
储运工程	车间二	建筑面积 2300m ² 、储存原辅材料及成品	已建设，主要进行下料、焊接、打磨；原辅料暂存调整至车间一内
公用工程	供电系统	市政供电、年供电量 8 万度	市政供电、年供电量 6 万度
	供水系统	市政供水，年供水量 0.495 万吨	年用水量 900t/a
	排水系统	排水采用雨污分流制，雨水由路面雨水井直接排入城市雨水管网。在广德城市污水处理厂未建成投入使用前，生活污水经厂区预处理达到《污水综合排放标准》以及排放标准要求，最终汇入无量溪河；城市污水处理厂投入使用后，污水经厂区污水处理系统预处理后排入污水管网，经城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排放至无量溪河	项目排水雨污分流，生活污水经化粪池预处理后，排入园区污水管网接管至广德市第二污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后尾水排放至无量溪河

环保工程	废水治理	化粪池、生活污水处理设施，规模为 4t/d	项目生活污水经化粪池预处理后纳入广德市第二污水处理厂处理，尾水最终排入无量溪河
	废气治理	排气扇	项目激光切割、1#打磨经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目 2#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目刷漆废气经 1 套二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目焊接废气经移动式烟尘净化器收集处理后车间无组织排放； 项目未完全收集的废气经车间通风无组织排放；
	噪声治理	安装减震基座、消声器	车间合理布局，优选设备，加强设备的保养与检修，减少噪声对外环境的影响
	固废治理	边角料及不合格产品有物资部门回收；散落的砂由安徽瑞旭搅拌设备有限公司回收利用；危险废物委托有资质单位处理；生活垃圾分类收集后交由环卫部门集中处理。	已建设，依托生产厂车间二西侧设置一般固废堆放场所 30 平方米，用于存放项目不合格产品及边角料 已建设，项目新建危废临时储存场所 15 平方米，地面全涂环氧树脂，用于存放废活性炭、废包装桶、废油、废切削液等危废，项目产生危废定期委托有资质单位处理。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	焊接机	2	7
2	车床	20	20
3	铣床	5	7
4	钻床	10	4
5	中频电炉	2	0
6	行车	2	2
7	落砂机	2	0
8	等离子切割机	/	1
9	锯床	/	2
10	打磨机	/	7
11	移动式焊烟净化器	/	5

表 2-3 项目产品一览表

序号	产品名称	单位	环评年产量	验收年产量
1	搅拌设备（钢铁支架）	万台/年	4	4
2	搅拌设备（生铁支架）	万台/年	1	0

2.3、劳动定员及生产班制

职工人数：30 人

工作时长：项目年工作日以 330 天计，1 天工作 8h，单班制

项目总投资：3000 万元

环保投资：35 万元

2.4、主要原辅材料消耗

表 2-4 验收原辅材料一览表

序号	物料名称	单位	环评年消耗量	本次验收年消耗量
1	钢材	t/a	10000	8000

2	生铁	t/a	2000	0
3	电机	件/年	50000	40000
4	减速机	件/年	50000	40000
5	轴承	件/年	100000	80000
6	焊条	kg/a	600	500
7	油漆	kg/a	100	80
8	稀释剂	kg/a	50	40
9	型砂	t/a	10	0
10	水	t/a	4950	900
11	电	万 kWh/a	8	6

2.4.2 水源及水平衡

本项目供水由广德市经济开发区供水管网自供给，满足生产、生活及消防用水的需求。

本项目废水主要是生活污水。

(1) 生活污水

项目生活污水，本项目员工 30 人，项目用水量约为 3t/d，年用水量为 900t/a，排水量按用水的 80%计，年排水量为 720t/a。

表 2-5 本项目用水一览表

序号	项目	用水量 (t/a)	排污水量 (t/a)
1	生活污水	900	720
总计		900	720

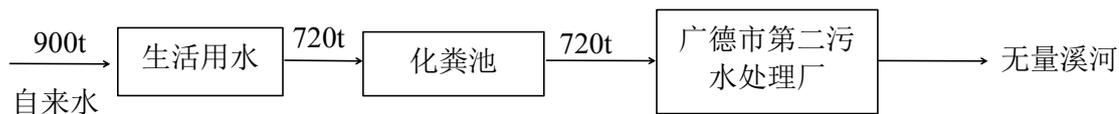


图 2-1 建设项目水平衡图

2.5、生产工艺

2.5.1 工艺流程简述:

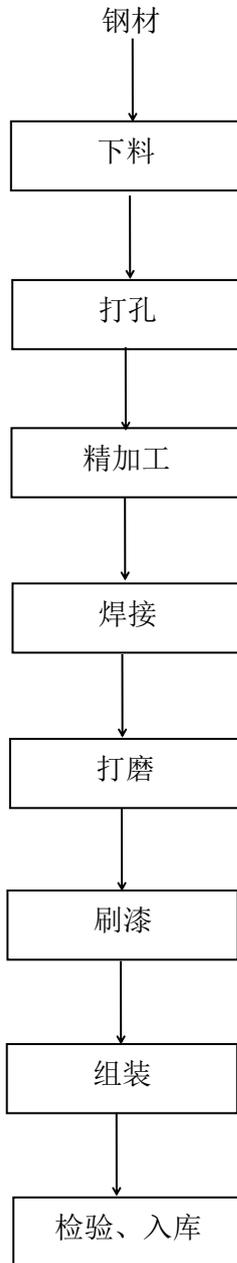


图 2-2 项目产品工艺流程图及产污环节

2.5.2 工艺简述:

项目外购钢材后进行切割下料、对工件进行打孔和机床切削后进行支架焊接，焊接完成后对工件进行清理打磨，再进一步对工件进行刷漆、组装，检验合格后入库代售。

2.6 项目变动情况

表 2-6 项目内容变动一览表

序号	类别	环评及批复要求	现阶段实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	废水治理	排水采用雨污分流制，雨水由路面雨水井直接排入城市雨水管网。在广德城市污水处理厂未建成投入使用前，生活污水经厂区预处理达到《污水综合排放标准》以及排放标准要求，最终汇入无量溪河；城市污水处理厂投入使用后，污水经厂区污水处理系统预处理后排入污水管网，经城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排入至无量溪河	项目排水雨污分流，生活污水经化粪池预处理后，排入园区污水管网接管至广德市第二污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后尾水排放至无量溪河	由于广德市第二污水处理厂建成，项目生活污水接管	否
2	废气治理	排气扇	项目激光切割、1#打磨经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目 2#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目刷漆废气经 1 套二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目焊接废气经移动式烟尘净化器收集处理后车间无组织排放； 项目未完全收集的废气经车间通风无组织排放；	由于环保要求提高对项目废气治理设施加强处理能力和处理效率	否

3	固废治理	<p>边角料及不合格产品有物资部门回收；散落的砂由安徽瑞旭搅拌设备有限公司回收利用；危险废物委托有资质单位处理；生活垃圾分类收集后交由环卫部门集中处理。</p>	<p>已建设，依托生产车间二西侧设置一般固废堆放场所 30 平方米，用于存放项目不合格产品及边角料</p> <p>已建设，项目新建危废临时储存场所 15 平方米，地面全涂环氧树脂，用于存放废活性炭、废包装桶、废油、废切削液等危废，项目产生危废定期委托有资质单位处理。</p>	环保政策抓紧，项目内部提高要求	否
---	------	--	---	-----------------	---

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 污染物治理设施

3.1.1 废水

本项目排水实行雨污分流，雨水排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理，经广德经济开发区污水管网接管至广德市第二污水处理厂处理达标后尾水排入无量溪河。

项目废水污染源及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水污染源及治理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理设施或措施	排放量	排放去向
生活废水	人员	pH、COD、SS、氨氮、BOD ₅	化粪池	720t/d	广德市第二污水处理厂

3.1.2 废气

本项目废气包括生产过程产生的有组织废气和无组织废气。

(1) 有组织废气

- ①主要为切割、1#打磨工序产生的含尘废气主要的污染因子为：颗粒物；
- ②主要为 2#打磨工序产生的含尘废气主要的污染因子为：颗粒物；
- ③主要为刷漆工序产生的有机废气主要的污染因子为：NMHC 和二甲苯；

(2) 无组织废气

项目焊接废气经移动式烟尘净化器处理后车间车无组织排放，以及其他生产工序未经完全收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物、NMHC、二甲苯。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

废气污染源及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	
切割、1#打磨废气	生产	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器	15m 排气筒
2#打磨废气	生产	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器	15m 排气筒
刷漆废气	生产	NMHC、二甲苯	有组织排放	二级活性炭+15m 排气筒	
焊接废气	生产	颗粒物	无组织排放	移动式烟尘净化器	

无组织废气	各生产工序	NMHC、颗粒物	无组织排放	优化通风、加强管理
-------	-------	----------	-------	-----------

3.1.3 噪声

项目主要噪声设备为切割机、打磨机、焊接机等机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

表 3-3 噪声污染源及治理措施一览表

噪声源名称	声压级	位置	运行方式	治理方式	降噪效果
焊接机	80~85	生产车间	连续	优选设备、厂房隔声、基础减振	20
切割机	80~85		连续		20
打磨机	85~90		连续		20

3.1.4 固体废物

表 3-4 固废产生量及治理措施一览表

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	15t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	30t/a	收集后回用
			不合格产品	2t/a	
	危险废物	机械设备	废油	0.1t/a	暂存危险废物仓库，定期委托有资质单位处置
		生产	废包装桶	0.1t/a	
		环保设施	废活性炭	1t/a	
		生产	废切削液	2t/a	

3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

3.2.1 环保投资

该项目实际总投资额为 3000 万元，环保投资额为 35 万元，占 1.17%。

表 3-5 环保设施投资一览表

类别	防治措施	实际投资（万元）
废水治理	雨污管网、化粪池、	2
有组织废气	布袋除尘器	28

	布袋除尘器	
	二级活性炭吸附	
无组织废气	加强管理、优化通风、移动式烟尘净化器	1
噪声治理	优选设备、优化布局、厂房隔声	1
固废治理	一般固废临时存放场所、危险暂存间	2
其他	防渗处理	1
合计	/	35

3.3、环保设施“三同时”落实情况

该项目基本按照环评及批复要求，落实了各项污染治理措施，具体见下表 3-6

表 3-6 三同时落实情况对比一览表

环评批复要求	验收情况
年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目	年产搅拌设备 4 万台及相关铸件配套件(不含铸造)
项目无工艺废水产生和外排，生活污水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准后外排	厂区雨污分流，项目生活污水经化粪池预处理后，经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂，尾水排入无量溪河
该项目废气主要来源于拆模和清砂产生的粉尘、焊接烟尘、手工刷漆产生油漆废气，加强车间优化通风后排放，废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；	项目激光切割、1#打磨经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目 2#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目刷漆废气经 1 套二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目焊接废气经移动式烟尘净化器收集处理后车间无组织排放； 项目未完全收集的废气经车间通风无组织排放。
.该项目的噪声来源主要于焊接机、落砂机、铣床、钻床、车床和排气扇等机械设备噪音，采取相应的减震、隔声、降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)I 类标准要求	对产噪设备和生产车间采取有效的厂房隔声、优选设备、优化布局，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求
目的固废来源于员工办公生活垃圾、边角料、不合格产品、散落的砂、机修时产生的带油废抹布和废手套等，其中边角料和不合格产品经收集后由物资部门回收利用；机修时产生	生活垃圾设垃圾桶，由环卫部门定期清运处理；一般固废中废边角料、不合格产品集中收集后外售物资回收单位；废油、废包装桶、

<p>的带油废抹布和废手套属于危废，按规范建立危废堆放场所，交有危废处理资质的单位处理;散落的砂经回收后资源化利用;生活垃圾交环卫部门统一无害化处置</p>	<p>废活性炭、废切削液集中收集后暂存危废仓库，定期委托有资质单位处置。</p>
--	--

表四 建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环评报告表的主要结论与意见

1.1.1 环评报告主要结论

1.1.1 项目概况

本项目由广德县发展和改革委员会发改投字[2009] 103 号文批准备案。项目东为新保利包材在建空地、南为威尔泵浦在建空地、西临国安路，北为邵氏灯饰在建空地

1.1.2 产业政策符合性

由国发[2005]40 号令《产业结构调整指导目录》可知，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，可以视为允许类，因此本项目的建设符合国家的产业政策。

1.1.3 选址可行性

项目位于广德县经济开发区内，项目用地为工业用地，符合广德县经济开发区总体规划要求。

1.1.4 环境质量现状

建设项目所在区域大气污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀ 日均浓度范围均低于 GB3095-1996《环境空气质量标准》中的二级标准浓度限制，空气环境质量良好；区域环境噪声达到 GB3096-2008《声环境质量标准》3 类标准；项目地表水水质现状符合 GB3838-2002《地表水环境质量标准》I 类标准。

1.1.5 施工期环境影响分析

施工期在施工现场设置临时废水沉淀池一座，收集施工中石料等建材的洗涤所排放的废水，废水经沉淀后，可作为施工用水的一部分重复使用；装卸物料(如水泥、沙等)时应尽量降低高度以减少冲击扬尘污染。在施工过程中，施工单位应尽量采用低噪声的施工机械，减少同时作业的高噪施工机械数量，尽可能减轻声源叠加影响，施工尽量安排在白天进行，以免影响施工场地附近居民的休息；施工期产生的施工渣土应与市容局渣土办联系外运。

1.1.6 营运期环境影响分析

(1)本项目产生的污水主要是职员办公生活污水，主要污染物为 COD、BOD、NH₃-N 等。废水排放量约为 4t/d，年废水排放量为 0.132 万吨(按 330 天计算)，主要污染物的年排放量

为 COD: 0.19 吨/年、BOD₅:0.026 吨/年、SS: 0.079 吨/年、NH₃-N: 0.013 吨/年。在广德城市污水处理厂未建成投入使用前,生活污水经厂区化粪池、生化污水处理设施处理后,主要污染物浓度可以达到 GB878 1996《污水综合排放标准》一级排放标准要求,最终汇入无量溪河;在城市污水处理厂投入使用后,污水经厂区污水处理系统预处理后排入污水管网,经城市污水处理厂处理达到 GB18918 2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排放至无量溪河。

(2)本项目产生的废气主要为拆模、清砂过程中产生的粉尘、焊接产生的烟尘和油漆废气。粉尘的产生量为 100kg/a、烟尘产生量为 4.8kg/a,油漆废气中二甲苯产生量为 10kg/a。拆模、清砂工序在铸造车间内、焊接和刷漆工序均在车间一内,产生的粉尘、烟尘和油漆废气均以无组织形式排放。粉尘最大地面浓度为 0.019mg/m³,满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的厂界无组织排放监控浓度限值要求(颗粒物的厂界浓度值为 1.0 mg/m³),最大地面浓度占标率仅为 2.11%;烟尘最大地面浓度为 0.0038mg/m³,满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的厂界无组织排放监控浓度限值要求(颗粒物的厂界浓度值为 1.0mg/m³),最大地面浓度占标率仅为 0.42%;二甲苯最大地面浓度为 0.002mg/m³,满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的厂界无组织排放监控浓度限值要求(二甲苯的厂界浓度值为 1.2 mg/m³),最大地面浓度占标率仅为 0.67%。通过加强车间通风,项目排放的废气对周围环境影响很小。

(3)本项目产生的噪声主要是落砂机、铣床、钻床、车床等产生的机械噪声,源强约为 65-90dB(A)。通过安装减振基座、消声器及厂房隔声、距离衰减后,厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 2008)中的 3 类标准限值要求。

(4)本项目产生的固废主要为生产过程中产生的边角料、不合格产品、散落的砂、危险废物、员工生活垃圾等。边角料产生量为 35t/a、不合格产品产生量为 50 件/a,由物资部门回收;散落的砂产生量为 1t/a,由安徽瑞旭搅拌设备有限公司回收利用;危险废物产生量为 40kg/a,委托有资质单位处理;生活垃圾产生量为 16.5t/a,分类收集后交由环卫部门处理。采取以上措施后,本项目产生的固体废物对周围影响很小。

1.1.7 清洁生产评价

(1)清洁生产

清洁生产是指对人类和环境危害最小的生产过程，是指将整体预防的环境战略持续应用于产品生产过程和服务中，以期增加生态效率并减少对人类和环境的风险。

在生产过程中，清洁生产包括节约一切可以节省的原料;淘汰一切可以替代的有毒并可能会对环 境产生污染的原材料;减少废弃物的排放量。在产品的开发、设计中，清洁生产旨在减少从原材料的选定到产品的最终处理的这一全过程中所能产生的对环境的不利影响。在产品的服务中，要求从环境因素出发，使产品服务于人类，在提高人类生活质量的同时，减少对生态的破坏和对资源的浪费，而达到保护环境的目的。本报告从生产过程领域来分析建设项目的清洁生产。

(2)清洁生产建议

①建立完善的清洁生产制度

根据国内清洁生产试点工作经验，加强管理是所有方案中最重要的无费、低费和少费方案，约占清洁生产方案总数的 40%。因此企业进行推行清洁生产，必须首先从加强管理入手。

②持续开展清洁生产审核以及 ISO14001 环境管理体系认证

建议公司开展有关清洁生产审核技术培训，开展自我审核或请有关单位配合审核，总结过去的清洁生产经验，持续开展清洁生产。

(3)本项目清洁生产

本项目产生的边角料、不合格产品经收集后资源化利用;产生的废物均得到合理有效的处理，清洁生产水平良好。

1.1.7 总量控制要求

本项目产生的废水主要是办公生活污水，在广德城市污水处理厂未建成投入使用前，生活污水经厂区化粪池、生化污水处理设施处理后，主要污染物浓度可达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》一级排放标准要求，最终汇入无量溪河;在城市污水处理厂投入使用后，污水经厂区污水处理系统预处理后排入污水管网，经城市污水处理厂处理达到

GB18918 2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排放至无量溪河。具体实施方案由建设单位向环保管理部门申请，由环保部门根据广德县的总量控制目标进行分配调剂，经环保审批部门同意后给予核对。

1.1.8 环境风险分析

项目生产、运输、销售过程中没有用到危险物品，产生的少量危险物品委托有资质单位处理，不会产生环境风险事故，且产生的“三废”通过本环评提出的措施后均得到合理有效的治理，故本项目环境风险可接受。

1.1.9 排污口规范化整治

在废水进广德城市污水处理厂之前，加强监测时间频率，每周一一次，每天两个班次，对厂区污水处理站出水进行监测。广德城市污水处理厂建成之后，项目所排废水直接进污水处理厂处理，不设在线监测仪。

1.1.10 环境管理与监测体系内容等分析

针对本项目的建设，企业应建立一整套的环保管理、监测机构，由厂长或主管生产的副厂长直接领导，其基本任务是负责组织、制定、落实监督本公司的环境保护管理制度和环境保护规划，组织内部环境监测、污染源调查及建档、环境统计工作；进行必要的环境教育、技术培训和攻关等。

(1) 监测数据逐级呈报制度

总排废水监测数据经统计和汇总每月上报广德县环保局存档，事故报告要及时上报备案。

(2) 监测人员持证上岗制度

定期对监测人员进行培训，监测和分析人员必须经市环保监测部门考核，取得合格证后才能上岗，保证监测数据的可靠性。

(3) 建立环境保护教育制度

对干部和工人尤其是新进厂的工人要进行环境保护知识的教育，明确环境保护的重要性，增强环境意识，严格执行各种规章制度，是防止污染事故发生的有力措施。

综上所述，该项目所排废水、皮气、噪声在采用本评价推荐的污染防治措施后，各项污染物均可实现达标排放，项目运营不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因而从环境角度而言，该项目是可行的。建设项目在规划建设过程中，必须认真严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。

1.1.11 建议

为保护环境，从最大限度减轻对环境的影响，本评价提出以下要求：

- 1、企业环保工作实行法人负责制，加强各类环保设施管理与维护，确保其正常运行，并严格控制工艺操作参数；
- 2、企业必须严格按照环评所提要求落实各项治理措施，加强环境管理；
- 3、建设项目实施后，应加强环境保护管理工作，制定必要的规章制度，注重清洁生产和循环利用，实现各项污染物稳定达标排放，达到经济效益、社会效益、环境效益的统一

2、项目环境影响报告表的审批意见

关于安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台项目《环评报告表》审批意见

2010 年 12 月 29 日经广德县环保局审批“安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台项目”在筹建过程中生产工艺发生了变化，增加了砂模铸造工艺，现对其重新批复如下：

原则同意安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台项目项目《环评报告表》结论。按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行，同意该项目在广德县经济技术开发区国安路以东地块建设，项目在建设及生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作：

一、建设期:1、优先选用低噪音的设备，高噪设备不得在夜间施工，防止扰民;2、加强施工扬尘的治理，减少扬尘的产生，保护周边环境，文明施工;3、施工期给排水管网必须按开发区建设项目规划设计方案审查意见单施工，临时施工废水应设置临时收集池，经沉淀处理后回用，不得随意排放;生活污水集中收集处理后用于厂区绿化或者交由环卫部门处理;4、建筑垃圾应堆放在固定的堆放场所，尽量资源化利用，不得随意弃置。

二、营运期:1、该项目废气主要来源于拆模和清砂产生的粉尘、焊接烟尘、手工刷漆产生油漆废气，加强车间优化通风后排放，废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求;2、项目无工艺废水产生和外排，生活污水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准后外排;3.该项目的噪声来源主要于焊接机、落砂机、铣床、钻床、车床和排气扇等机械设备噪音，采取相应的减震、隔声、降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 -2008)I 类标准要求;4、项目的固废来源于员工办公生活垃圾、边角料、不合格产品、散落的砂、机修时产生的带油废抹布和废手套等，其中边角料和不合格产品经收集后由物资部门回收利用;机修时产生的带油废抹布和废手套属于危废，按规范建立危废堆放场所，交有危废处理资质的单位处理;散落的砂经回收后资源化利用;生活垃圾交环卫部门统一

无害化处置; 5、铸造所需的钢材和生铁外购, 不得收购废铁作为铸造原料; 6、本项目不得在厂内进行电镀、喷漆、酸洗、磷化等工艺, 如需增加上述工艺, 需重新报批环评。

三、项目建成后, 应及时报请环保部门组织环保“三同时”验收, 验收通过后方可投入正式生产。

原广德县环境保护局

2010年12月31日

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法

项目		分析方法	方法依据	检出限
无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	NMHC	气相色谱法	HJ/T 38-2017	0.07mg/m ³
	二甲苯	气相色谱法	HJ583-2010	0.001mg/m ³
有组织废气	NMHC	气相色谱法	HJ/T 38-2017	0.07mg/m ³
	二甲苯	气相色谱法	HJ583-2010	0.001mg/m ³
	颗粒物	重量法	HJ836-2017	1mg/m ³
	颗粒物	重量法	GB/T 16157-1996	20mg/m ³
废水	pH	玻璃电极法	HJ 1147-2020	测定范围 0~14
	BOD ₅	释与接种法	HJ 505-2009	2mg/L
	化学需氧量	快速消解分光光度法	HJT399-2007	3.0mg/L
	SS	重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	35dB (A)

5.2 监测仪器

表 5-2 监测分析仪器

类别	监测因子	仪器名称	仪器型号	计量检定或校准情况	
				检定单位	检定到期时间
无组织 废气	颗粒物	电子天平	ES1055A	深圳天溯计量 检测股份有限 公司	2022.7.4
	二甲苯	G5 气相色谱仪	G5		2022.7.4
	NMHC	气相色谱仪	G5		2022.7.4
有组织 废气	NMHC	气相色谱仪	G5		2022.7.4
	二甲苯	G5 气相色谱仪	G5		2022.7.4
	颗粒物	电子天平	ES-E		2022.7.4
	颗粒物	电子天平	ES1055A		2022.7.4
废水	pH	PH 计	PHS-3C		

	BOD ₅	生化培养箱	LRH-150		2022.7.4
	化学需氧量	可见分光光度计	722s		2022.7.4
	SS	分析天平	FA2004		2022.7.4
	氨氮	可见分光光度计	722s		2022.7.4
噪声	连续等效 A 声级	精密噪声频谱分析仪	HS5660C 型		2022.7.4

5.3 监测质量保证和质量控制

5.3.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测定时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》《HJ/T55-2000》进行样品采集、运输、分析，采样仪器及试验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时间同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交试验室，检查样品并做好交接记录。

表 5-3 气体监测校准措施一览表

仪器名称、型号、编号	项目	设定情况	显示情况	误差 (%)	允许误差(10%)
空气/智能 TSP 综合采样器 2050 型	流量	100L/min	103.2L/min	3.2	±10
		210ml/min	213.6ml/min	1.7	±10
		690ml/min	649.9ml/min	0.7	±10
		210ml/min	208.4ml/min	4.0	±10
		690ml/min	695.1ml/min	0.7	±10

5.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-5 噪声质量控制结果

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2021.11.30	94.0dB(A)	93.8dB(A)	0.2dB(A)	±0.5 dB(A)	是
	2021.12.01	94.0dB(A)	93.8dB(A)	0.2dB(A)		是

表六 验收监测内容

6.1、生产工况要求

验收监测期间，该项目工作主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的，并如实记录监测时的实际工况以及决定或影响工况的关键参数，如实记录能够反映环境保护设施运行状态的主要指标。

6.2 废水

表 6-1 污水监测内容

名称	监测点位	监测项目	监测频次	监测周期
生活污水	1★生活污水总出口	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅	4次/天	2天

备注：监测点位见附件 1

6.3 废气

6.3.1 有组织排放

表 6-2 废气有组织排放监测内容

污染源	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
生产废气	1◎2◎刷漆废气进、出口	NMHC、二甲苯	3次/天	2天
	3◎4◎1#打磨、切割废气进出口	颗粒物		
	5◎6◎2#打磨废气进出口	颗粒物		

备注：监测点位见附件 1

6.3.2 无组织排放

表 6-3 废气无组织排放监测内容

排放源	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期	备注
各生产工序	厂区西北侧 1○	颗粒物、二甲苯	4次/天	2天	同步记录风向、风速等气象参数
	厂区东南侧 2○				
	厂区南侧 3○				
	厂区东侧 4○				
各生产工序	车间东侧 5○	NMHC	4次/天	2天	同步记录风向、风速等气象参数
	车间南侧 6○				
	车间西侧 7○				
	车间北侧 8○				

备注：监测点位见附件 1

6.4 厂界噪声监测

表 6-4 厂界噪声排放监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
1▲项目区东 2▲项目区南 3▲项目区西 4▲项目区北	连续等效 A 声级	昼、夜各 1 次	2 天

备注：监测点位见附件 1

表七 验收监测期间生产工况记录及监测结果

7.1、监测期间工况分析

验收监测期间，安徽瑞旭搅拌设备有限公司该项目生产正常且满足项目竣工环境保护验收监测工况要求，各项污染治理设施亦正常运行，符合验收监测条件，监测结果具有代表性。监测期间公司生产负荷见表 7-1。

表 7-1 项目生产负荷统计一览表

产品名称	单位	设计能力	11.30 产量	负荷	12.01 产量	负荷
搅拌设备（钢铁支架）	件/d	121	105	86.8%	108	89.3%

7.2、无组织废气监测结果

表 7-2 无组织气象参数

采样日期		2021.11.30				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区西北侧 1○	厂区东南侧 2○	厂区南侧 3○	厂区东侧 4○
气象参数	气温	℃	8~12	8~12	8~12	8~12
	气压	kPa	102.5~102.6	102.5~102.6	102.5~102.6	102.5~102.6
	风向	—	西北风	西北风	西北风	西北风
	风速	m/s	3.1~3.2	3.1~3.2	3.1~3.2	3.1~3.2
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
采样日期		2021.12.01				
气象参数	气温	℃	9~13	9~13	9~13	9~13
	气压	kPa	101.6~101.7	101.6~101.7	101.6~101.7	101.6~101.7
	风向	—	西北风	西北风	西北风	西北风
	风速	m/s	1.1~1.2	1.1~1.2	1.1~1.2	1.1~1.2
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云

表 7-3 废气监测内容、结果与分析

监测时间	监测点位	批次	颗粒物 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)
2021.11.30	厂区东南侧 1○	I	0.133	<1.5*10 ⁻³
		II	0.167	<1.5*10 ⁻³

		III	0.200	$<1.5*10^{-3}$	
		IV	0.183	$<1.5*10^{-3}$	
		厂区西侧 2○	I	0.284	$<1.5*10^{-3}$
			II	0.305	$<1.5*10^{-3}$
	III		0.350	$<1.5*10^{-3}$	
	厂区西北侧 3○	IV	0.400	$<1.5*10^{-3}$	
		I	0.367	$<1.5*10^{-3}$	
		II	0.317	$<1.5*10^{-3}$	
		III	0.333	$<1.5*10^{-3}$	
	厂区北侧 4○	IV	0.390	$<1.5*10^{-3}$	
		I	0.367	$<1.5*10^{-3}$	
		II	0.400	$<1.5*10^{-3}$	
		III	0.350	$<1.5*10^{-3}$	
	2021.12.01	厂区东南侧 1○	IV	0.317	$<1.5*10^{-3}$
			I	0.134	$<1.5*10^{-3}$
			II	0.167	$<1.5*10^{-3}$
III			0.200	$<1.5*10^{-3}$	
厂区西侧 2○		IV	0.150	$<1.5*10^{-3}$	
		I	0.301	$<1.5*10^{-3}$	
		II	0.334	$<1.5*10^{-3}$	
		III	0.401	$<1.5*10^{-3}$	
厂区西北侧 3○		IV	0.317	$<1.5*10^{-3}$	
		I	0.351	$<1.5*10^{-3}$	
		II	0.368	$<1.5*10^{-3}$	
		III	0.284	$<1.5*10^{-3}$	
厂区北侧 4○		IV	0.385	$<1.5*10^{-3}$	
		I	0.301	$<1.5*10^{-3}$	
		II	0.351	$<1.5*10^{-3}$	
		III	0.317	$<1.5*10^{-3}$	
		IV	0.368	$<1.5*10^{-3}$	
周界外最高浓度值			0.401	$<1.5*10^{-3}$	
无组织排放最高浓度限值			1.0	1.2	
是否达标			达标	达标	
监测时间	监测点位	批次	NMHC (mg/m ³)		

2021.11.30	车间东侧 5○	I	0.12
		II	0.12
		III	0.11
		IV	0.14
	车间南侧 6○	I	0.10
		II	0.13
		III	0.11
		IV	0.14
	车间西侧 7○	I	0.09
		II	0.13
		III	0.09
		IV	0.10
	车间北侧 8○	I	0.14
		II	0.14
		III	0.09
		IV	0.12
2021.012.01	车间东侧 5○	I	0.11
		II	0.14
		III	0.09
		IV	0.12
	车间南侧 6○	I	0.13
		II	0.12
		III	0.13
		IV	0.11
	车间西侧 7○	I	0.09
		II	0.12
		III	0.14
		IV	0.14
	车间北侧 8○	I	0.11
		II	0.14
		III	0.13
		IV	0.12
周界外最高浓度值			
无组织排放最高浓度限值			6.0

	0.14
是否达标	达标

检测结果表明，验收监测期间：

该项目厂界无组织排放颗粒物、二甲苯周界外最高浓度点值 $0.401\text{mg}/\text{m}^3$ 和 $<1.5 \times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求，车间周边外 NMHC 最高浓度点值 $0.14\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的标准要求。

7.3、有组织废气监测内容、结果与分析

表 7-4 刷漆废气检测结果

检测点位		1◎刷漆废气进口			
检测日期		2021.11.30			
批次		I	II	III	均值
烟温（℃）		12.2	12.4	12.5	12.4
排气流量（m ³ /h）		6376	6526	6295	6399
NMHC	实测浓度(mg/m ³)	2.44	2.45	2.45	2.45
	排放速率(kg/h)	0.016	0.016	0.015	0.016
二甲苯	实测浓度(mg/m ³)	3.68	5.81	5.09	4.86
	排放速率(kg/h)	0.023	0.038	0.032	0.031
检测日期		2021.12.01			
烟温（℃）		12.3	12.5	12.2	12.3
排气流量（m ³ /h）		6601	6372	6414	6462
NMHC	实测浓度(mg/m ³)	2.32	2.36	2.32	2.33
	排放速率(kg/h)	0.015	0.015	0.015	0.015
二甲苯	实测浓度(mg/m ³)	17.5	6.19	15.8	13.16
	排放速率(kg/h)	0.116	0.039	0.101	0.085
检测点位		2◎刷漆废气出口			
检测日期		2021.11.30			
批次		I	II	III	均值
烟温（℃）		15.9	15.7	15.8	15.8
排气流量（m ³ /h）		6191	5992	5956	6046
NMHC	实测浓度(mg/m ³)	0.42	0.42	0.50	0.45
	排放速率(kg/h)	0.003	0.003	0.003	0.003

二甲苯	实测浓度(mg/m ³)	0.0890	0.814	0.193	0.37
	排放速率(kg/h)	5.51*10 ⁻⁴	0.005	1.15*10 ⁻³	0.002
检测日期		2021.12.01			
烟温(℃)		15.6	15.9	15.7	15.7
排气流量(m ³ /h)		6205	5636	5845	5895
NMHC	实测浓度(mg/m ³)	0.45	0.43	0.43	0.44
	排放速率(kg/h)	0.003	0.002	0.003	0.003
二甲苯	实测浓度(mg/m ³)	0.0599	0.0380	0.350	0.149
	排放速率(kg/h)	3.72*10 ⁻⁴	2.14*10 ⁻⁴	0.002	0.001
备注		排气筒高度 15m			

表 7-5 刷漆废气检测结果评价一览表

检测点位	2◎出口	
检测项目	NMHC	二甲苯
排放浓度(mg/m ³)	0.50	0.814
排放速率(kg/h)	0.003	0.005
标准限值(mg/m ³)	120	70
标准排放速率限值(kg/h)	10	1.0
评价标准	GB16297-1996	
是否达标	达标	达标
净化效率(%)	80.6	97.4

检测结果表明，验收监测期间：

项目刷漆废气排口中 NMHC 和二甲苯的排放浓度和排放速率最大值分别为 0.50mg/m³、0.003kg/h 和 0.814mg/m³、0.005kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

表 7-6 切割、1#打磨废气检测结果

检测点位	3◎切割、1#打磨废气进口				
检测日期	2021.11.30				
批次	I	II	III	均值	
烟温(℃)	10.7	10.9	11.1	10.9	
排气流量(m ³ /h)	6008	6024	6079	6037	
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	102.5	89.9	93.3	95.2
	排放速率(kg/h)	0.616	0.542	0.567	0.575
检测日期		2021.12.01			

烟温 (°C)		10.8	11.0	10.8	10.9
排气流量 (m³/h)		5974	6087	6041	6034
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	94.5	98.6	96.9	96.7
	排放速率(kg/h)	0.565	0.600	0.585	0.583
检测点位		4◎切割、1#打磨废气出口			
检测日期		2021.11.30			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		9.6	9.7	9.9	9.7
排气流量 (m³/h)		5454	5564	5614	5544
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	4.3	5.7	5.2	5.1
	排放速率(kg/h)	0.023	0.032	0.029	0.028
检测日期		2021.12.01			
烟温 (°C)		9.7	9.8	9.8	9.8
排气流量 (m³/h)		5636	5656	5728	5673
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	6.6	5.5	5.7	5.9
	排放速率(kg/h)	0.037	0.031	0.033	0.034
备注		排气筒高度 15m			

表 7-7 切割、1#打磨废气检测结果评价一览表

检测点位	4◎出口
检测项目	颗粒物
排放浓度 (mg/m³)	6.6
排放速率 (kg/h)	0.037
标准限值 (mg/m³)	120
标准排放速率限值 (kg/h)	3.5
评价标准	(GB16297-1996) 表 2
是否达标	达标

检测结果表明，验收监测期间：

项目切割、1#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 6.6mg/m³、0.037kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

表 7-8 2#打磨废气检测结果

检测点位	5◎2#打磨废气进口			
检测日期	2021.11.30			
批次	I	II	III	均值

烟温 (°C)		9.6	9.8	9.6	9.7
排气流量 (m³/h)		8987	9199	9199	9128
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	96.8	84.5	85.0	88.8
	排放速率(kg/h)	0.870	0.777	0.782	0.810
检测日期		2021.12.01			
烟温 (°C)		9.7	9.9	10.1	9.9
排气流量 (m³/h)		9196	8972	8989	9052
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	79.2	81.6	78.0	79.6
	排放速率(kg/h)	0.728	0.732	0.701	0.720
检测点位		6◎2#打磨废气出口			
检测日期		2021.11.30			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		11.6	11.8	11.7	11.7
排气流量 (m³/h)		8154	8247	8016	8139
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	4.6	4.9	5.5	5.0
	排放速率(kg/h)	0.038	0.041	0.044	0.041
检测日期		2021.12.01			
烟温 (°C)		11.8	11.7	11.9	11.8
排气流量 (m³/h)		8018	8240	8010	8089
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	4.9	4.9	4.3	4.7
	排放速率(kg/h)	0.039	0.040	0.035	0.038
备注		排气筒高度 15m			

表 7-9 2#打磨废气检测结果评价一览表

检测点位	6◎出口
检测项目	颗粒物
排放浓度 (mg/m³)	5.5
排放速率 (kg/h)	0.044
标准限值 (mg/m³)	120
标准排放速率限值 (kg/h)	3.5
评价标准	(GB16297-1996) 表 2
是否达标	达标

检测结果表明，验收监测期间：

项目 2#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 5.5mg/m³、

0.044kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求。

7.4、废水检测结果

表 7-10 1★污水排口监测结果

1★生活污水排口													
监测时间	2021.11.30					2021.12.01					判断		
污染物	I	II	III	IV	日均值	I	II	III	IV	日均值	标准	是否达标	
pH	7.1	7.0	7.1	7.2	7.0~7.2	7.1	7.2	7.2	7.0	7.0~7.2	6-9	达标	
氨氮	5.78	6.19	6.26	5.65	5.97	5.82	5.98	6.11	5.59	5.88	30	达标	
COD	238	204	258	224	231	254	247	237	256	249	450	达标	
BOD ₅	79.7	71.2	81.2	75.7	77.0	74.7	71.2	65.7	75.7	71.8	180	达标	
SS	38	42	36	34	38	44	38	35	40	39	200	达标	

检测结果表明，验收监测期间：

该项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.0~7.2、5.97mg/L、249mg/L、77.0mg/L、39mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

7.5 噪声监测结果

表 7-11 噪声监测结果

监测日期	监测点位	监测结果 (Leq[dB (A)])		评价标准	是否满足标准
		昼间	夜间		
2021.11.30	厂界东外 1 米	58.4	44.9	昼间≤65dB (A) 夜间≤55dB (A)	满足
	厂界南外 1 米	59.8	44.6		满足
	厂界西外 1 米	59.3	43.8		满足
	厂界北外 1 米	58.0	43.2		满足
2021.12.01	厂界东外 1 米	57.1	43.3		满足
	厂界南外 1 米	58.3	46.4		满足
	厂界西外 1 米	57.0	43.5		满足
	厂界北外 1 米	57.2	44.0		满足

检测结果表明，验收监测期间：

厂界四周昼、夜间噪声经基础减振厂房隔声等措施衰弱后昼间噪声最大值为 59.8dB(A)，夜间最大值 46.4dB(A)均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

7.6、污染物排放总量核算

项目对排放污染物进行总量核算，项目生活污水纳入广德市第二污水处理厂调剂，本次仅对项目废气污染物排放总量进行核算，具体见表 7-12。

表 7-12 污染物总量核算表

类别	项目	排放浓度	排放速率	运行时间	排放总量	
有组织 废气	2◎NMHC	/	0.003kg/h	2640h/a	0.0079t/a	
	2◎二甲苯	/	0.002kg/h	2640h/a	0.0053t/a	
	4◎颗粒物	/	0.031kg/h	2640h/a	0.0818t/a	0.1848t/a
	6◎颗粒物	/	0.039kg/h	2640h/a	0.1030t/a	

表八 验收监测结论

8.1、废水

项目生活污水经化粪池预处理后经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂，尾水排入无量溪河。该项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.0~7.2、5.97mg/L、249mg/L、77.0mg/L、39mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

8.2、废气

(1) 无组织废气

项目无组织废气来自于生产中未经完全收集的各类废气，项目通过加强通风经无组织排放，经验收监测数据表明：项目厂界无组织排放颗粒物、二甲苯周界外最高浓度点值 0.401mg/m³ 和 <1.5*10⁻³mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求，车间周边外 NMHC 最高浓度点值 0.14mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的标准要求。

(2) 有组织废气

①项目刷漆废气经 1 套二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 排气筒高空排放，经验收监测数据表明：项目刷漆废气排口中 NMHC 和二甲苯的排放浓度和排放速率最大值分别为 0.50mg/m³、0.003kg/h 和 0.814mg/m³、0.005kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

②项目激光切割、1#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 排气筒排放，经验收监测数据表明：项目切割、1#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 6.6mg/m³、0.037kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

③项目 2#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 排气筒排放,经验收监测数据表明: 2#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 5.85mg/m³、0.044kg/h,均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中标准限值要求。

8.3、噪声

噪声主要是切割机、打磨机、焊接机等机械运转噪声,项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。经验收监测数据表明:项目厂界四周昼间噪声最大值为 59.8dB(A),夜间最大值 46.4dB(A)均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类功能区标准要求。

8.4、固体废物

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	15t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	30t/a	收集后回用
			不合格产品	2t/a	
	危险废物	机械设备	废油	0.1t/a	暂存危险废物仓库,定期委托有资质单位处置
		生产	废包装桶	0.1t/a	
		环保设施	废活性炭	1t/a	
		生产	废切削液	2t/a	

8.5、总量控制

项目废气中各类污染物排放总量分别为 VOCs: 0.0079t/a、颗粒物: 0.1848/a,生活污水纳入广德市第二污水处理厂调剂不再另行核算,项目环评未要求总量控制。

8.6、结论

本项目履行了环保相关手续,选址合理,建设及管理规范,各污染防治设施安装到位并能有效运转,通过检测数据及现场查看情况,符合建设项目环境保护竣工验收条件。

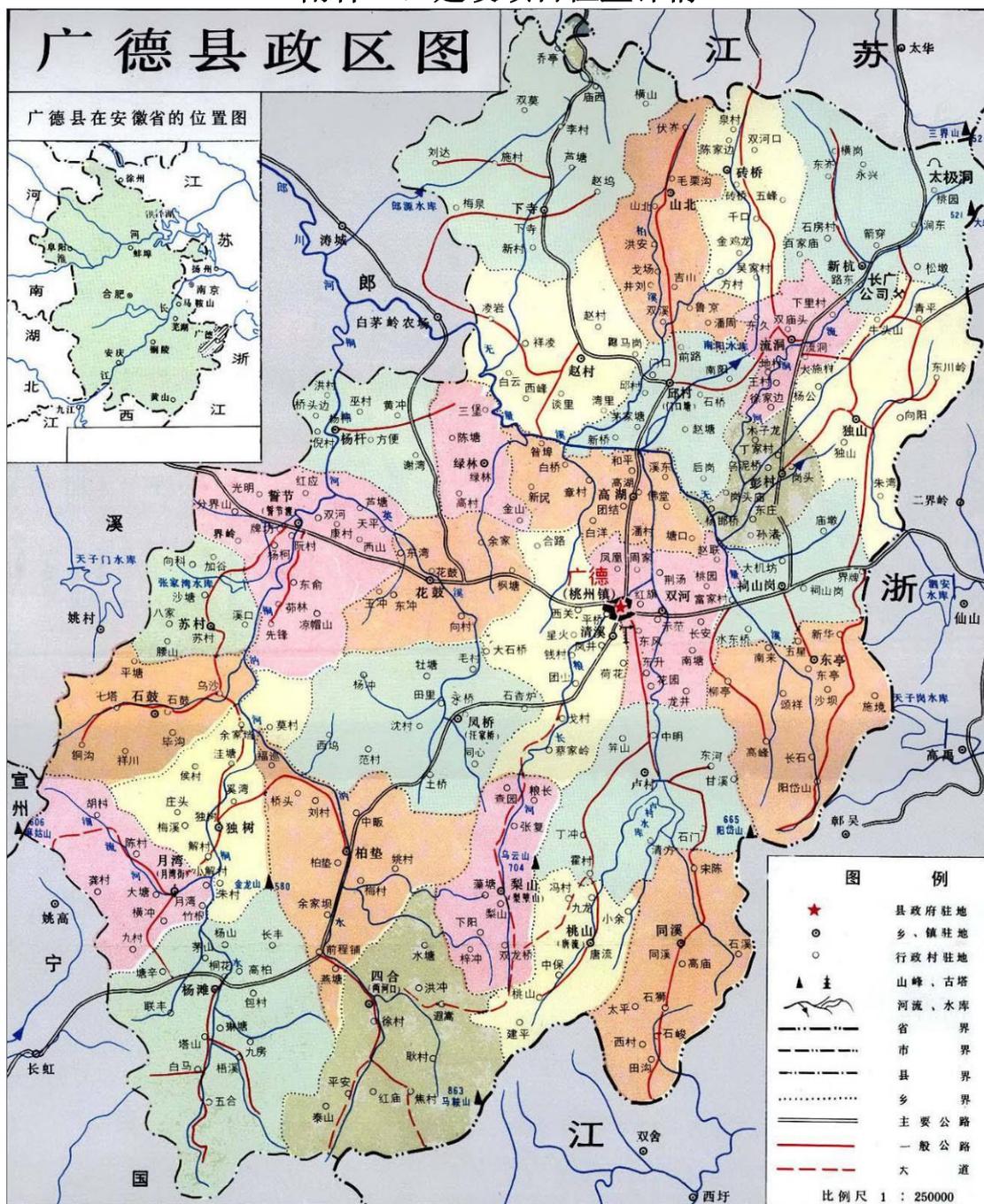
8.7、建议

(1) 加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。

(2) 完善环境检测制度，定期委托有资质监测单位对污染物排放情况进行监测。

(3) 进一步加强生产管理，实施清洁生产。

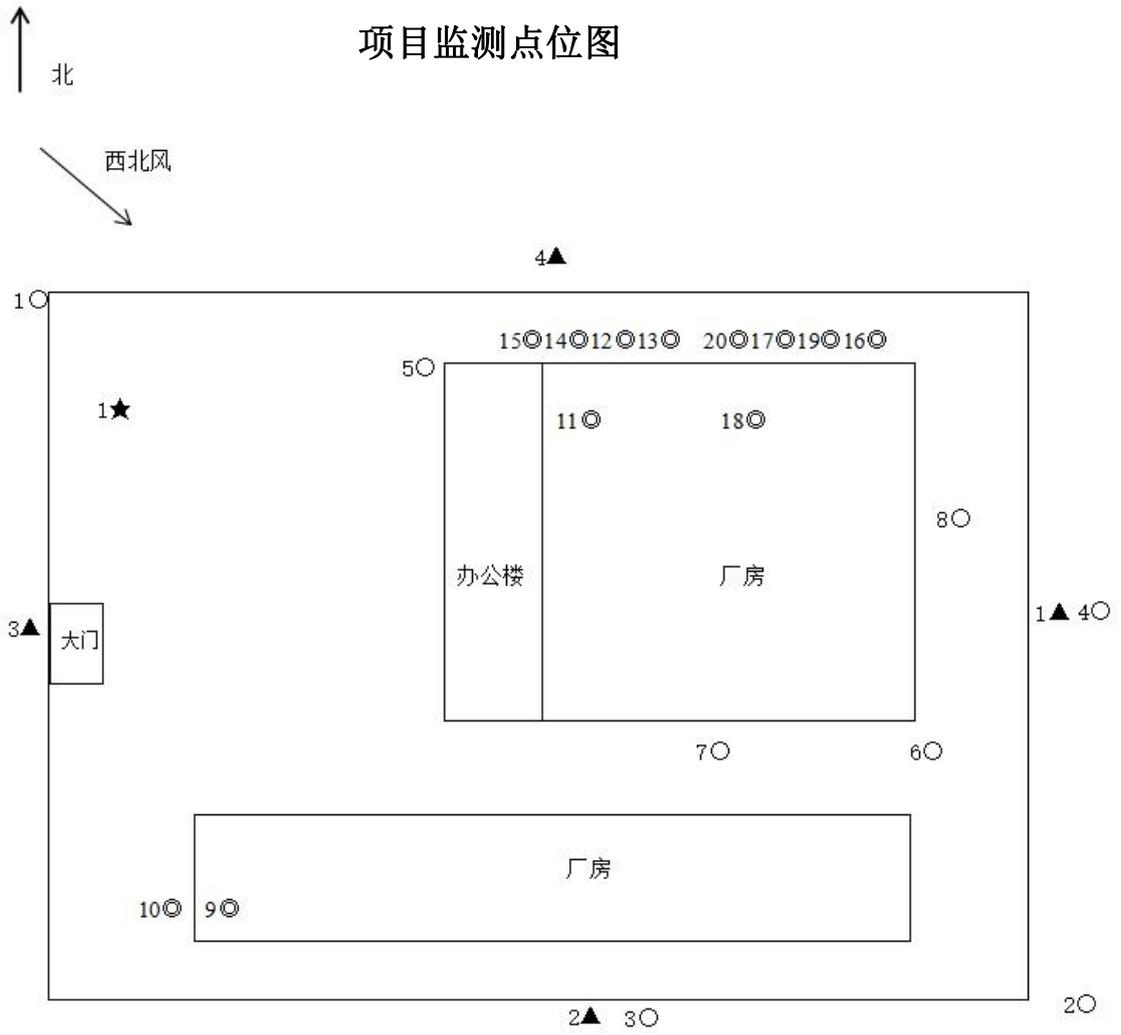
附件一：建设项目位置详情



项目地理位置图



项目监测点位图



布点说明: ○为无组织废气检测点; ◎为有组织废气检测点; ★为废水检测点; ▲为噪声检测点。

附件二：现场图片



无组织



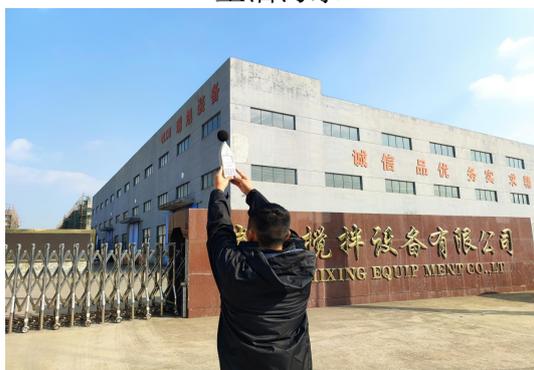
无组织



生活污水



噪声



噪声



有组织废气



有组织废气



有组织废气



有组织废气



有组织废气



有组织废气



有组织废气



有组织废气



布袋除尘器

附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目			项目代码		/		建设地点		安徽省广德经济开发区					
	行业类别(分类管理名录)		C3614 建筑材料生产专用机械制造			建设性质		☐新建 ●改扩建 ●技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N30°53'15.51" 东经 E119°28'57.30"					
	设计生产能力		年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目			实际生产能力		年产搅拌设备4万台及相关铸件配套件		环评单位		徐州市工程咨询中心					
	环评文件审批机关		原广德县环境保护局			审批文号		/		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2011.04			竣工日期		2012.05		排污许可登记时间		2020.07.29					
	环保设施设计单位		安徽瑞旭搅拌设备有限公司			环保设施施工单位		安徽瑞旭搅拌设备有限公司		排污许可登记编号		91341822692848570X001Y					
	验收单位		安徽瑞旭搅拌设备有限公司			环保设施检测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收检测时工况		工况稳定正常					
	投资总概算(万元)		5500			环保投资(万元)		41.5		所占比例%		0.75					
	实际总投资(万元)		3000			实际环保投资(万元)		35		所占比例%		1.17					
	废水治理(万元)		2	废气治理(万元)		29	噪声治理(万元)		1	固体废物治理(万元)		2	绿化及生态(万元)		/	其他(万元)	
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力				年平均工作时		330天*8h						
运营单位		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)								验收时间		2021.11.30-12.01					
污染物排放达总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废气																
	NMHC				0.0079		0.0079	0.0053		0.0079	0.0053						
	颗粒物				0.1848		0.1848	0.1848		0.1848	0.1848						

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件四：委托书

委 托 书

安徽顺诚达环境检测有限公司：

我公司投资安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目阶段性建设完成。通过试生产情况，环保污染防治设施运转良好，机器设备运转正常，基本符合环保“三同时”验收条件，特委托贵公司前来进行验收监测，以便提供验收监测数据作为建设项目竣工环境保护验收支撑材料，望能尽快安排组织实施为感！

安徽瑞旭搅拌设备有限公司

2021 年 11 月 01 日

附件五：环评审批意见

关于安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台项目 《环评报告表》审批意见

2010年12月29日经广德县环保局审批“安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台项目”在筹建过程中生产工艺发生了变化，增加了砂模铸造工艺，现对其重新批复如下：

原则同意安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台项目项目《环评报告表》结论。按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行，同意该项目在广德县经济技术开发区国安路以东地块建设，项目在建设及生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作：

一、建设期：1、优先选用低噪音的设备，高噪设备不得在夜间施工，防止扰民；2、加强施工扬尘的治理，减少扬尘的产生，保护周边环境，文明施工；3、施工期给排水管网必须按开发区建设项目规划设计方案审查意见单施工，临时施工废水应设置临时收集池，经沉淀处理后回用，不得随意排放；生活污水集中收集处理后用于厂区绿化或者交由环卫部门处理；4、建筑垃圾应堆放在固定的堆放场所，尽量资源化利用，不得随意弃置。

二、营运期：1、该项目废气主要来源于拆模和清砂产生的粉尘、焊接烟尘、手工刷漆产生油漆废气，加强车间优化通风后排放，废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；2、项目无工艺废水产生和外排，生活污水经处理达到《污

水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准后外排;3、该项目的噪声来源主要于焊接机、落砂机、铣床、钻床、车床和排气扇等机械设备噪音,采取相应的减震、隔声、降噪措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)III类标准要求;4、项目的固废来源于员工办公生活垃圾、边角料、不合格产品、散落的砂、机修时产生的带油废抹布和废手套等,其中边角料和不合格产品经收集后由物资部门回收利用;机修时产生的带油废抹布和废手套属于危废,按规范建立危废堆放场所,交有危废处理资质的单位处理;散落的砂经回收后资源化利用;生活垃圾交环卫部门统一无害化处置;5、铸造所需的钢材和生铁外购,不得收购废铁作为铸造原料;6、本项目不得在厂内进行电镀、喷漆、酸洗、磷化等工艺,如需增加上述工艺,需重新报批环评。

三、项目建成后,应及时报请环保部门组织环保“三同时”验收,验收通过后方可投入正式生产。

经办: 郭 伟

二〇一〇年十二月三十一日



附件六：固废处置

项目固废处置承诺书

宣城市广德市生态环境分局：

本单位后期运行实际产生的一般固废和危险废物，将完全按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013年修改）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定严格执行，特此承诺！

安徽瑞旭搅拌设备有限公司

2021年12月1日

附件七：排污许可证正本

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341822692848570X001Y

排污单位名称：安徽瑞旭搅拌设备有限公司

生产经营场所地址：安徽省宣城市广德县经济开发区国安路6号

统一社会信用代码：91341822692848570X

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年07月29日

有效期：2020年07月29日至2025年07月28日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件八：检测报告

CW37-04/A1


171212050704


顺诚达 环境检测

检 测 报 告

Test Report

报告编号	SCD202111301881
Report Number	
委托单位	安徽瑞旭搅拌设备有限公司
Client	
检测类别	验收检测
Detection Category	
报告日期	2021年12月07日
Report Date	

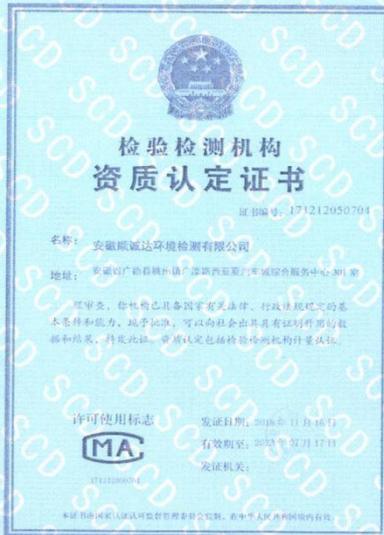
安徽顺诚达环境检测有限公司
Anhui SCD Environment Monitoring Co.,LTD



地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心301室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

声明

1. 本报告未盖“安徽顺诚达环境检测有限公司检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果；
8. 若项目左上角标注“*”，表示该项目不在本单位 CMA 认证范围内，由分包支持服务方进行检测。



公司名称: 安徽顺诚达环境检测有限公司
地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城
综合服务中心 301 室
总机: 0563-6091569
传真: 0563-6091569
网址: <http://www.ahscd.com>
E-mail: scdhjc@163.com

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 1 页 共 20 页

表 (一) 项目概况说明

受检单位 Inspected Unit	安徽瑞旭搅拌设备有限公司		
地址 Address	广德市经济开发区		
联系人 Contact Person	——	电话 Telephone	——
采样日期 Sampling Date	2021.11.30~2021.12.01	分析日期 Analyst Date	2021.12.01~2021.12.06
采样人员 Sampling Personnel	许平吕、汪书豪、沈探洋、郑毅、喻从亮、罗鹏		
检测目的 Objective	对安徽瑞旭搅拌设备有限公司废气、废水、噪声进行检测		
检测内容 Testing Content	详见表 (三)		
检测方法及仪器 Detection Method and Instrument	详见表 (二)		
检测结果 Testing Result	详见表 (四)~表 (七)		

编制: 张泽良

审核: 孙志伟

签发: 孙陶



检测单位盖章:

签发日期: 2021 年 12 月 07 日

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202107221015

页码 (Page) : 第 2 页 共 20 页

表 (二) 检测方法及仪器

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)	主要检测仪器	仪器编号
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20	LF-3000 恒温恒湿箱	SCDYQ108
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	1.0	LF-3000 恒温恒湿箱	SCDYQ108
颗粒物	GB/T 15432-1995《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》修改单	0.001	LF-3000 恒温恒湿箱	SCDYQ108
非甲烷总烃	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07	G5 气相色谱仪	SCDYQ035
非甲烷总烃	HJ 604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07	G5 气相色谱仪	SCDYQ035
二甲苯	HJ 584-2010 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	1.5*10 ⁻³	GC9790PLUS 气相色谱仪	SCDYQ133
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)	主要检测仪器	仪器编号
pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	测定范围 0-14	PHBJ-260F 便携式 pH 计	SCDYQ209
五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	0.5	LRH-150 生化培养箱、JPB-607A 型便捷式溶解氧	SCDYQ187 SCDYQ038
悬浮物	GB 11901-89 水质 悬浮物的测定 重量法	4	FA1003 分析天平	SCDYQ020
化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4	HCA-100 COD 标准消解器	SCDYQ039
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025	TU-1810 紫外可见分光光度计	SCDYQ010
名称	噪声检测依据	—	主要检测仪器	仪器编号
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	—	HS5660C 型精密噪声频谱分析仪	SCDYQ211
		—	HS6020A 型噪声校准仪	SCDYQ213
以下空白				
备注	—			

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编：242200

电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 3 页 共 20 页

表 (三) 项目情况说明

噪声检测			
序号	地点	噪声类别	频次
1	项目区东侧 1▲	厂界噪声	昼夜各 1 次, 2 天
2	项目区南侧 2▲	厂界噪声	
3	项目区东侧 3▲	厂界噪声	
4	项目区北侧 4▲	厂界噪声	
废气检测			
序号	检测点布置	检测项目	检测时间
1	刷漆废气进、出口 9◎10◎	非甲烷总烃、二甲苯	3 批/天, 2 天
2	1#抛丸废气进、出口 11◎12◎	颗粒物	3 批/天, 2 天
3	1#打磨、切割废气进、出口 13◎14◎	颗粒物	3 批/天, 2 天
4	切割、1#打磨抛丸废气总出口 15◎	颗粒物	3 批/天, 2 天
5	2#打磨废气进、出口 16◎17◎	颗粒物	3 批/天, 2 天
6	2#抛丸废气进、出口 18◎19◎	颗粒物	3 批/天, 2 天
7	2#打磨、抛丸废气总出口 20◎	颗粒物	3 批/天, 2 天
8	厂区西北侧 1○、厂区东南侧 2○、厂区南侧 3○、厂区东侧 4○	颗粒物、二甲苯	4 批/天, 2 天
9	车间西北侧 5○、车间东南侧 6○、车间南侧 7○、车间东侧 8○	非甲烷总烃	4 批/天, 2 天
废水检测			
序号	检测点布置	检测项目	检测时间
1	生活污水排放口 1★	化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、pH	4 批/天, 2 天
以下空白			
备注			

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 4 页 共 20 页

表 (四) 废水检测数据结果表

采样日期: 2021.11.30		生活污水排放口 1★			
样品状态		微浑			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.1	7.0	7.1	7.2
氨氮	mg/L	5.78	6.19	6.26	5.65
化学需氧量	mg/L	238	204	258	224
五日生化需氧量	mg/L	79.7	71.2	81.2	75.7
悬浮物	mg/L	38	42	36	34
采样日期: 2021.12.01		生活污水排放口 1★			
样品状态		微浑			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.1	7.2	7.2	7.0
氨氮	mg/L	5.82	5.98	6.11	5.59
化学需氧量	mg/L	254	247	237	256
五日生化需氧量	mg/L	74.7	71.2	65.7	75.7
悬浮物	mg/L	44	38	35	40
以下空白					
备注					

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 5 页 共 20 页

表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	刷漆废气进口 9◎		监测项目	非甲烷总烃、二甲苯	
处理设施	—		采样日期	2021.11.30	
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.1963			
测点排气温度	°C	12.2	12.4	12.5	
测点排气速度	m/s	9.7	9.9	9.6	
标态排气量	m ³ /h	6376	6526	6295	
非甲烷总烃	mg/m ³	2.44	2.45	2.45	
排放速率	kg/h	0.016	0.016	0.015	
二甲苯	mg/m ³	3.68	5.81	5.09	
排放速率	kg/h	0.023	0.038	0.032	
监测点位	刷漆废气出口 10◎		监测项目	非甲烷总烃、二甲苯	
处理设施	—		采样日期	2021.11.30	
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	15.9	15.7	15.8	
测点排气速度	m/s	26.1	25.2	25.1	
标态排气量	m ³ /h	6191	5992	5956	
非甲烷总烃	mg/m ³	0.42	0.42	0.50	
排放速率	kg/h	0.003	0.003	0.003	
二甲苯	mg/m ³	0.0890	0.814	0.193	
排放速率	kg/h	5.51*10 ⁻⁴	0.005	1.15*10 ⁻³	
备注	—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 6 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	1#抛丸废气进口 11◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	10.8	10.9	10.9
测点排气速度	m/s	21.9	21.7	21.8
标态排气量	m ³ /h	5192	5138	5151
颗粒物	mg/m ³	125.8	129.2	122.6
排放速率	kg/h	0.653	0.664	0.632
监测点位	1#抛丸废气出口 12◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	13.8	13.6	13.5
测点排气速度	m/s	20.2	19.7	19.7
标态排气量	m ³ /h	4812	4692	4704
颗粒物	mg/m ³	5.8	6.4	5.5
排放速率	kg/h	0.028	0.030	0.026
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202107221015

页码 (Page) : 第 7 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	1#打磨、切割废气进口 13◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	10.7	10.9	11.1
测点排气速度	m/s	25.4	25.5	25.7
标态排气量	m ³ /h	6008	6024	6079
颗粒物	mg/m ³	102.5	89.9	93.3
排放速率	kg/h	0.616	0.542	0.567
监测点位	1#打磨、切割废气出口 14◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	9.6	9.7	9.9
测点排气速度	m/s	22.6	23.0	23.3
标态排气量	m ³ /h	5454	5564	5614
颗粒物	mg/m ³	4.3	5.7	5.2
排放速率	kg/h	0.023	0.032	0.029
以下空白				
备注	—			

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编：242200

电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 8 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	切割、1#打磨抛丸废气总出口 15◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.1963			
测点排气温度	°C	14.8	14.7	15.1	
测点排气速度	m/s	14.8	15.0	15.0	
标态排气量	m ³ /h	9633	9746	9749	
颗粒物	mg/m ³	5.3	5.0	5.3	
排放速率	kg/h	0.051	0.048	0.051	
监测点位	2#打磨废气进口 16◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	9.6	9.8	9.6	
测点排气速度	m/s	38.0	38.9	38.9	
标态排气量	m ³ /h	8987	9199	9199	
颗粒物	mg/m ³	96.8	84.5	85.0	
排放速率	kg/h	0.870	0.777	0.782	
以下空白					
备注	—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202107221015

页码 (Page) : 第 9 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	2#打磨废气出口 17◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	11.6	11.8	11.7	
测点排气速度	m/s	34.0	34.5	33.5	
标态排气量	m ³ /h	8154	8247	8016	
颗粒物	mg/m ³	4.6	4.9	5.5	
排放速率	kg/h	0.038	0.041	0.044	
监测点位	2#抛丸废气进口 18◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	12.2	12.4	12.5	
测点排气速度	m/s	14.6	14.5	15.6	
标态排气量	m ³ /h	3441	3425	3681	
颗粒物	mg/m ³	115.9	110.2	107.7	
排放速率	kg/h	0.399	0.378	0.397	
以下空白					
备注	—				

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202107221015

页码 (Page) : 第 10 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	2#抛丸废气出口 19◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	12.2	12.1	12.3
测点排气速度	m/s	13.4	13.2	13.2
标态排气量	m ³ /h	3234	3190	3180
颗粒物	mg/m ³	4.9	5.2	5.5
排放速率	kg/h	0.016	0.016	0.017
监测点位	2#打磨、抛丸废气总出口 20◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.11.30
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.1963		
测点排气温度	°C	12.8	12.6	12.9
测点排气速度	m/s	16.1	15.8	15.8
标态排气量	m ³ /h	10737	10515	10521
颗粒物	mg/m ³	5.8	5.2	4.9
排放速率	kg/h	0.062	0.055	0.052
以下空白				
备注	—			

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编：242200

电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 11 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	刷漆废气进口 9◎		监测项目	非甲烷总烃、二甲苯	
处理设施	—		采样日期	2021.12.01	
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.1963			
测点排气温度	°C	12.3	12.5	12.2	
测点排气速度	m/s	10.1	9.7	9.8	
标态排气量	m ³ /h	6601	6372	6414	
非甲烷总烃	mg/m ³	2.32	2.36	2.32	
排放速率	kg/h	0.015	0.015	0.015	
二甲苯	mg/m ³	17.5	6.19	15.8	
排放速率	kg/h	0.116	0.039	0.101	
监测点位	刷漆废气出口 10◎		监测项目	非甲烷总烃、二甲苯	
处理设施	—		采样日期	2021.12.01	
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	15.6	15.9	15.7	
测点排气速度	m/s	26.1	23.7	24.6	
标态排气量	m ³ /h	6205	5636	5845	
非甲烷总烃	mg/m ³	0.45	0.43	0.43	
排放速率	kg/h	0.003	0.002	0.003	
二甲苯	mg/m ³	0.0599	0.0380	0.350	
排放速率	kg/h	3.72*10 ⁻⁴	2.14*10 ⁻⁴	0.002	
备注	—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广溧路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202107221015

页码 (Page) : 第 12 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	1#抛丸废气进口 11◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	10.7	10.9	10.8	
测点排气速度	m/s	21.8	21.1	21.2	
标态排气量	m ³ /h	5165	5008	5027	
颗粒物	mg/m ³	122.5	131.1	117.4	
排放速率	kg/h	0.633	0.657	0.590	
监测点位	1#抛丸废气出口 12◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	13.7	13.8	13.9	
测点排气速度	m/s	19.8	19.8	19.8	
标态排气量	m ³ /h	4715	4723	4732	
颗粒物	mg/m ³	5.2	6.1	4.9	
排放速率	kg/h	0.025	0.029	0.023	
以下空白					
备注	—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广溪路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 13 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	1#打磨、切割废气进口 13◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	10.8	11.0	10.8
测点排气速度	m/s	25.3	25.8	25.5
标态排气量	m ³ /h	5974	6087	6041
颗粒物	mg/m ³	94.5	98.6	96.9
排放速率	kg/h	0.565	0.600	0.585
监测点位	1#打磨、切割废气出口 14◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	9.7	9.8	9.8
测点排气速度	m/s	23.3	23.4	23.7
标态排气量	m ³ /h	5636	5656	5728
颗粒物	mg/m ³	6.6	5.5	5.7
排放速率	kg/h	0.037	0.031	0.033
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广溧路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 14 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	切割、1#打磨抛丸废气总出口 15◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.1963		
测点排气温度	°C	14.7	14.6	14.7
测点排气速度	m/s	15.1	14.9	14.9
标态排气量	m ³ /h	9845	9701	9686
颗粒物	mg/m ³	4.7	5.0	5.0
排放速率	kg/h	0.046	0.048	0.048
监测点位	2#打磨废气进口 16◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	9.7	9.9	10.1
测点排气速度	m/s	38.9	37.9	38.0
标态排气量	m ³ /h	9196	8972	8989
颗粒物	mg/m ³	79.2	81.6	78.0
排放速率	kg/h	0.728	0.732	0.701
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 15 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	2#打磨废气出口 17◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	11.8	11.7	11.9
测点排气速度	m/s	33.5	34.4	33.4
标态排气量	m ³ /h	8018	8240	8010
颗粒物	mg/m ³	4.9	4.9	4.3
排放速率	kg/h	0.039	0.040	0.035
监测点位	2#抛丸废气进口 18◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	12.3	12.0	12.1
测点排气速度	m/s	15.4	15.2	15.2
标态排气量	m ³ /h	3631	3598	3593
颗粒物	mg/m ³	96.2	107.4	92.7
排放速率	kg/h	0.349	0.386	0.333
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 16 页 共 20 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	2#抛丸废气出口 19◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	12.4	12.2	12.7
测点排气速度	m/s	13.2	13.2	12.7
标态排气量	m ³ /h	3180	3179	3055
颗粒物	mg/m ³	6.3	5.2	5.5
排放速率	kg/h	0.020	0.016	0.017
监测点位	2#打磨、抛丸废气总出口 20◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2021.12.01
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.1963		
测点排气温度	°C	12.5	12.8	12.9
测点排气速度	m/s	15.9	16.2	16.3
标态排气量	m ³ /h	10584	10820	10842
颗粒物	mg/m ³	4.6	4.9	5.2
排放速率	kg/h	0.049	0.053	0.056
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202107221015

页码 (Page) : 第 17 页 共 20 页

表 (六) 无组织废气检测数据结果表

采样日期		2021.11.30				
监测项目	单位	检测结果				
		厂区西北侧 1O	厂区东南侧 2O	厂区南侧 3O	厂区东侧 4O	
气象参数	气温	℃	8~12	8~12	8~12	8~12
	气压	kPa	102.5~102.6	102.5~102.6	102.5~102.6	102.5~102.6
	风向	—	西北风	西北风	西北风	西北风
	风速	m/s	3.1~3.2	3.1~3.2	3.1~3.2	3.1~3.2
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
颗粒物	mg/m ³		0.133	0.284	0.367	0.367
			0.167	0.305	0.317	0.400
			0.200	0.350	0.333	0.350
			0.183	0.400	0.390	0.317
二甲苯	mg/m ³		<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
			<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
			<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
			<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
监测项目	单位	检测结果				
		车间西北侧 5O	车间东南侧 6O	车间南侧 7O	车间东侧 8O	
气象参数	气温	℃	9~14	9~14	9~14	9~14
	气压	kPa	102.5~102.6	102.5~102.6	102.5~102.6	102.5~102.6
	风向	—	西北风	西北风	西北风	西北风
	风速	m/s	3.1~3.2	3.1~3.2	3.1~3.2	3.1~3.2
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
非甲烷总烃	mg/m ³		0.12	0.10	0.09	0.14
			0.12	0.13	0.13	0.14
			0.11	0.11	0.09	0.09
			0.14	0.14	0.10	0.12
备注	—					

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 18 页 共 20 页

续表 (六) 无组织废气检测数据结果表

采样日期		2021.12.01				
监测项目	单位	检测结果				
		厂区西北侧 1O	厂区东南侧 2O	厂区南侧 3O	厂区东侧 4O	
气象参数	气温	℃	9~13	9~13	9~13	9~13
	气压	kPa	101.6~101.7	101.6~101.7	101.6~101.7	101.6~101.7
	风向	—	西北风	西北风	西北风	西北风
	风速	m/s	1.1~1.2	1.1~1.2	1.1~1.2	1.1~1.2
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
颗粒物	mg/m ³		0.134	0.301	0.351	0.301
			0.167	0.334	0.368	0.351
			0.200	0.401	0.284	0.317
			0.150	0.317	0.385	0.368
二甲苯	mg/m ³		<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
			<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
			<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
			<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³	<1.5*10 ⁻³
监测项目	单位	检测结果				
		车间西北侧 5O	车间东南侧 6O	车间南侧 7O	车间东侧 8O	
气象参数	气温	℃	8~13	8~13	8~13	8~13
	气压	kPa	101.5~101.6	101.5~101.6	101.5~101.6	101.5~101.6
	风向	—	西北风	西北风	西北风	西北风
	风速	m/s	1.2~1.3	1.2~1.3	1.2~1.3	1.2~1.3
	天气状况	—	多云	多云	多云	多云
非甲烷总烃	mg/m ³		0.11	0.13	0.09	0.11
			0.14	0.12	0.12	0.14
			0.09	0.13	0.14	0.13
			0.12	0.11	0.14	0.12
备注	—					

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 19 页 共 20 页

表 (七) 噪声检测数据结果表

采样日期		2021.11.30			
环境条件		天气: 多云; 风速: 3.1m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	项目区东侧 1▲	环境噪声	08:04-08:05/ 22:31~22:32	58.4	44.9
2	项目区南侧 2▲	环境噪声	08:10-08:11/ 22:38~22:39	59.8	44.6
3	项目区东侧 3▲	环境噪声	08:17-08:18/ 22:45~22:46	59.3	43.8
4	项目区北侧 4▲	环境噪声	08:23-08:24/ 22:51~22:52	58.0	43.2
采样日期		2021.12.01			
环境条件		天气: 多云; 风速: 1.2m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	项目区东侧 1▲	环境噪声	08:32-08:33/ 22:07~22:08	57.1	43.3
2	项目区南侧 2▲	环境噪声	08:38-08:39/ 22:13~22:14	58.3	46.4
3	项目区东侧 3▲	环境噪声	08:44-08:45/ 22:20~22:21	57.0	43.5
4	项目区北侧 4▲	环境噪声	08:50-08:51/ 22:26~22:27	57.2	44.0
以下空白					
备注		噪声检测 1min			

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

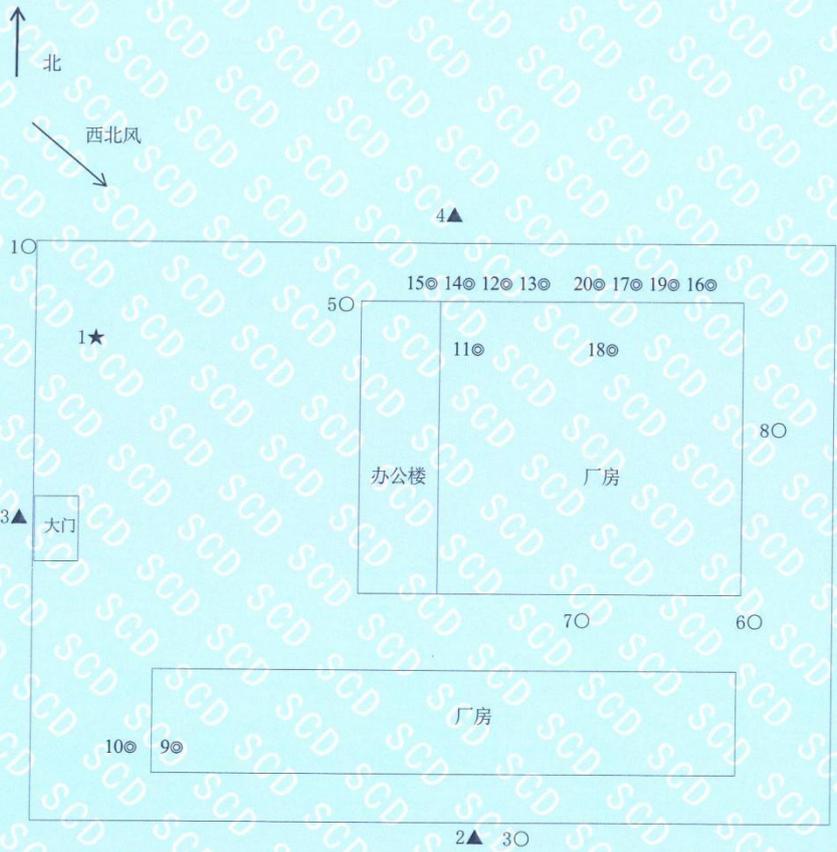
安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202107221015

页码 (Page): 第 20 页 共 20 页

附图:检测点位图



布点说明: ○为无组织废气检测点; ◎为有组织废气检测点; ★为废水检测点; ▲为噪声检测点。
报告结束

地址: 安徽省广德市桃州镇广溧路西亚夏汽车城综合服务中心301室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091569

二、总结报告

建设项目环境保护设施和措施 执行情况总结报告

项 目 名 称 年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目
建 设 单 位 安徽瑞旭搅拌设备有限公司（盖章）
法 定 代 表 人 黄正伟
联 系 人 周军
联 系 电 话 13805631934
邮 政 编 码 242200
邮 寄 地 址 广德市经济开发区

表一 建设项目基本信息

建设项目名称	年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目
建设地点	广德市经济开发区
行业主管部门或隶属集团	广德市发展和改革委员会
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	2010 年 12 月 31 日，原广德县环境保护局对该项目的环境影响评价文件进行了审批
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	2009 年 8 月 12 日通过原广德县发展和改革委员会项目备案（项目备案[2009]104 号）
环境影响报告书(表)编制单位	徐州市工程咨询中心
项目设计单位	安徽瑞旭搅拌设备有限公司
项目施工单位	安徽瑞旭搅拌设备有限公司
工程实际总投资（万元）	3000
环保投资（万元）	35
建设项目开工日期	2011.04
建设项目竣工日期	2012.05
建设项目投入试生产（试运行）日期	2012.05

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复要求	实际执行情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	年产搅拌设备 5 万台及相关铸件 配套件项目	年产搅拌设备 4 万台及相关铸件 配套件 (不含铸造)	/
污染防治设施和措施	项目无工艺废水产生和外排, 生活污水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准后外排	厂区雨污分流, 项目生活污水经化粪池预处理后, 经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂, 尾水排入无量溪河	/
	该项目废气主要来源于拆模和清砂产生的粉尘、焊接烟尘、手工刷漆产生油漆废气, 加强车间优化通风后排放, 废气的排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求;	项目激光切割、1#打磨经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放; 项目 2#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放; 项目刷漆废气经 1 套二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放; 项目焊接废气经移动式烟尘净化器收集处理后车间无组织排放; 项目未完全收集的废气经车间通风无组织排放。	
	.该项目的噪声来源主要于焊接机、落砂机、铣床、钻床、车床和排气扇等机械设备噪音, 采取相应的减震、隔声、降噪措施, 确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)I 类标准要求	对产噪设备和生产车间采取有效的厂房隔声、优选设备、优化布局, 确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求	
	目的固废来源于员工办公生活垃圾、边角料、不合格产品、散落的砂、机修时产生的带油废抹布和废手套等, 其中边角料和不合格产品经收集后由物资部门回收利用;机修时产生的带油废抹布和废手套属于危废, 按规范建立危废堆放场所, 交有危废处理资质的单位处理;散落的砂经回收后资源化利用;生活垃圾交环卫部门统一无害化处置	生活垃圾设垃圾桶, 由环卫部门定期清运处理;一般固废中废边角料、不合格产品集中收集后外售物资回收单位;废油、废包装桶、废活性炭、废切削液集中收集后暂存危废仓库, 定期委托有资质单位处置。	
其他相关环保要求	本项目设置 50 米环境保护距离, 环境保护距离内不得新建环境敏	本项目设置厂界 50m 环境保护距离, 经核查及检查, 项目位于广	

	感目标	德经济开发区环境保护距离内无学校、居民集中区等敏感点	
--	-----	----------------------------	--

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 环境保护执行总体结论

一、建设项目工程变更的情况					
序号	类别	环评及批复要求	现阶段实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	废水治理	排水采用雨污分流制，雨水由路面雨水井直接排入城市雨水管网。在广德城市污水处理厂未建成投入使用前，生活污水经厂区预处理达到《污水综合排放标准》以及排放标准要求，最终汇入无量溪河；城市污水处理厂投入使用后，污水经厂区污水处理系统预处理后排入污水管网，经城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级B标准后排放至无量溪河	项目排水雨污分流，生活污水经化粪池预处理后，排入园区污水管网接管至广德市第二污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级A标准后尾水排放至无量溪河	由于广德市第二污水处理厂建成，项目生活污水接管	否
2	废气治理	排气扇	项目激光切割、1#打磨经1套布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放； 项目2#打磨废气经1套布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放； 项目刷漆废气经1套二级活性炭处理后通过1根15m高排气筒排放； 项目焊接废气经移动式烟尘净化器收集处理后车间无组织排放； 项目未完全收集的废气经车间通风无组织排放；	由于环保要求提高对项目废气治理设施加强处理能力和处理效率	否

3	固废治理	边角料及不合格产品有物资部门回收；散落的砂由安徽瑞旭搅拌设备有限公司回收利用；危险废物委托有资质单位处理；生活垃圾分类收集后交由环卫部门集中处理。	已建设，依托生产车间二西侧设置一般固废堆放场所 30 平方米，用于存放项目不合格产品及边角料 已建设，项目新建危废临时储存场所 15 平方米，地面全涂环氧树脂，用于存放废活性炭、废包装桶、废油、废切削液等危废，项目产生危废定期委托有资质单位处理。	环保政策抓紧，项目内部提高要求	否
---	------	---	--	-----------------	---

二、建设项目环境保护设施和环境保护措施的落实情况

1、废水

本项目排水实行雨污分流，雨水排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理，经广德经济开发区污水管网接管至广德市第二污水处理厂处理达标后尾水排入无量溪河。

表 1 废水污染源及治理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理设施或措施	排放量	排放去向
生活废水	人员	pH、COD、SS、氨氮、BOD ₅	化粪池	720t/d	广德市第二污水处理厂

2、废气

本项目废气包括生产过程产生的有组织废气和无组织废气。

(2) 有组织废气

- ①主要为切割、1#打磨工序产生的含尘废气主要的污染因子为：颗粒物；
- ②主要为 2#打磨工序产生的含尘废气主要的污染因子为：颗粒物；
- ③主要为刷漆工序产生的有机废气主要的污染因子为：NMHC 和二甲苯；

(2) 无组织废气

项目焊接废气经移动式烟尘净化器处理后车间无组织排放，以及其他生产工

序未经完全收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物、NMHC、二甲苯。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

废气污染源及治理措施见表 2。

表 2 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	
切割、1#打磨废气	生产	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器	15m 排气筒
2#打磨废气	生产	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器	15m 排气筒
刷漆废气	生产	NMHC、二甲苯	有组织排放	二级活性炭+15m 排气筒	
焊接废气	生产	颗粒物	无组织排放	移动式烟尘净化器	
无组织废气	各生产工序	NMHC、颗粒物	无组织排放	优化通风、加强管理	

3、噪声

项目主要噪声设备为切割机、打磨机、焊接机等机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

表 3 噪声污染源及治理措施一览表

噪声源名称	声压级	位置	运行方式	治理方式	降噪效果
焊接机	80~85	生产车间	连续	优选设备、厂房隔声、基础减振	20
切割机	80~85		连续		20
打磨机	85~90		连续		20

4、固体废物

表 4 固废产生量及治理措施一览表

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	15t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	30t/a	收集后回用
			不合格产品	2t/a	
	危险废物	机械设备	废油	0.1t/a	暂存危险废物仓库，定期委托有资质单位处置
生产	废包装桶	0.1t/a			

	环保设施	废活性炭	1t/a
	生产	废切削液	2t/a

三、建设项目施工建设情况、环保设施和措施执行情况等信息公开情况

（对照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）的执行总结情况）

已网上公示，见附图

四、建设项目施工建设过程中的环保投诉、环保违法行为的情况

建设项目施工建设过程中未存在环保投诉和环保违法行为。

五、建设项目环境保护执行的总体结论

本项目所涉及的环境保护设施均已安装完毕，

1、废水

项目生活污水经化粪池预处理后经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂，尾水排入无量溪河。该项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.0~7.2、5.97mg/L、249mg/L、77.0mg/L、39mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

2、废气

（1）无组织废气

项目无组织废气来自于生产中未经完全收集的各类废气，项目通过加强通风经无组织排放，经验收监测数据表明：项目厂界无组织排放颗粒物、二甲苯周界外最高浓度点值 0.401mg/m³ 和 <1.5*10⁻³mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）无组织排放标准要求，车间周边外 NMHC 最高浓度点值 0.14mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的标准要求。

(2) 有组织废气

①项目刷漆废气经1套二级活性炭吸附处理后通过1根15m排气筒高空排放，经验收监测数据表明：项目刷漆废气排口中NMHC和二甲苯的排放浓度和排放速率最大值分别为0.50mg/m³、0.003kg/h和0.814mg/m³、0.005kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求。

②项目激光切割、1#打磨废气经1套布袋除尘器处理后经1根15m排气筒排放，经验收监测数据表明：项目切割、1#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为6.6mg/m³、0.037kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求。

③项目2#打磨废气经1套布袋除尘器处理后经1根15m排气筒排放，经验收监测数据表明：2#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为5.85mg/m³、0.044kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求。

3、噪声

噪声主要是切割机、打磨机、焊接机等机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。经验收监测数据表明：项目厂界四周昼间噪声最大值为59.8dB(A)，夜间最大值46.4dB(A)均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区标准要求。

4、固体废物

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	15t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	30t/a	收集后回用
			不合格产品	2t/a	

危险废物	机械设备	废油	0.1t/a	暂存危险废物仓库， 定期委托有资质单 位处置
	生产	废包装桶	0.1t/a	
	环保设施	废活性炭	1t/a	
	生产	废切削液	2t/a	

5、总量控制

项目废气中各类污染物排放总量分别为 VOCs: 0.0079t/a、颗粒物: 0.1848/a，生活污水污纳入广德市第二污水处理厂调剂不再另行核算，项目环评未要求总量控制。

6、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

建设单位（盖章）

法定代表人：（签字）

年 月 日

三、承诺书

承 诺 函

宣城市广德市生态环境分局：

按照安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目环境影响评价文件及其批复要求，我公司（安徽瑞旭搅拌设备有限公司）已落实了相应的环境保护设施和措施。为推动年产搅拌设备 5 万台及相关铸件配套件项目阶段性竣工环境保护验收工作，我公司作出如下承诺：

- 一、 保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、 积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、 积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、 接受社会公众的监督。

如因我公司弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺。

承诺单位（盖章）

法定代表人（签字）

年 月 日

四、验收意见

安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件 配套件项目阶段性竣工环境保护验收意见

2021年12月26日，安徽瑞旭搅拌设备有限公司根据《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行阶段性竣工环境保护验收，验收组现场查阅并核实了本项目配套环境保护设施的建设与运行情况，经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽瑞旭搅拌设备有限公司位于广德市经济开发区（北纬 N30°53'15.51" 东经 E119°28'57.30"）。项目购置车床、锯床、焊机、打磨机等生产设备，目前已形成年产搅拌设备4万台（钢铁支架）生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2009年8月12日通过原广德县发展和改革委员会项目备案（项目备案[2009]104号），2010年11月，安徽瑞旭搅拌设备有限公司委托徐州市工程咨询中心编制《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目环境影响报告表》，2010年12月31日，原广德县环境保护局对该项目的环境影响评价文件进行了审批，项目于2011年4月开工建设，2012年5月建成后形成年产搅拌设备4万台的生产规模，暂未配套铸造生产设施，项目已完成排污许可申报，排污许可登记编号：91341822692848570X001Y。

（三）投资情况

项目实际总投资3000万元，其中环保投35万元，占总投资的0.75%。

（四）验收范围

年产搅拌设备4万台生产设施及配套环保设施。

二、工程变动情况

序号	类别	环评及批复要求	现阶段实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	废水治理	排水采用雨污分流制，雨水由路面雨水井直接排入城市雨水管网。在广德城市污水处理厂未建成投入使用前，生活污水经厂区预处理达到《污水综合排放标准》以及排放标准要求，最终汇入无量溪河；城市污水处理厂投入使用后，污水经厂区污水处理系统预处理后排入污水管网，经城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准后排放至无量溪河	项目排水雨污分流，生活污水经化粪池预处理后，排入园区污水管网接管至广德市第二污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后尾水排放至无量溪河	由于广德市第二污水处理厂建成，项目生活污水接管	否
2	废气治理	排气扇	项目激光切割、1#打磨经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目 2#打磨废气经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目刷漆废气经 1 套二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放； 项目焊接废气经移动式烟尘净化器收集处理后车间无组织排放； 项目未完全收集的废气经车间通风无组织排放；	由于环保要求提高对项目废气治理设施加强处理能力和处理效率	否
3	固废治理	边角料及不合格产品有物资部门回收；散落的砂由安徽瑞旭搅拌设备有限公司回收利用；危险废物委托有资质单位处理；生活	已建设，依托生产厂车间二西侧设置一般固废堆放场所 30 平方米，用于存放项目不合格产品及边角料	环保政策抓紧，项目内部提高要求	否

	垃圾分类收集后交由环卫部门集中处理。	已建设，项目新建危废临时储存场所 15 平方米，地面全涂环氧树脂，用于存放废活性炭、废包装桶、废油、废切削液等危废，项目产生危废定期委托有资质单位处理。		
--	--------------------	--	--	--

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

公司实施“雨污分流”，项目废水主要为生活污水，无生产废水排放。

生活污水经化粪池预处理，经广德经济开发区污水管网接管至广德市第二污水处理厂处理达标后尾水排入无量溪河。

(二) 废气

1、有组织废气

①主要为切割、1#打磨工序产生的含尘废气主要的污染因子为：颗粒物；

②主要为 2#打磨工序产生的含尘废气主要的污染因子为：颗粒物；

③主要为刷漆工序产生的有机废气主要的污染因子为：NMHC 和二甲苯；

2、无组织废气

项目无组织废气主要来源于各工段未经完全收集的废气，主要污染物为颗粒物、NMHC、二甲苯。

(三) 噪声

项目噪声主要切割机、打磨机、焊接机等生产设备产生的机械噪声，公司通过优选设备、厂房隔声、优化布局等措施降低噪声对外环境影响。

(四) 固体废物

(1) 一般固废：生产过程中产生的废边角料、不合格产品收集后外售；生活垃圾交由环卫部门处理。

(2) 危险废物：废油、沾染化学品废包装桶、废活性炭、废切削液等危废集中收集后定期委托有资质单位处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.0~7.2、5.97mg/L、249mg/L、77.0mg/L、39mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

2、废气

验收监测期间，项目刷漆废气排口中 NMHC 和二甲苯的排放浓度和排放速率最大值分别为 0.50mg/m³、0.003kg/h 和 0.814mg/m³、0.005kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；项目项目切割、1#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 6.6mg/m³、0.037kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；项目 2#打磨废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 5.85mg/m³、0.044kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

验收监测期间，厂界无组织排放颗粒物、二甲苯周界外最高浓度点值 0.401mg/m³ 和 <1.5*10⁻³mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求，车间周边外 NMHC 最高浓度点值 0.14mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的标准要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界四周界外昼间和夜间噪声最大值分别为 59.8dB(A)，夜间最大值 46.4dB(A)，噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类声环境功能区标准要求。

4、固体废物

（1）一般固废：生产过程中产生的废边角料、不合格产品收集后外售；生活垃圾交由环卫部门处理。

(2) 危险废物：废油、沾染化学品废包装桶、废活性炭、废切削液等危废集中收集后定期委托有资质单位处置。

5、污染物排放总量

根据验收监测结果，项目排放总量 VOCs：0.0079t/a、颗粒物：0.1848/a，项目环评及批复未提出总量控制要求，生活污水纳入广德市第二污水处理厂调剂。

五、工程建设对环境的影响

根据《验收监测报告表》，项目卫生防护距离内无环境敏感点。

六、验收结论

验收组根据现场核查情况，结合验收监测报告表及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，项目符合验收条件，验收组认为项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、加强厂区环境管理。
- 2、加强刷漆间封闭。

八、验收人员信息

附后。

安徽瑞旭搅拌设备有限公司

2021年12月26日

五、会议名单

建设项目竣工环境保护验收评审会议签到表						
公司名称: 安徽瑞地建设工程有限公司						
项目名称: 年产塑料母料5万吨项目环评报告编制及验收						
	姓名	单位	职称/职务	身份证号码	联系电话	备注
组长	周宗	安徽瑞地建设工程有限公司	行政部	342523196704260011	13805631934	
	王	安徽瑞地建设工程有限公司		3422211970021834	18716328607	
成员						
	张恩忠	阜阳市环科所(退休)	高级工程师	342501196011020279	1375557128	
专家组	王	阜阳市环科所	高级工程师	342501198112282015	19916305178	
	李	阜阳市环科所	高级工程师	342501198609304419	18956205373	

评审时间: 2021.12.26

六、后续情况说明

情况说明

2021年12月26日，安徽瑞旭搅拌设备有限公司根据《安徽瑞旭搅拌设备有限公司年产搅拌设备5万台及相关铸件配套件项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收，结合验收监测报告表及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，项目符合验收条件，验收组认为项目竣工环境保护验收合格，并提出后续要求2条：

1、加强厂区环境管理。

我公司已完成健全管理制度，并持续后续环境管理；

2、加强打磨废气收集。

我公司已规范对打磨工序废气破损处进行修复。（见附图1）

安徽瑞旭搅拌设备有限公司

2022年01月05日



验收评审会前



验收评审会后

附图 1