

安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨
焊管项目竣工环境保护

验收报告

二〇二二年一月

目录

一、验收监测报告

二、总结报告

三、承诺书

四、验收意见

五、会议名单

六、后续情况说明

七、验收公示

一、验收监测报告

年产 10000 吨焊管项目竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位： 安徽聚力焊管有限公司

编制单位： 安徽聚力焊管有限公司

2022 年 01 月

建设单位：安徽聚力焊管有限公司

项目名称：年产 10000 吨焊管项目

法人代表：杨新奎

编制单位：安徽聚力焊管有限公司

法人代表：杨新奎

项目负责人：杨新奎

建设单位

电话：15357527588

传真：

邮编：242200

地址：广德经济开发区国华路以
北、临溪路以西

编制单位

电话：15357527588

传真：

邮编：242200

地址：广德经济开发区国华路以
北、临溪路以西

目录

前言.....	1
表一 项目基本情况.....	2
表二 项目建设工艺流程及产污环节分析.....	7
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	15
表四 建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定.....	19
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	24
表六 验收监测内容.....	26
表七 验收监测期间生产工况记录及监测结果.....	27
表八 验收监测结论.....	32
附件一：建设项目位置详情.....	34
附件二：现场图片.....	38
附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	40
附件四：委托书.....	41
附件五：环评审批意见.....	42
附件六：固废处置承诺书.....	45
附件七：排污许可登记回执.....	46
附件八：检测报告.....	47

前言

安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目厂址位于广德经济开发区国华路以北、临溪路以西。2018 年 11 月通过广德经开区经发局项目备案（项目编码 2018-341822-41-03-013329），2018 年 6 月 22 日，安徽聚力焊管有限公司委托安徽三的环境科技有限公司编制《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响报告表》，2018 年 8 月 29 日，原广德县环境保护局以广环审[2018]148 号文件对该项目的环境影响评价文件进行了审批，项目于 2018 年 10 月开工建设，2019 年 12 月建成后形成年产 10000 吨焊管生产规模并为之配套的环保设施均已建设完成，故拟对项目年产 10000 吨焊管进行验收，本次验收范围为安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目验收。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）以及原广德县环保局对该项目报告表批复等文件的要求，2021 年 11 月 01 日委托安徽顺诚达环境检测有限公司开展项目验收环境监测工作，2021 年 11 月 02 日并组织有关技术人员对建设项目环保设施及污染物排放情况进行了现场勘察，并认真分析了建设项目主体工程 and 环保设施及措施的有关资料，在收集项目有关资料和实地查看的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。根据方案于 2021 年 11 月 26 日至 27 日连续两天组织技术人员对该项目的废水、废气、噪声、进行了现场采样监测，依据监测数据并参考有关资料，安徽聚力焊管有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告，以此作为该项目竣工环保验收和环境管理的依据。

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 10000 吨焊管项目				
建设单位名称	安徽聚力焊管有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	广德经济开发区国华路以北、临溪路以西				
主要产品名称	焊管				
设计生产能力	年产 10000 吨焊管				
全厂实际生产能力	年产 10000 吨焊管				
建设项目环评时间	2018.8	开工建设时间	2018.10		
调试时间	2019.12	验收现场监测时间	2021.11.26-11.27		
环评报告表审批部门	原广德县环境保护局	审批文件编号	广环审[2018]148 号		
环评报告表编制单位	安徽三的环境科技有限公司	环保设施施工单位	安徽聚力焊管有限公司		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	3%
实际总概算	400 万元	环保投资	12 万元	比例	3%
总地面积	880m ²	绿化面积	/		

1.1、验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 实行）
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 施行）
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（国家主席令第 58 号，2020 年修订本）

(6) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日）

(6) 国务院 第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》

(7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环保部，环办环评函[2017]1235 号，2017 年 8 月 3 号）

(8) 中国环境监测总站《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作污染事故防范环境管理检查工作的通知》（验字【2015】188 号）

(9) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）

1.2、环境保护规章、政策

(1) 《危险废物转移联单管理办法》（国家环保总局令 1999 年第 5 号）（1999 年 10 月 1 日）

(2) 《关于进一步加强工业危险废物转移管理的通知》（环办[2006]34 号）（2006 年 03 月 17 日）

(3) 《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199 号）（2001 年 12 月 17 日）

(4) 《国家危险废物名录》（2021 年本）（部令第 15 号）（2021 年 01 月 01 日）

(5) 环保部关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》

(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告(公告 2013 年第 36 号)(2013 年 6 月 8 日)

(6) 《安徽省环境保护条例》(安徽省第十二届人民代表大会常务委员会第四十一次会议修订, 2017 年 11 月 17 日)

(7) 《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(2021 年 01 月 01 日)

(8) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号)(2020 年 12 月 13 日)

1.3、竣工环境保护验收技术规范

(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部 公告 2018 年第 9 号 2018 年 5 月 15 日)

1.4、环境影响报告表及部门审批决定

(1) 《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响评价报告表》;

(2) 《关于安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响报告表的审批意见》(广环审[2018]148 号);

(3) 项目竣工环境保护验收监测委托书;

(4) 《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目验收监测方案》

1.5、验收执行标准

根据《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响报告表》和原广德县环境保护局对该项目的环境影响评价文件进行了批复各项污染物排放执行以下标准：

1.5.1、项目焊接烟尘颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

表 2 中二级排放标准要求。

表 1-1 废气排放标准一览表

标准名称	污染物	类别	浓度限值 (mg/m ³)	排气筒 高度(m)	排放 速率(kg/h)	无组织浓度 限值(mg/m ³)
GB16297-1996	颗粒物	/	120	15	3.5	1.0

1.5.2、废水排放执行广德市第二污水处理厂接管标准：

表 1-2 生活污水排放执行《广德市第二污水处理厂接管标准》

生活废水	pH	《广德市第二污水处理厂接管标准》	6~9（无量纲）
	COD		450 mg/L
	SS		200 mg/L
	氨氮		30mg/L
	BOD ₅		180mg/L

1.5.3、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3

类区标准要求：

表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

厂界外声环境功能区类别	时段	
	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]
3	65	55

1.5.4、一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》

（GB18599-2001）及 2013 年修改单中的有关规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控

制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定。

表二 项目建设和生产工艺流程及产污环节分析

2.1、地理位置及平面布置

广德市地处安徽省东南边陲，周连苏、浙、皖三省八县（市），东和东南连接浙江省长兴县、安吉、南邻宁国市，西接宣州区、郎溪县、北接江苏省溧阳市、宜兴市。地跨东经 119°2'~119°40'，北纬 30°37'~31°12'县政府位于广德市域几何中心的桃州镇，座落在无量溪河、粮长河二河交汇处。广德市距宣城市 71km、杭州 181km、上海 242km、黄山风景区 244km，西北经芜湖至省会合肥市 273km。临近合杭高速、宣杭铁路复线、318 国道和 3 条省道穿境而过，交通便捷，运输发达，物流畅通，经济发展条件优越，广德已成为长三角经济向内地辐射的物流副中心。

本项目位于厂址位于安徽省广德经济开发区（北纬 N：30°54'9.30" 东经 E：119°28'56.4"），具体地理位置见附件一。

2.2、建设内容

表 2-1 工程内容一览表

该项目包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成

工程类别	工程名称	环评工程内容及规模	本次验收建设内容	备注
主体工程	车间	1 栋 1 层，厂房建筑面积 880m ² ，主要用于焊管的生产、原料的暂存以及成品的堆放，厂房包括工段有成型、焊接、去毛刺、切割等、主要生产设备：包括 1 台成型机、1 台高频焊机、1 台整形机等，具体设备及数量见设备清单	已建设，与环评一致	/
辅助工程	办公室	占地面积为 80m ² ，主要做办公场所、配套有办公设施	已建设，与环评一致	/
储运工程	危废暂存场地	依托车间南侧建设危险废物暂存场地 1 个，用于暂存生产过程中产生的含切削液清渣、含矿物油废桶、废切削液、废机油等，建筑面积 10 平方米，对所有种类危废合计一次最大堆放量为 5t	已建设危废暂存间 10m ² 地面全涂环氧树脂位于生产车间西侧，用于暂存项目各种废油桶、废油、废切削液、含切削液清渣等危险废物，定期交由有资质单位处置	功能区调整
	原材料以及成品库	依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧建设 1 个产品堆放场地，用于堆放成品钢管	已建设，依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧和南侧建设成品钢管堆放场地	功能区调整
	一般固废堆放场地	依托生产车间南侧 1 个一般固废对方场地用于堆放切割加工过程中产生的边角料和不合格产品	已建设，项目现依托生产车间北侧部分区域用于堆放项目废边角料和不合格产品	功能区调整
公用工程	供配电	项目新建原有供配电设施，年用电 10 万度电	已建设，全厂年耗电 10 万度	/

	给排水	供水区域供水管网接入，排水建设雨污分流，年用水 402.12m ³ /a，生活用水 360m ³ /a，生产用水 40.5m ³ /a	供水区域供水管网接入，排水建设雨污分流，年用水 282.12m ³ /a，生活用水 240m ³ /a，生产用水 42.12m ³ /a	/
	供热	项目供热来自于电能	已建设，与环评一致	/
环保工程	废水治理	生活污水依托厂房出租房已建设的污水预处理达到污水处理厂接管标准后通过广德第二污水处理厂进行处理，处理后废水排入无量溪河；项目生产废水循环使用不外排	已建设，与环评一致	
	废气治理	焊接烟尘：焊接流水线 1 台高频焊机在焊接过程中产生的焊接烟尘经过 1 个带有空气过滤器的集气罩收集并处理后，废气由一根 15m 排气筒外排	已建设，项目焊接烟尘经集气罩收集后经 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放	
	噪声治理	设备基础减振、厂房隔声墙隔声	车间合理布局，优选设备，加强设备的保养与检修，减少噪声对外环境的影响	
	固废治理	按照要求设置一般固体废物和危险废物的存放场所；其中危险废物临时贮存场所面积为 10 平方米，危废临时贮存场所和冷却液回收地槽重点防渗	已建设，与环评一致	

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	验收实际数量 (台/套)
1	成型机	1	1
2	高频焊机	1	1
3	整形机	1	1
4	飞锯机	1	1
5	落料机	1	1
6	开卷机	1	1
7	储料机	1	1
8	打包机	1	1
9	空压机	1	1
10	电焊机	1	1

表 2-3 项目产品一览表

序号	产品名称	单位	环评年产量	验收年产量
1	焊管	t/a	10000	10000

2.3、劳动定员及生产班制

职工人数：8 人

工作时长：项目年工作日以 300 天计，1 天工作 8h，单班制

项目总投资：400 万元

环保投资：12 万元

2.4、主要原辅材料消耗

表 2-4 验收原辅材料一览表

序号	物料名称	单位	环评年消耗量	验收年消耗量	备注
1	钢带	t/a	10010	10010	15t/卷，一次最大储存量为 15 卷。 每周定期转运物料
2	机油	t/a	2	2	200kg/桶，项目区日常存放 1 桶， 每月转运一次

3	切削液	t/a	2.7	2.7	270kg/桶，项目区日常存放1桶，每月转运一次
4	过滤棉	t/a	0.065	0	/
5	水	t/a	402.12	402.12	/
6	电	万 kWh/a	10	10	/

2.4.2 水源及水平衡

本项目供水由广德市经济开发区供水管网自供给，满足生产、生活及消防用水的需求。

本项目废水主要是生活污水。

(1) 生活污水

项目生活污水，本项目员工8人，按100L/d计算，用水量约为0.8t/d，年用水量为240t/a，排水量按用水的80%计，年排水量为192t/a。

(2) 冷却液配料用水

项目钢带在进过高频焊接后，需要用含切削液的冷却液对焊管进行冷却，冷却液中切削液和水配比为1:15，循环系统设置有1个循环沉淀池，水池尺寸为4m×1.5m×2m，装液量为80%，项目冷却用水通过定期添加新鲜水和切削液可循环使用不外排，项目使用切削液量为2.7t/a，则需要配料用水40.5t/a，生产过程中水蒸发量按4%计，实际水消耗量为42.12t/a。日均水消耗量约为0.14t/d。

表 2-5 本项目用水一览表

序号	项目	用水量 (t/a)	排污水量 (t/a)
1	生活污水	240	192
2	冷却液配料用水	42.12	/
总计		282.12	192

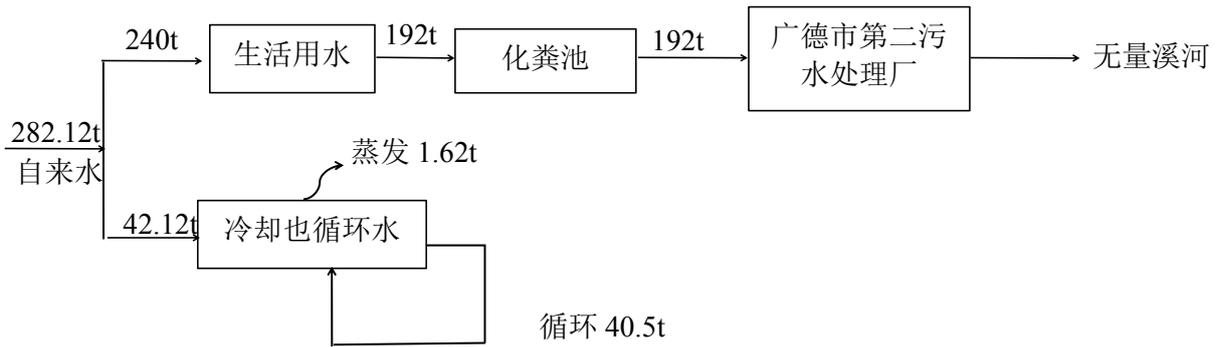
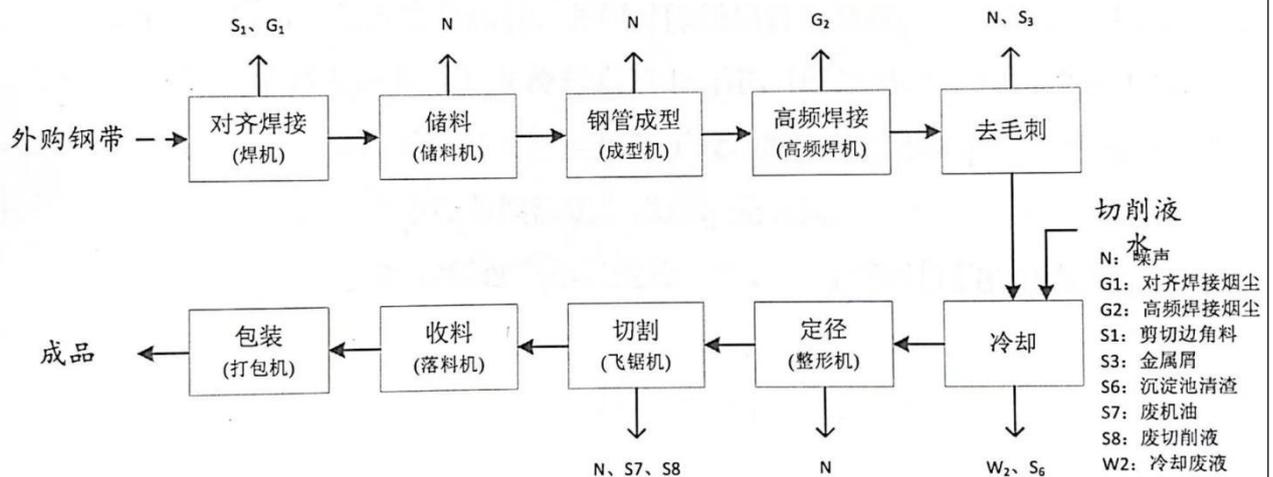


图 2-1 建设项目水平衡图

2.5、生产工艺

2.5.1 工艺流程简述：



2.5.2 工艺简述：

1、对齐焊接：将外购的钢带卷盘上卷、开卷后，夹送矫平，让材料更加平整。并且将这卷材料的头部与上一卷材料的尾部剪切，然后用焊机将两端对齐焊接。焊接完成后，将钢带送入活套中。此工段主要会产生一些剪切边角料，项目焊接采用电焊的方式，将两端直接焊接在一起，在焊接钢带时会产生少量焊接烟尘。

2、储料：一般情况下，为保持生产的连续性，焊接生产线为匀速不间断作业。在对齐

焊接时，为保证不中止生产，中间设有 1 个储料机，在每卷钢带用完重新上料的过程中，依然能够为生产线稳定供料，保证了生产的连续性。储料机运行过程中可能会产生少量的噪声。

3、钢管成型：将从活套中输出的平整钢带按照生产目标的管径，沿着横向弯卷成管状。在钢带弯曲过程中会产生少量噪声。

4、高频焊接：初步成型的钢管经过导向设备进行焊接，焊接采用高频焊接的方式，焊接用电流的频率为 300-450kHz，高频焊机利用电流的集肤效应和邻近效应将直缝两端边缘加热融化，并在挤压辊的作用下进行焊接，钢带的两端完全熔合。此工段会产生噪声和焊接烟尘。高频焊机在运行过程中不适用保护气。

5、去毛刺：经过焊接的焊管表面会产生少量焊疤，利用焊接流水线自带的刮疤刀具可能挂去焊管表面的凸起，使得焊管表面管壁均匀，管面光洁。此工段主要会产生持续的机械噪声、少量的焊渣。

6、冷却：焊接后的焊管温度较高，为了降低焊管和机组的温度，通过一个尺寸为 1.2m*0.3m*0.3m 的冷却槽，用含切削液的冷却液对焊管通过直接冷却的方式进行冷却，清洗去除焊管表面附着的少量金属屑，并同时降低焊管的温度，以进入下一工段。此工段会产生冷却废液，冷却清洗废液从冷却水槽中流出，通过一尺寸为 4m*2m*1.5m 的沉淀水箱沉淀后，上层含切削液的清液返回生产工段，循环使用不外排。沉淀水槽中会产生少量含切削液清渣。水槽中冷却废液定期添加，无更换。

7、定径：经过冷却的焊管经过整形机进行调整。通过整形机的作用使焊管变直,管体横截面趋于正圆。

8、切割：然后依据一定尺寸用锯片对焊管进行快速切割成长管，瞬间切割基本无粉尘产生。切割过程中需要将对齐焊接有横向焊疤的部分进行切除。此工段主要会产生切割噪

声、少量边角料和废机油。

9、收料：切割后的钢管按照通过落料机进行收料，切割完成的焊管滚落入收料机的末端。收料过程中可能会产生少量切削液随管体流出，项目流出切削液经生产线四周的防外泄的地槽回收，返回冷却工段循环使用。

10、包装：将焊管成捆打包，暂时存放于成品堆放区域。

2.6 项目变动情况

表 2-6 项目内容变动一览表

序号	类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	废气治理	焊接烟尘：焊接流水线 1 台高频焊机在焊接过程中产生的焊接烟尘经过 1 个带有空气过滤器的集气罩收集并处理后，废气由一根 15m 排气筒外排	已建设，项目焊接烟尘经集气罩收集后经 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放	由于环保要求提高对项目废气治理设施加强处理能力和处理效率	否
2	危废暂存场地	依托车间南侧建设危险废物暂存场地 1 个，用于暂存生产过程中产生的含切削液清渣、含矿物油废桶、废切削液、废机油等，建筑面积 10 平方米，对所有种类危废合计一次最大堆放量为 5t	已建设危废暂存间 10m ² 地面全涂环氧树脂位于生产车间西侧，用于暂存项目各种废油桶、废油、废切削液、含切削液清渣等危险废物，定期交由有资质单位处置	功能区调整	否
	原材料以及成品库	依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧建设 1 个产品堆放场地，用于堆放成品钢管	已建设，依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧和南侧建设成品钢管堆放场地	功能区调整	否
	一般固废堆放场地	依托生产车间南侧 1 个一般固废对方场地用于堆放切割加工过程中产生的边角料和不合格产品	已建设，项目现依托生产车间北侧部分区域用于堆放项目废边角料和不合格产品	功能区调整	否

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 污染物治理设施

3.1.1 废水

本项目排水实行雨污分流，雨水排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理，经广德经济开发区污水管网接管至广德市第二污水处理厂处理达标后尾水排入无量溪河，项目生产用水主要为冷却液，循环使用，不外排。

项目废水污染源及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水污染源及治理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理设施或措施	排放量	排放去向
生活废水	人员	pH、COD、SS、氨氮、BOD ₅	化粪池	192t/d	广德市第二污水处理厂

3.1.2 废气

本项目废气包括生产过程产生的有组织废气和无组织废气。

(1) 有组织废气

①高频焊接工序产生的焊接烟尘经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；

主要污染因子：颗粒物；

(2) 无组织废气

项目无组织废气主要来源于各生产工序未经收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

废气污染源及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施
焊接烟尘	生产	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器+15m 排气筒
无组织废气	各生产工序	颗粒物	无组织排放	优化通风、加强管理

3.1.3 噪声

项目主要噪声设备为成型机、整形机、飞锯机、落料机等机械运转噪声，项目通过优选

设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

表 3-3 噪声污染源及治理措施一览表

噪声源名称	声压级	位置	运行方式	治理方式	降噪效果
成型机	70-80	生产车间	连续	优选设备、厂房隔声、基础减振	20-30
整形机	70-80		连续		20-30
储料机	70-75		连续		20-30
飞锯机	75-85		间歇		20-30
落料机	80-90		间歇		20-30
开卷机	70-80		连续		20-30
打包机	80-90		间歇		20-30
空压机	100-110		间歇		20-30

3.1.4 固体废物

表 3-4 固废产生量及治理措施一览表

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	2.5t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	1t/a	收集后外售
			不合格产品	2t/a	
			焊渣	0.15t/a	
	危险废物	生产	含油抹布	0.05t/a	收集后交环卫部门处理
		机械设备	废机油	0.02t/a	暂存危险废物仓库, 定期委托有资质单位处置
		机械设备	废机油桶	0.2t/a	
		生产	废切削液	0.1t/a	
		生产	废切削液桶	0.2t/a	
		生产	沉淀池清渣	0.05t/a	

3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

3.2.1 环保投资

该项目实际总投资额为 400 万元，环保投资额为 12 万元，占 3%。

表 3-5 环保设施投资一览表

类别	防治措施	实际投资（万元）
废水治理	雨污管网、化粪池	1
有组织废气	布袋除尘器	8
无组织废气	加强管理、优化通风、仓顶除尘器	0.5
噪声治理	优选设备、优化布局、厂房隔声	0.5
固废治理	一般固废临时存放场所、危险暂存间	1
其他	防渗处理	1
合计	/	12

3.3、环保设施“三同时”落实情况

该项目基本按照环评及批复要求，落实了各项污染治理措施，具体见下表 3-6

表 3-6 三同时落实情况对比一览表

环评批复要求	验收情况
年产 10000 吨焊管项目	年产 10000 吨焊管项目
项目废水主要是职工生活污水，无生产废水排放。职工生活污水需收集后经“隔油池+化粪池装置”预处理，各类废水预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，在经过第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后外排。项目冷却水循环回用，不外排	厂区雨污分流，项目生活污水经化粪池预处理后，经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后外排，尾水排入无量溪河；项目冷却液循环使用不外排
项目生产废气主要是焊接烟尘。你公司应对高频焊接烟尘集中收集至过滤棉装置处理后再通过一根不低于 15 米高的排气筒排放，相关污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2	项目焊接烟尘经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒高空排放，项目有组织无组织污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限制要求
你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)II 类标准要求	对产噪设备和生产车间采取有效的厂房隔声、优选设备、优化布局，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求
项目固废主要有废边角料、不合格产品、废机油、废切削液和职工生活垃圾等。其中废边角料、不合格产品等一般固废尽量外售资源化利用；废机油、废切削液、沉淀池清渣等属于危险废物的，要按危废进行规范管理，并定期交有资质单位处置；职工生活垃圾委托环卫部门统一处理，不得随意丢弃	(1) 一般固废：生产过程中产生的废边角料、不合格产品、焊渣收集后外售；生活垃圾交由环卫部门处理。 (2) 危险废物：废机油桶、废机油、废切削液、废切削液桶、含切削液清渣等危废集中收集后暂存危废间定期委托有资质单位转运处置，含油抹布收集后交由环卫部门处

	理
本项目设置 50 米环境保护距离，环境保护距离内不得新建环境敏感目标	本项目设置厂界 50m 环境保护距离，经核查及检查，项目位于广德经济开发区环境保护距离内无学校、居民集中区等敏感点
本项目核定总量烟(粉)尘 0.043 吨/年，COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂	本项目烟(粉)尘实际排放总量核算 0.043 吨/年，满足项目审批总量要求 0.043 吨/年；COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂

表四 建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环评报告表的主要结论与意见

1.1、项目概况

本项目为新建项目，建设地点位于广德县经济开发区国华路以北、临溪路以西(广德宝林机械科技有限公司内)，租赁广德宝林机械科技有限公司的已建设的生产车间 1 栋(6#车间)，用于本项目生产。车间 1 栋 1 层，建筑面积约 80m²，办公室依托生产车间建设，办公室建筑面积约 80m²，其他设施均依托广德宝林机械科技有限公司已有内容。新建项目完成后 1000 吨焊管。

1.2、项目所在地环境质量现状

根据广德县顺诚达环境检测有限公司提供的监测数据，本项目所在区域大气污染物 TSP、PM₁₀ 日均浓度，SO₂、NO₂ 小时均浓度范围均符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准浓度限值，项目区域大气环境质量较好。pH、NH₃-N、COD 等指标均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类水质标准要求，BODs 指标部分超过符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类水质标准要求，最大超标倍数为 0.1 倍，受纳水体无量溪河水环境质量一般，本项目少量生活污水经厂区已建设施预处理后通过园区污水管网入广德县第二污水处理厂处理，不会增加无量溪河的负担。项目区环境噪声监测点昼间、夜间等效声级均满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准，评价结果表明项目区的声环境质量良好。

1.3、产业政策符合性

对照中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录(2013 年本)(修正)》目录本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。在采取本项目所提出环保措施后各种均能够达标排放，对周边环境影响较小。因此本项目的建设符合国家产业政策。

1.4、施工期环境影响及处理措施

严格按规范要求，加强对施工噪声、施工扬尘、机动车尾气、施工废水、施工渣土、生

态环境等环境管理，杜绝施工期污染物的无序排放，加强水土流失防治，缓减对区域生态环境的影响。

1.5、运营期环境影响及处理措施

(1) 废水

本项目生活污水产生量为 360m³/a,本项目产生的生活污水依托出租方(广德宝林机械科技有限公司)已建设预处理后通过污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002 中一级 A 标准后最终排入无量溪河，对地表水的环境影响很小。

(2) 废气

项目高频焊接产生的焊接烟尘通过 1 个带有空气过滤器的集气罩收集和处理，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒外排;粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准要求(排放浓度 \leq 120mg/m³)；排放速率 $<$ 3.5kg/h)。

(3) 噪声

本项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后，实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- -2008)表 1 中的 3 类功能区标准,对周围声环境影响轻微。

(4) 固体废物

项目产生边角料、不合格产品以及少量金属屑可外售给相关单位;项目产生的生活垃圾和废过滤器拟交给环卫部门清理;含油抹布属于危废，按照国家危废名录豁免清单中内容，含油抹布可混入生活垃圾处理;项目产生的废机油桶、废切削液桶等按照危险废物进行暂存管理后返回生产厂家应用于其原始用途。

废机油、废切削液、沉淀池清渣属于危险废物，集中收集暂存于危废仓库中后定期交给有资质单位处理，不会造成二次污染，符合环境卫生管理要求。

1.6、环保投资

该工程环保投资预计为 15 万元，占工程总投资的 3%。

1.7、结论

综上所述，该项目符合国家当前的产业和环保政策;在加强管理，落实本报告提出的环保措施后，运营过程中“三废”可以实现达标排放；同时项目运营过程中当地的环境功能能够达标，不会降低项目区域原有环境质量功能级别。在确保项目建设执行“三同时”管理基础上，从环境影响角度分析认为该项目是可行的。

1.8、建议

(1) 为了能使场内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议建立健全的环境保护制度，设置专人负责，负责经常性的监督管理；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

(2) 建议项目周围进行积极的绿化。绿化不仅能净化空气，并有美化环境、降低感觉噪声、防止水土流失等功能。

2、项目环境影响报告表的审批意见

关于安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目项目环境影响报告表的批复

安徽聚力焊管有限公司：

你公司报来的《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响报告表》收悉(以下简称“《报告表》”)。项目在受理、审批公示期间未收到反馈意见。经审查，现提出审批意见如下：

一、该项目经广德经济开发区招商引资项目预审 2017 年度第一次项目预审会审查通过，2018 年 5 月 31 日，开发区经贸科技发展局对该项目立项备案(项目编码: 2018- 341822-41-03-013329)。按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行。我局同意你公司在广德县经济开发区国华路以北、临溪路以西租赁安徽宝林机械科技有限公司已建厂房进行项目建设。二、本项目是以钢带为主要原料经焊接、定径、切割、包装等工序生产焊管，产能为 10000 吨/年。根据本项目生产特点，你公司应重点做好以下几方面的环境保护工作：

1、做好废气污染防治工作

项目生产废气主要是焊接烟尘。你公司应对高频焊接烟尘集中收集至过滤棉装置处理后再通过一根不低于 15 米高的排气筒排放，相关污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2。

2、做好废水污染防治工作

项目废水主要是职工生活污水，无生产废水排放。职工生活污水需收集后经“隔油池+化粪池装置”预处理，各类废水预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，在经过第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 B 标准后外排。项目冷却水循环回用，不外排。

3、做好噪声污染防治工作

你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- -2008)II 类标准要求。

4、做好固体废弃物污染防治工作

项目固废主要有废边角料、不合格产品、废机油、废切削液和职工生活垃圾等。其中废边角料、不合格产品等一般固废尽量外售资源化利用;废机油、废切削液、沉淀池清渣等属于危险废物的, 要按危废进行规范管理,并定期交有资质单位处置;职工生活垃圾委托环卫部门统一处理, 不得随意丢弃。

三、你公司应严格《报告表》所述内容进行项目建设和生产, 不得擅自增加未经审批的产污工序。如项目生产规模和生产工艺发生重大变化需重新进行环境影响评价。

四、本项目设置 50 米环境保护距离, 环境保护距离内不得新建环境敏感目标。

五、本项目核定总量烟(粉)尘 0.043 吨/年, COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内, 不再另行调剂。

原广德县环境保护局

2018 年 08 月 29 日

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法

项目		分析方法	方法依据	检出限
无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
有组织废气	颗粒物	重量法	HJ836-2017	1mg/m ³
	颗粒物	重量法	GB/T 16157-1996	20mg/m ³
废水	pH	玻璃电极法	HJ 1147-2020	测定范围 0~14
	BOD ₅	稀释与接种法	HJ 505-2009	2mg/L
	化学需氧量	快速消解分光光度法	HJT399-2007	3.0mg/L
	SS	重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	35dB (A)

5.2 监测仪器

表 5-2 监测分析仪器

类别	监测因子	仪器名称	仪器型号	计量检定或校准情况	
				检定单位	检定到期时间
无组织废气	颗粒物	电子天平	ES1055A	深圳天溯计量检测股份有限公司	2022.7.4
有组织废气	颗粒物	电子天平	ES-E		2022.7.4
	颗粒物	电子天平	ES1055A		2022.7.4
废水	pH	PH 计	PHS-3C		2022.7.4
	BOD ₅	生化培养箱	LRH-150		2022.7.4
	化学需氧量	可见分光光度计	722s		2022.7.4
	SS	分析天平	FA2004		2022.7.4
	氨氮	可见分光光度计	722s		2022.7.4
噪声	连续等效 A 声级	精密噪声频谱分析仪	HS5660C 型		2022.7.4

5.3 监测质量保证和质量控制

5.3.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测定时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》《HJ/T55-2000》进行样品采集、运输、分析，采样仪器及试验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时间同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交试验室，检查样品并做好交接记录。

表 5-3 气体监测校准措施一览表

仪器名称、型号、编号	项目	设定情况	显示情况	误差（%）	允许误差(10%)
空气/智能 TSP 综合采样器崂应 2050 型	流量	100L/min	103.2L/min	3.2	±10
		210ml/min	213.6ml/min	1.7	±10
		690ml/min	649.9ml/min	0.7	±10
		210ml/min	208.4ml/min	4.0	±10
		690ml/min	695.1ml/min	0.7	±10

5.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-4 噪声质量控制结果

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2021.11.26	94.0dB(A)	93.8dB(A)	0.2dB(A)	±0.5 dB(A)	是
	2021.11.27	94.0dB(A)	93.8dB(A)	0.2dB(A)		是

表六 验收监测内容

6.1、生产工况要求

验收监测期间，该项目工作主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的，并如实记录监测时的实际工况以及决定或影响工况的关键参数，如实记录能够反映环境保护设施运行状态的主要指标。

6.2 废水

表 6-1 污水监测内容

名称	监测点位	监测项目	监测频次	监测周期
生活污水	1★生活污水总出口	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅	4 次/天	2 天

备注：监测点位见附件 1

6.3 废气

6.3.1 有组织排放

表 6-2 废气有组织排放监测内容

污染源	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
生产废气	1◎2◎焊接废气进、出口	颗粒物	3 次/天	2 天

备注：监测点位见附件 1

6.3.2 无组织排放

表 6-3 废气无组织排放监测内容

排放源	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期	备注
各生产工序	上风向布设 1 个对照点，下风向布设 3 个监测点	颗粒物	4 次/天	2 天	同步记录风向、风速等气象参数

备注：监测点位见附件 1

6.4 厂界噪声监测

表 6-4 厂界噪声排放监测内容

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
1▲项目区东 2▲项目区南 3▲项目区西 4▲项目区北	连续等效 A 声级	昼、夜各 1 次	2 天

备注：监测点位见附件 1

表七 验收监测期间生产工况记录及监测结果

7.1、监测期间工况分析

验收监测期间，安徽聚力焊管有限公司该项目生产正常且满足项目竣工环境保护验收监测工况要求，各项污染治理设施亦正常运行，符合验收监测条件，监测结果具有代表性。监测期间公司生产负荷见表 7-1。

表 7-1 项目生产负荷统计一览表

产品名称	单位	设计能力	11.26 产量	负荷	11.27 产量	负荷
钢管	t/d	33.3	29	87.1%	30	90.1%

7.2、无组织废气监测结果

表 7-2 无组织气象参数

采样日期		2021.11.26				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区东侧 1○	厂区西北侧 2○	厂区西南侧 3○	厂区西侧 4○
气象参数	气温	℃	9~12	9~12	9~12	9~12
	气压	kPa	102.6~102.9	102.6~102.9	102.6~102.9	102.6~102.9
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.5~1.7	1.5~1.7	1.5~1.7	1.5~1.7
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
采样日期		2021.11.27				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区东北侧 1○	厂区西南侧 2○	厂区西侧 3○	厂区南侧 4○
气象参数	气温	℃	10~13	10~13	10~13	10~13
	气压	kPa	102.2~102.5	102.2~102.5	102.2~102.5	102.2~102.5
	风向	—	东北风	东北风	东北风	东北风
	风速	m/s	1.2~1.3	1.2~1.3	1.2~1.3	1.2~1.3
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴

表 7-3 废气监测内容、结果与分析

监测时间	监测点位	批次	颗粒物 (mg/m ³)
------	------	----	--------------------------

2021.11.26	厂区东侧 1○	I	0.134
		II	0.117
		III	0.167
		IV	0.201
	厂区西北侧 2○	I	0.301
		II	0.334
		III	0.351
		IV	0.401
	厂区西南侧 3○	I	0.367
		II	0.284
		III	0.317
		IV	0.384
	厂区西侧 4○	I	0.301
		II	0.334
		III	0.318
		IV	0.284
2021.11.27	厂区东北侧 1○	I	0.134
		II	0.200
		III	0.184
		IV	0.167
	厂区西南侧 2○	I	0.300
		II	0.401
		III	0.384
		IV	0.317
	厂区西侧 3○	I	0.367
		II	0.317
		III	0.334
		IV	0.351
	厂区南侧 4○	I	0.401
		II	0.334
		III	0.351
		IV	0.317
周界外最高浓度值			0.401
无组织排放最高浓度限值			1.0

是否达标

达标

检测结果表明，验收监测期间：

该项目厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值 $0.401\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求。

7.3、有组织废气监测内容、结果与分析

表 7-4 焊接废气检测结果

检测点位		1◎焊接废气进口			
检测日期		2021.11.26			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		10.2	10.0	10.2	10.1
排气流量 (m ³ /h)		6347	6326	6322	6332
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	43.3	48.5	46.5	46.1
	排放速率(kg/h)	0.275	0.307	0.294	0.292
检测日期		2021.11.27			
烟温 (°C)		10.9	10.6	10.2	10.6
排气流量 (m ³ /h)		6303	6310	6331	6315
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	44.9	46.6	43.4	45.0
	排放速率(kg/h)	0.283	0.294	0.275	0.284
检测点位		2◎焊接废气出口			
检测日期		2021.11.26			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		10.2	10.5	10.9	10.5
排气流量 (m ³ /h)		5179	5217	5205	5200
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.3	1.4	1.7	1.8
	排放速率(kg/h)	0.012	0.007	0.009	0.009
检测日期		2021.11.27			
烟温 (°C)		11.2	11.6	11.1	11.3
排气流量 (m ³ /h)		5184	5178	5185	5182
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.6	1.7	2.0	2.1
	排放速率(kg/h)	0.013	0.009	0.010	0.011
备注		排气筒高度 15m			

表 7-5 焊接废气检测结果评价一览表

检测点位	2◎出口
检测项目	颗粒物
排放浓度 (mg/m ³)	2.6
排放速率 (kg/h)	0.013
标准限值 (mg/m ³)	120
标准排放速率限值 (kg/h)	3.5
评价标准	GB16297-1996
是否达标	达标
净化效率 (%)	96.5

检测结果表明，验收监测期间：

项目焊接废气排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 2.6mg/m³、0.013kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

7.4、废水检测结果

表 7-6 1★污水排口监测结果

1★生活污水排口												
监测时间	2021.11.26					2021.11.27					判断	
	I	II	III	IV	日均值	I	II	III	IV	日均值	标准	是否达标
pH	7.2	7.1	7.2	7.2	7.1~7.2	7.1	7.2	7.2	7.2	7.1~7.2	6-9	达标
氨氮	10.6	11.0	11.1	10.4	10.8	10.1	10.9	11.1	10.7	10.7	30	达标
COD	225	231	217	220	223	230	224	221	226	225	450	达标
BOD ₅	64.6	65.6	62.6	62.6	63.9	61.7	59.7	60.2	60.7	60.6	180	达标
SS	32	41	37	35	36	35	40	38	33	37	200	达标

检测结果表明，验收监测期间：

该项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值为 7.1~7.2、10.8mg/L、225mg/L、63.9mg/L、37mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

7.5 噪声监测结果

表 7-7 噪声监测结果

监测日期	监测点位	监测结果 (Leq[dB (A)])		评价标准	是否满足标准
		昼间	夜间		
2021.11.26	厂界东外 1 米	63.0	50.8	昼间≤65dB (A)	满足

2021.11.27	厂界南外 1 米	62.1	52.2	夜间≤55dB (A)	满足
	厂界西外 1 米	60.5	49.7		满足
	厂界北外 1 米	61.0	50.8		满足
	厂界东外 1 米	62.6	51.9		满足
	厂界南外 1 米	62.1	53.0		满足
	厂界西外 1 米	60.2	50.4		满足
	厂界北外 1 米	61.3	49.6		满足

检测结果表明，验收监测期间：

厂界四周昼、夜间噪声经基础减振厂房隔声等措施衰弱后昼间噪声最大值为 63.0dB(A)，夜间最大值 52.2dB(A)均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

7.6、污染物排放总量核算

项目对排放污染物进行总量核算，项目生活污水纳入广德市第二污水处理厂调剂，本次仅对项目废气污染物排放总量进行核算，具体见表 7-8。

表 7-8 污染物总量核算表

类别	项目	排放浓度	排放速率	运行时间/排放量	排放总量	审批量
有组织废气	2◎颗粒物	/	0.011kg/h	2400h/a	0.0264t/a	0.043t/a

表八 验收监测结论

8.1、废水

项目生活污水经化粪池预处理后经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂，尾水排入无量溪河。该项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.1~7.2、10.8mg/L、225mg/L、63.9mg/L、37mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

8.2、废气

(1) 无组织废气

项目无组织废气来自于生产中未经完全收集的各类废气，项目通过加强通风经无组织排放，经验收监测数据表明：厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值 0.401mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求。

(2) 有组织废气

项目焊接烟尘经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒高空排放，经验收监测数据表明：项目焊接烟尘排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 2.6mg/m³、0.013kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值要求。

8.3、噪声

噪声主要是成型机、整形机、飞锯机、落料机等机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。经验收监测数据表明：项目厂界四周昼间噪声最大值为 63.0dB(A)，夜间最大值 52.2dB(A)均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

8.4、固体废物

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	2.5t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	1t/a	收集后外售
			不合格产品	2t/a	
			焊渣	0.15t/a	
	危险废物	生产	含油抹布	0.05t/a	收集后交环卫部门处理
		机械设备	废机油	0.02t/a	暂存危险废物仓库, 定期委托有资质单位处置
		机械设备	废机油桶	0.2t/a	
		生产	废切削液	0.1t/a	
		生产	废切削液桶	0.2t/a	
		生产	沉淀池清渣	0.05t/a	

8.5、总量控制

项目废气中颗粒物排放总量为：0.0264t/a，满足项目审批排放总量要求颗粒物：0.043t/a，生活污水污纳入广德市第二污水处理厂调剂不再另行核算。

8.6、环境保护距离

本项目设置厂界 50m 环境保护距离，经核查及检查，项目位于广德经济开发区环境保护距离内无学校、居民集中区等敏感点。

8.7、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

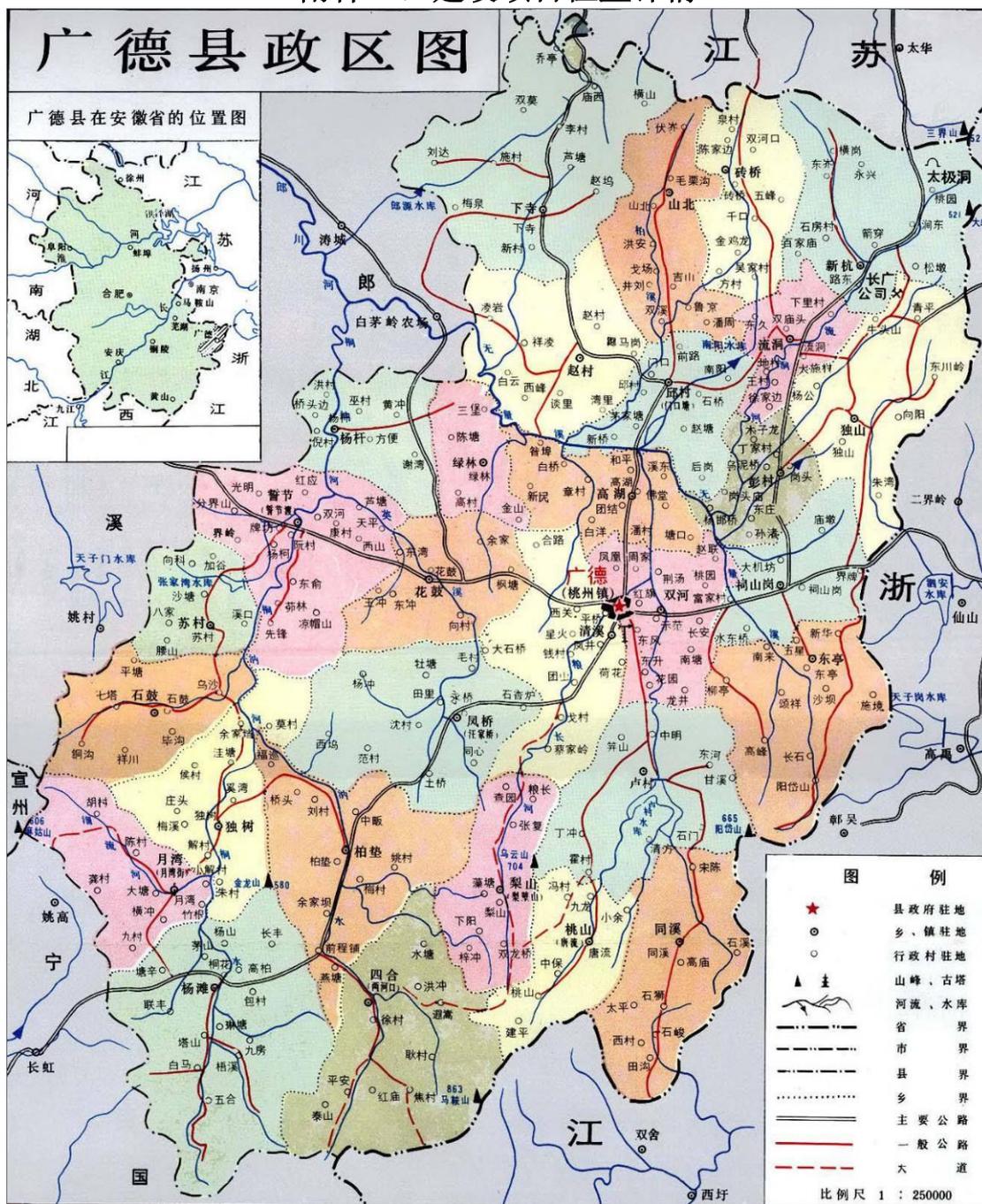
8.8、建议

(1) 加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。

(2) 完善环境检测制度，定期委托有资质监测单位对污染物排放情况进行监测。

(3) 进一步加强生产管理，实施清洁生产。

附件一：建设项目位置详情



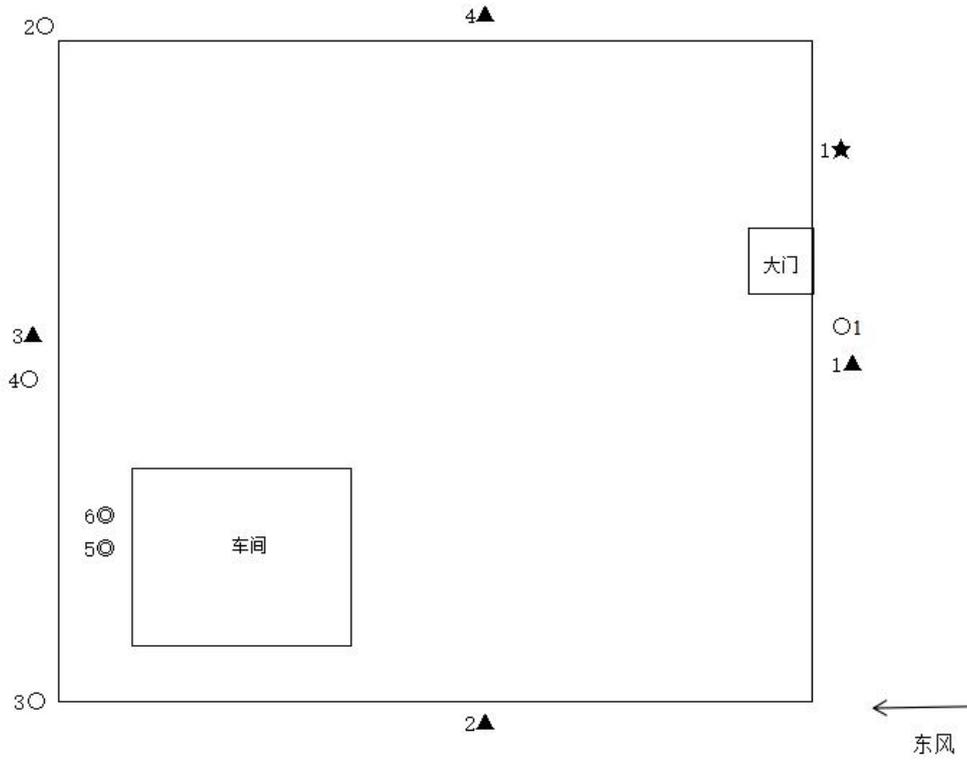
项目地理位置图



项目监测点位图

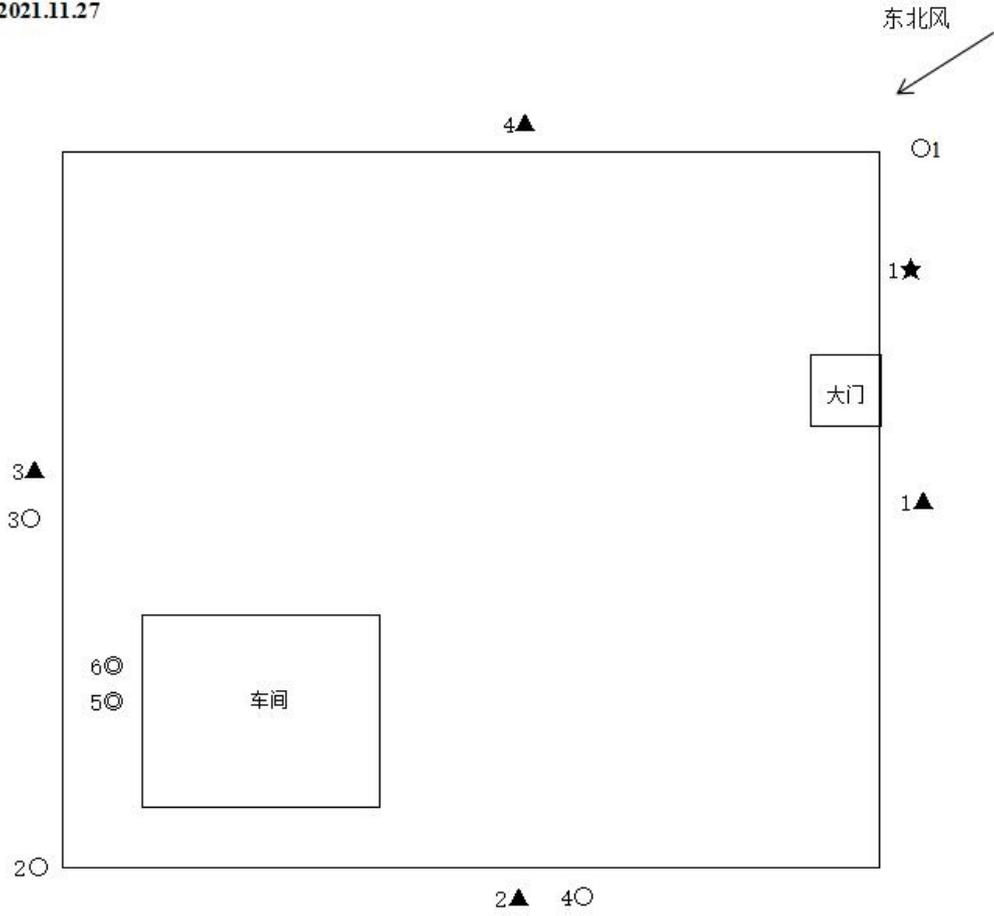


2021.11.26





2021.11.27



布点说明: ○为无组织废气检测点; ◎为有组织废气检测点; ★为废水检测点; ▲为噪声检测点。

附件二：现场图片



无组织废气



无组织废气



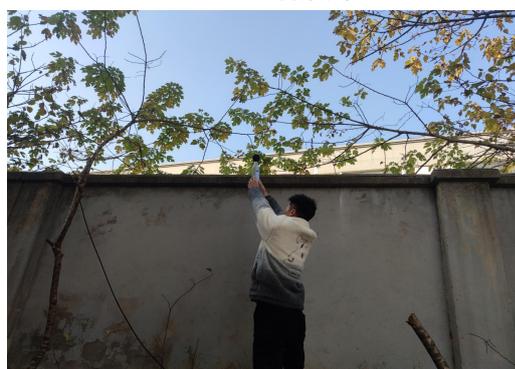
无组织废气



生活废水



噪声



噪声



有组织废气



有组织废气



危废暂存间



危废暂存间



危废台账



布袋除尘器



集气管道



一般固废暂存场所

附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		年产 10000 吨焊管项目			项目代码		/		建设地点		安徽省广德经济开发区						
	行业类别 (分类管理名录)		C3311 金属结构制造			建设性质		☐新建 ●改扩建 ●技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N: 30°54'9.30" 东经 E: 119°28'56.4"						
	设计生产能力		年产 10000 吨焊管项目			实际生产能力		年产 10000 吨焊管项目		环评单位		安徽三的环境科技有限公司						
	环评文件审批机关		原广德县环境保护局			审批文号		广环审[2018]148 号		环评文件类型		报告表						
	开工日期		2018.08			竣工日期		2018.12		排污许可申领时间		2020.06.17						
	环保设施设计单位		安徽聚力焊管有限公司			环保设施施工单位		安徽聚力焊管有限公司		排污许可证编号		91341822796423104J001V						
	验收单位		安徽聚力焊管有限公司			环保设施检测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收检测时工况		工况稳定正常						
	投资总概算 (万元)		500			环保投资(万元)		15		所占比例%		3						
	实际总投资 (万元)		400			实际环保投资(万元)		12		所占比例%		3						
	废水治理 (万元)		1	废气治理 (万元)		8.5	噪声治理 (万元)		0.5	固体废物治理 (万元)		1	绿化及生态 (万元)		/	其他 (万元)		1
	新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力				年平均工作时		300 天*8h						
运营单位		运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)								验收时间		2021.11.26-11.27						
污染物排放达与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)					
	废气																	
	颗粒物				0.0264		0.0264	0.0264		0.0264	0.0264							

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件四：委托书

委 托 书

安徽顺诚达环境检测有限公司：

我公司投资安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目建设完成。通过试生产情况，环保污染防治设施运转良好，机器设备运转正常，基本符合环保“三同时”验收条件，特委托贵公司前来进行验收监测，以便提供验收监测数据作为建设项目竣工环境保护验收支撑材料，望能尽快安排组织实施为感！

安徽聚力焊管有限公司

2021 年 11 月 01 日

广德县环境保护局文件

广环审[2018]148号

关于安徽聚力焊管有限公司年产10000吨焊管项目环境影响报告表的审批意见

安徽聚力焊管有限公司：

你公司报来的《安徽聚力焊管有限公司年产10000吨焊管项目环境影响报告表》收悉（以下简称“《报告表》”）。项目在受理、审批公示期间未收到反馈意见。经审查，现提出审批意见如下：

一、该项目经广德经济开发区招商引资项目预审2017年度第一次项目预审会审查通过，2018年5月31日，开发区经贸科技发展局对该项目立项备案（项目编码：2018-341822-41-03-013329）。按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行。我局同意你公司在广德县经济开发区国华路以北、临溪路以西租赁安徽宝林机械科技有限公司已建厂房进行项目建设。

二、本项目是以钢带为主要原料经焊接、定径、切割、

包装等工序生产焊管，产能为10000吨/年。根据本项目生产特点，你公司应重点做好以下几方面的环境保护工作：

1. 做好废气污染防治工作

项目生产废气主要是焊接烟尘。你公司应对高频焊接烟尘集中收集至过滤棉装置处理后再通过一根不低于15米高的排气筒排放，相关污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2。

2. 做好废水污染防治工作

项目废水主要是职工生活污水，无生产废水排放。职工生活污水需收集后经“隔油池+化粪池装置”预处理，各类废水预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，在经过第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级B标准后外排。项目冷却水循环回用，不外排。

3. 做好噪声污染防治工作

你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）III类标准要求。

4. 做好固体废弃物污染防治工作

项目固废主要有废边角料、不合格产品、废机油、废切削液和职工生活垃圾等。其中废边角料、不合格产品等一般固废尽量外售资源化利用；废机油、废切削液、沉淀池清渣等属于危险废物的，要按危废进行规范管理，并定期交有资质单位处置；职工生活垃圾委托环卫部门统一处理，不得随

意丢弃。

三、你公司应严格《报告表》所述内容进行项目建设和生产，不得擅自增加未经审批的产污工序。如项目生产规模和生产工艺发生重大变化需重新进行环境影响评价。

四、本项目设置50米环境保护距离，环境保护距离内不得新建环境敏感目标。

五、本项目核定总量烟（粉）尘 0.043 吨/年，COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂。

六、项目建成后，你公司应及时组织环保验收，经验收合格后方可投入正式生产。



附件六：固废处置承诺书

项目固废处置承诺书

宣城市广德市生态环境分局：

本单位后期运行实际产生的一般固废和危险废物，将完全按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013年修改）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定严格执行，特此承诺！

安徽聚力焊管有限公司

2021年11月10日

附件七：排污许可登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341822MA2NLUT02R001X

排污单位名称：安徽聚力焊管有限公司	
生产经营场所地址：广德县经济开发区（国华路以北，临溪路以西）	
统一社会信用代码：91341822MA2NLUT02R	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2020年06月30日	
有效期：2020年06月30日至2025年06月29日	

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件八：检测报告

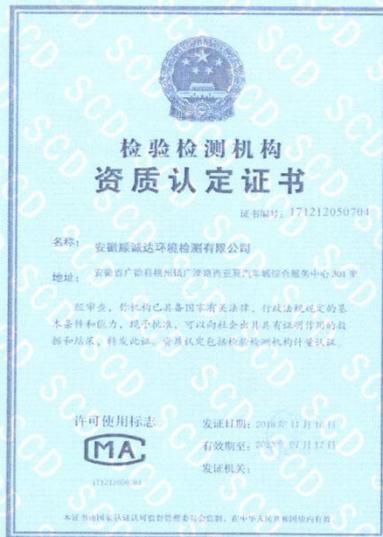
 CW37-04/A1 171212050704	 顺诚达 环境检测
<h1>检测报告</h1> Test Report	
报告编号 Report Number	SCD202111261851
委托单位 Client	安徽聚力焊管有限公司
检测类别 Detection Category	验收检测
报告日期 Report Date	2021年12月03日

安徽顺诚达环境检测有限公司
Anhui SCD Environment Monitoring Co.,LTD
检测专用章

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心301室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

声 明

1. 本报告未盖“安徽顺诚达环境检测有限公司检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果；
8. 若项目左上角标注“*”，表示该项目不在本单位 CMA 认证范围内，由分包支持服务方进行检测。



公司名称: 安徽顺诚达环境检测有限公司
地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城
综合服务中心 301 室
总机: 0563-6091569
传真: 0563-6091569
网址: <http://www.ahscd.com>
E-mail: scdhjc@163.com

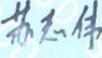
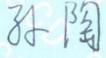
地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心301室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202111261851

页码 (Page): 第 1 页 共 10 页

表 (一) 项目概况说明

受检单位 Inspected Unit	安徽聚力焊管有限公司		
地址 Address	广德经济开发区国华路以北、临溪路以西		
联系人 Contact Person	—	电话 Telephone	—
采样日期 Sampling Date	2021.11.26~2021.11.27	分析日期 Analyst Date	2021.11.26~2021.12.02
采样人员 Sampling Personnel	罗鹏、徐伟豪、汪书豪、喻从亮、邓作明、郑毅		
检测目的 Objective	对安徽聚力焊管有限公司废气、废水、噪声进行检测		
检测内容 Testing Content	详见表 (三)		
检测方法及仪器 Detection Method and Instrument	详见表 (二)		
检测结果 Testing Result	详见表 (四)~表 (七)		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>编制: </p> <p>审核: </p> <p>签发: </p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">  <p>检测单位盖章:</p> <p>签发日期: 2021 年 12 月 03 日</p> </div> </div>			

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

邮编: 242200

电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202111261851

页码 (Page): 第 2 页 共 10 页

表 (二) 检测方法 & 仪器

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)	主要检测仪器	仪器编号
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20	LF-3000 恒温恒湿箱	SCDYQ108
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	1.0	LF-3000 恒温恒湿箱	SCDYQ108
颗粒物	GB/T 15432-1995 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 修改单	0.001	LF-3000 恒温恒湿箱	SCDYQ108
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)	主要检测仪器	仪器编号
pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	测定范围 0-14	PHB-4 便携式 pH 计	SCDYQ169
五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	0.5	LRH-150 生化培养箱、JPB-607A 型便捷式溶解氧	SCDYQ164 SCDYQ187 SCDYQ038
悬浮物	GB 11901-89 水质 悬浮物的测定 重量法	4	FA1003 分析天平	SCDYQ020
化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4	HCA-100 COD 标准消解器	SCDYQ039
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025	TU-1810 紫外可见分光光度计	SCDYQ010
名称	噪声检测依据	—	主要检测仪器	仪器编号
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	—	HS5660C 型精密噪声频谱分析仪	SCDYQ007
		—	HS6020 型噪声校准仪	SCDYQ089
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202111261851

页码 (Page) : 第 4 页 共 10 页

表 (四) 废水检测数据结果表

采样日期: 2021.11.26		生活污水排放口 1★			
样品状态		微浑			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.2	7.1	7.2	7.2
氨氮	mg/L	10.6	11.0	11.1	10.4
化学需氧量	mg/L	225	231	217	220
五日生化需氧量	mg/L	64.6	65.6	62.6	62.6
悬浮物	mg/L	32	41	37	35
采样日期: 2021.11.27		生活污水排放口 1★			
样品状态		微浑			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.1	7.2	7.2	7.2
氨氮	mg/L	10.1	10.9	11.1	10.7
化学需氧量	mg/L	230	224	221	226
五日生化需氧量	mg/L	61.7	59.7	60.2	60.7
悬浮物	mg/L	35	40	38	33
以下空白					
备注					

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202111261851

页码 (Page) : 第 5 页 共 10 页

表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	焊接废气进口 5◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.26
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	10.2	10.0	10.2	
测点排气速度	m/s	26.9	26.8	26.8	
标态排气量	m ³ /h	6347	6326	6322	
颗粒物	mg/m ³	43.3	48.5	46.5	
排放速率	kg/h	0.275	0.307	0.294	
监测点位	焊接废气出口 6◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.26
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.1590			
测点排气温度	°C	10.2	10.5	10.9	
测点排气速度	m/s	9.5	9.6	9.5	
标态排气量	m ³ /h	5179	5217	5205	
颗粒物	mg/m ³	2.3	1.4	1.7	
排放速率	kg/h	0.012	0.007	0.009	
以下空白					
备注	—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202111261851

页码 (Page) : 第 6 页 共 10 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	焊接废气进口 5◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.27
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.0707			
测点排气温度	°C	10.9	10.6	10.2	
测点排气速度	m/s	26.8	26.8	26.9	
标态排气量	m ³ /h	6303	6310	6331	
颗粒物	mg/m ³	44.9	46.6	43.4	
排放速率	kg/h	0.283	0.294	0.275	
监测点位	焊接废气出口 6◎			监测项目	颗粒物
处理设施	—			采样日期	2021.11.27
监测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	
测点管道截面积	m ²	0.1590			
测点排气温度	°C	11.2	11.6	11.1	
测点排气速度	m/s	9.5	9.5	9.5	
标态排气量	m ³ /h	5184	5178	5185	
颗粒物	mg/m ³	2.6	1.7	2.0	
排放速率	kg/h	0.013	0.009	0.010	
以下空白					
备注	—				

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202111261851

页码 (Page) : 第 7 页 共 10 页

表 (六) 无组织废气检测数据结果表

采样日期		2021.11.26				
监测项目	单位	检测结果				
		厂区东侧 1O	厂区西北侧 2O	厂区西南侧 3O	厂区西侧 4O	
气象参数	气温	℃	9~12	9~12	9~12	9~12
	气压	kPa	102.6~102.9	102.6~102.9	102.6~102.9	102.6~102.9
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.5~1.7	1.5~1.7	1.5~1.7	1.5~1.7
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
颗粒物	mg/m ³		0.134	0.301	0.367	0.301
			0.117	0.334	0.284	0.334
			0.167	0.351	0.317	0.318
			0.201	0.401	0.384	0.284
采样日期		2021.11.27				
监测项目	单位	检测结果				
		厂区东北侧 1O	厂区西南侧 2O	厂区西侧 3O	厂区南侧 4O	
气象参数	气温	℃	10~13	10~13	10~13	10~13
	气压	kPa	102.2~102.5	102.2~102.5	102.2~102.5	102.2~102.5
	风向	—	东北风	东北风	东北风	东北风
	风速	m/s	1.2~1.3	1.2~1.3	1.2~1.3	1.2~1.3
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
颗粒物	mg/m ³		0.134	0.300	0.367	0.401
			0.200	0.401	0.317	0.334
			0.184	0.384	0.334	0.351
			0.167	0.317	0.351	0.317
备注	—					

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202111261851

页码 (Page): 第 8 页 共 10 页

表 (七) 噪声检测数据结果表

采样日期		2021.11.26			
环境条件		天气: 晴; 风速: 1.4m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	项目区东侧 1▲	环境噪声	18:06~18:07/ 22:05~22:06	63.0	50.8
2	项目区南侧 2▲	环境噪声	18:14~18:15/ 22:13~22:14	62.1	52.2
3	项目区西侧 3▲	环境噪声	18:23~18:24/ 22:23~22:24	60.5	49.7
4	项目区北侧 4▲	环境噪声	18:32~18:33/ 22:32~22:33	61.0	50.8
采样日期		2021.11.27			
环境条件		天气: 晴; 风速: 1.4m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	项目区东侧 1▲	环境噪声	18:14~18:15/ 22:03~22:04	62.6	51.9
2	项目区南侧 2▲	环境噪声	18:22~18:23/ 22:13~22:14	62.1	53.0
3	项目区西侧 3▲	环境噪声	18:30~18:31/ 22:22~22:23	60.2	50.4
4	项目区北侧 4▲	环境噪声	18:39~18:40/ 22:30~22:31	61.3	49.6
以下空白					
备注		噪声检测 1min			

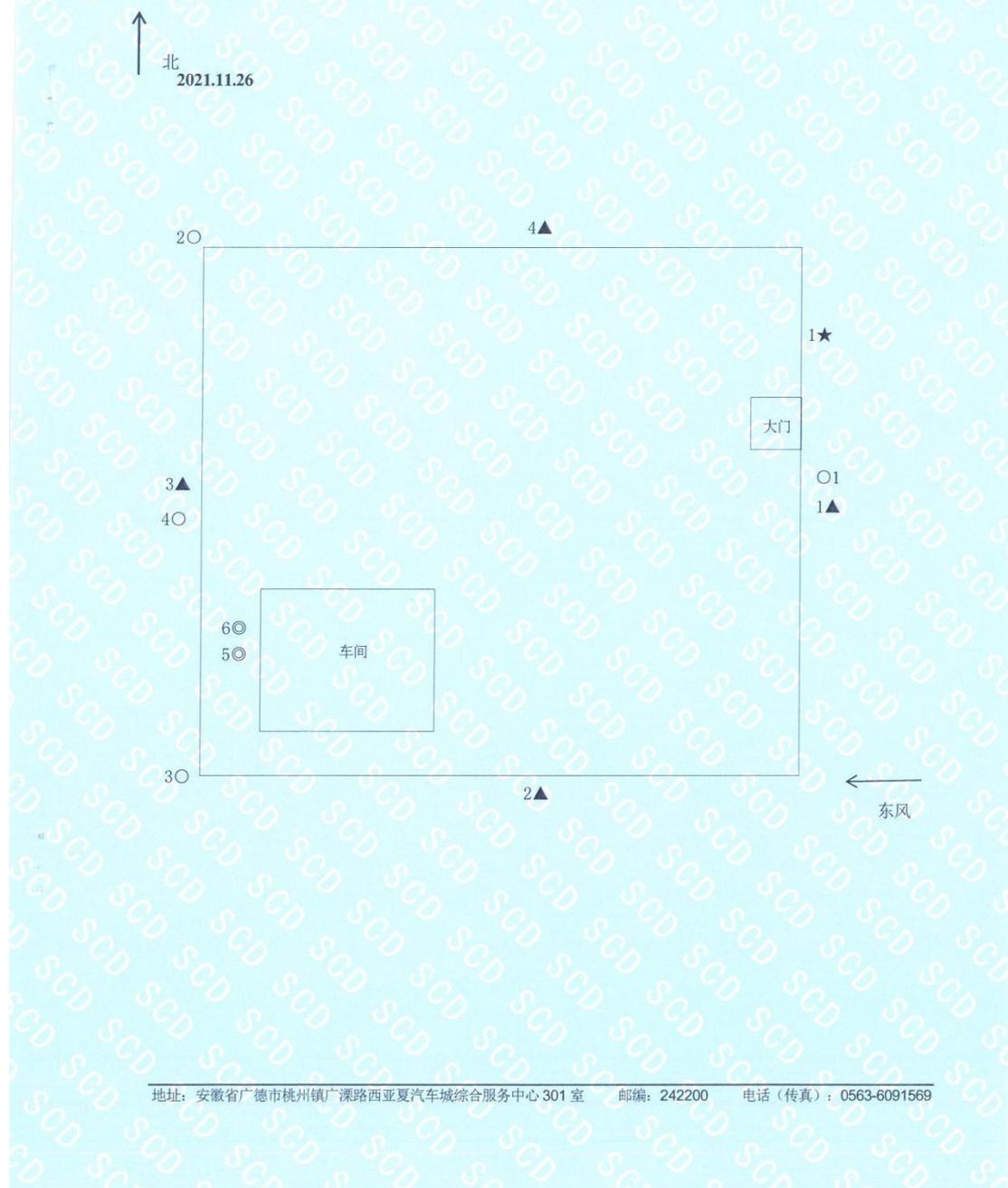
地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD202111261851

页码 (Page): 第 9 页 共 10 页

附图:检测点位图

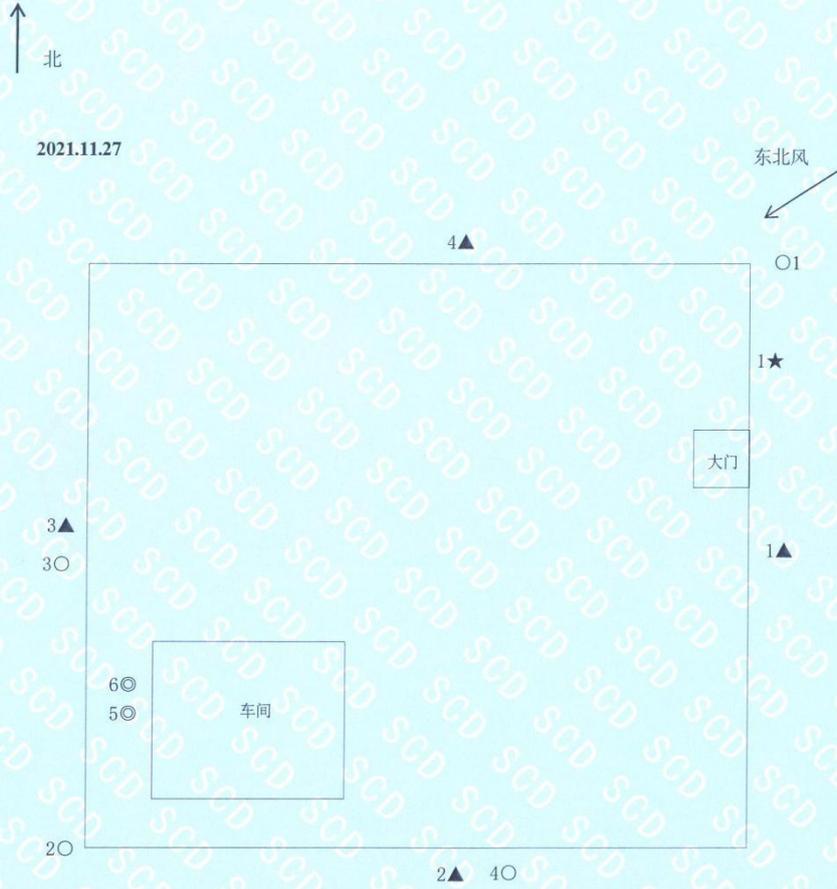


地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD202111261851

页码 (Page) : 第 10 页 共 10 页



布点说明: O为无组织废气检测点; ●为有组织废气检测点; ★为废水检测点; ▲为噪声检测点。
报告结束

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091569

二、总结报告

建设项目环境保护设施和措施 执行情况总结报告

项目名称 年产 10000 吨焊管项目
建设单位 安徽聚力焊管有限公司（盖章）
法定代表人 杨新奎
联系人 杨新奎
联系电话 15357527588
邮政编码 242200
邮寄地址 广德经济开发区国华路以北、临溪路以西

表一 建设项目基本信息

建设项目名称	年产 10000 吨焊管项目
建设地点	广德经济开发区国华路以北、临溪路以西
行业主管部门或隶属集团	广德市发展和改革委员会
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	2018 年 8 月 29 日，原广德县环境保护局以广环审[2018]148 号文件对该项目的环境影响评价文件进行了审批
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	2018 月 11 日通过广德经开区经发局项目备案（项目编码 2018-341822-41-03-013329）
环境影响报告书(表)编制单位	安徽三的环境科技有限公司
项目设计单位	安徽聚力焊管有限公司
项目施工单位	安徽聚力焊管有限公司
工程实际总投资（万元）	400
环保投资（万元）	12
建设项目开工日期	2018.10
建设项目竣工日期	2019.12
建设项目投入试生产（试运行）日期	2019.12

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复要求	实际执行情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	年产 10000 吨焊管项目	年产 10000 吨焊管项目	/
污染防治设施和措施	项目废水主要是职工生活污水，无生产废水排放。职工生活污水需收集后经“隔油池+化粪池装置”预处理，各类废水预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，在经过第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后外排。项目冷却水循环回用，不外排	厂区雨污分流，项目生活污水经化粪池预处理后，经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后外排，尾水排入无量溪河；项目冷却液循环使用不外排	/
	项目生产废气主要是焊接烟尘。你公司应对高频焊接烟尘集中收集至过滤棉装置处理后再通过一根不低于 15 米高的排气筒排放，相关污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2	项目焊接烟尘经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒高空排放，项目有组织无组织污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限制要求	
	你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)II 类标准要求	对产噪设备和生产车间采取有效的厂房隔声、优选设备、优化布局，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求	
	项目固废主要有废边角料、不合格产品、废机油、废切削液和职工生活垃圾等。其中废边角料、不合格产品等一般固废尽量外售资源化利用;废机油、废切削液、沉淀池清渣等属于危险废物的，要按危废进行规范管理,并定期交有资质单位处置;职工生活垃圾委托环卫部门统一处理，不得随意丢弃	(1) 一般固废：生产过程中产生的废边角料、不合格产品、焊渣收集后外售；生活垃圾交由环卫部门处理。 (2) 危险废物：废机油桶、废机油、废切削液、废切削液桶、含切削液清渣等危废集中收集后暂存危废间定期委托有资质单位转运处置，含油抹布收集后交由环卫部门处理	
其他相关环保要求	本项目设置 50 米环境保护距离，环境保护距离内不得新建环境敏感目标	本项目设置厂界 50m 环境保护距离，经核查及检查，项目位于广德经济开发区环境保护距离内无	

		学校、居民集中区等敏感点	
	本项目核定总量烟(粉)尘0.043吨/年，COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂	本项目烟(粉)尘实际排放总量核算0.043吨/年，满足项目审批总量要求0.043吨/年；COD、氨氮总量纳入广德县第二污水处理厂总量指标内，不再另行调剂	

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 环境保护执行总体结论

一、建设项目工程变更的情况					
序号	类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	废气治理	焊接烟尘：焊接流水线 1 台高频焊机在焊接过程中产生的焊接烟尘经过 1 个带有空气过滤器的集气罩收集并处理后，废气由一根 15m 排气筒外排	已建设，项目焊接烟尘经集气罩收集后经 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放	由于环保要求提高对项目废气治理设施加强处理能力和处理效率	否
2	危废暂存场地	依托车间南侧建设危险废物暂存场地 1 个，用于暂存生产过程中产生的含切削液清渣、含矿物油废桶、废切削液、废机油等，建筑面积 10 平方米，对所有种类危废合计一次最大堆放量为 5t	已建设危废暂存间 10m ² 地面全涂环氧树脂位于生产车间西侧，用于暂存项目各种废油桶、废油、废切削液、含切削液清渣等危险废物，定期交由有资质单位处置	功能区调整	否
	原材料以及成品库	依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧建设 1 个产品堆放场地，用于堆放成品钢管	已建设，依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧和南侧建设成品钢管堆放场地	功能区调整	否
	一般固废堆放场地	依托生产车间南侧 1 个一般固废堆放场地用于堆放切割加工过程中产生的边角料和不合格产品	已建设，项目现依托生产车间北侧部分区域用于堆放项目废边角料和不合格产品	功能区调整	否
二、建设项目环境保护设施和环境保护措施的落实情况					
1、废水					
<p>本项目排水实行雨污分流，雨水排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理，经广德经济开发区污水管网接管至广德市第二污水处理厂处理达标后尾水排入无量溪河，项目生产用水主要为冷却液，循环使用，不外排。</p> <p>项目废水污染源及治理措施见表 3-1。</p>					

表 1 废水污染源及治理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理设施或措施	排放量	排放去向
生活废水	人员	pH、COD、SS、氨氮、BOD ₅	化粪池	192t/d	广德市第二污水处理厂

2、废气

本项目废气包括生产过程产生的有组织废气和无组织废气。

(2) 有组织废气

①高频焊接工序产生的焊接烟尘经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；主要污染因子：颗粒物；

(2) 无组织废气

项目无组织废气主要来源于各生产工序未经收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

废气污染源及治理措施见表 2。

表 2 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施
焊接烟尘	生产	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器+15m 排气筒
无组织废气	各生产工序	颗粒物	无组织排放	优化通风、加强管理

3、噪声

项目主要噪声设备为成型机、整形机、飞锯机、落料机等机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

表 3 噪声污染源及治理措施一览表

噪声源名称	声压级	位置	运行方式	治理方式	降噪效果
成型机	70-80	生产车间	连续	优选设备、厂房隔声、基础减振	20-30
整形机	70-80		连续		20-30
储料机	70-75		连续		20-30
飞锯机	75-85		间歇		20-30
落料机	80-90		间歇		20-30

开卷机	70-80		连续		20-30
打包机	80-90		间歇		20-30
空压机	100-110		间歇		20-30

4、固体废物

表 4 固废产生量及治理措施一览表

	分类	来源	类别	产生量	处理措施
固废	一般固废	生活	生活垃圾	2.5t/a	环卫部门处理
		生产	废边角料	1t/a	收集后外售
			不合格产品	2t/a	
			焊渣	0.15t/a	
	危险废物	生产	含油抹布	0.05t/a	收集后交环卫部门处理
		机械设备	废机油	0.02t/a	暂存危险废物仓库，定期委托有资质单位处置
		机械设备	废机油桶	0.2t/a	
		生产	废切削液	0.1t/a	
		生产	废切削液桶	0.2t/a	
		生产	沉淀池清渣	0.05t/a	

三、建设项目施工建设情况、环保设施和措施执行情况等信息公开情况

（对照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）的执行总结情况）

已网上公示，见附图

四、建设项目施工建设过程中的环保投诉、环保违法行为的情况

建设项目施工建设过程中未存在环保投诉和环保违法行为。

五、建设项目环境保护执行的总体结论

本项目所涉及的环境保护设施均已安装完毕，

1、废水

项目生活污水经化粪池预处理后经开发区管网接管至广德市第二污水处理厂，尾水排入无量溪河。该项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.1~7.2、10.8mg/L、225mg/L、63.9mg/L、37mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

2、废气

(1) 无组织废气

项目无组织废气来自于生产中未经完全收集的各类废气，项目通过加强通风经无组织排放，经验收监测数据表明：厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值 0.41mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求。

(2) 有组织废气

项目焊接烟尘经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒高空排放，经验收监测数据表明：项目焊接烟尘排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 2.6mg/m³、0.013kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值要求。

3、噪声

噪声主要是成型机、整形机、飞锯机、落料机等机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。经验收监测数据表明：项目厂界四周昼间噪声最大值为 63.0dB(A)，夜间最大值 52.2dB(A)均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

4、固体废物

固废	分类	来源	类别	产生量	处理措施
----	----	----	----	-----	------

一般固废	生活	生活垃圾	2.5t/a	环卫部门处理
	生产	废边角料	1t/a	收集后外售
		不合格产品	2t/a	
		焊渣	0.15t/a	
危险废物	生产	含油抹布	0.05t/a	收集后交环卫部门处理
	机械设备	废机油	0.02t/a	暂存危险废物仓库, 定期委托有资质单位处置
	机械设备	废机油桶	0.2t/a	
	生产	废切削液	0.1t/a	
	生产	废切削液桶	0.2t/a	
	生产	沉淀池清渣	0.05t/a	

5、总量控制

项目废气中颗粒物排放总量为：0.0264t/a，满足项目审批排放总量要求颗粒物：0.043t/a，生活污水污纳入广德市第二污水处理厂调剂不再另行核算。

6、环境保护距离

本项目设置厂界 50m 环境保护距离，经核查及检查，项目位于广德经济开发区环境保护距离内无学校、居民集中区等敏感点。

7、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

建设单位（盖章）

法定代表人：（签字）

年 月 日

三、承诺书

承 诺 函

宣城市广德市生态环境分局：

按照安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响评价文件及其批复要求，我公司（安徽聚力焊管有限公司）已落实了相应的环境保护设施和措施。为积极推动年产 10000 吨焊管项目竣工环境保护验收工作，我公司作出如下承诺：

- 一、 保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、 积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、 积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、 接受社会公众的监督。

如因我公司弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺。

承诺单位（盖章）

法定代表人（签字）

年 月 日

四、验收意见

安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目竣工环境保护 验收意见

2021 年 12 月 26 日，安徽聚力焊管有限公司根据《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行阶段性竣工环境保护验收，验收组现场查阅并核实了本项目配套环境保护设施的建设与运行情况，经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽聚力焊管有限公司位于广德经济开发区国华路以北、临溪路以西（北纬 N30°54'56.02" 东经 E119°19'21.20"）。项目购置高频焊机、成型机、落料机等生产设备，目前已形成年产 10000 吨焊管生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目 2018 年 11 月通过广德经开区经发局项目备案（项目编码 2018-341822-41-03-013329），2018 年 6 月 22 日，安徽聚力焊管有限公司委托安徽三的环境科技有限公司编制《安徽聚力焊管有限公司年产 10000 吨焊管项目环境影响报告表》，2018 年 8 月 29 日，原广德县环境保护局以广环审[2018]148 号文件对该项目的环境影响评价文件进行了审批，项目于 2018 年 10 月开工建设，2019 年 12 月建成，项目已完成排污许可申报，排污许可登记编号：91341822796423104J001V。

（三）投资情况

项目实际总投资 400 万元，其中环保投 12 万元，占总投资的 3%。

（四）验收范围

年产 10000 吨焊管项目生产设施及配套环保设施。

二、工程变动情况

序号	类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	废气治理	焊接烟尘：焊接流水线 1 台高频焊机在焊接过程中产生的焊接烟尘经过 1 个带有空气过滤器的集气罩收集并处理后，废气由一根 15m 排气筒外排	已建设，项目焊接烟尘经集气罩收集后经 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放	由于环保要求提高对项目废气治理设施加强处理能力和处理效率	否
2	危废暂存场地	依托车间南侧建设危险废物暂存场地 1 个，用于暂存生产过程中产生的含切削液清渣、含矿物油废桶、废切削液、废机油等，建筑面积 10 平方米，对所有种类危废合计一次最大堆放量为 5t	已建设危废暂存间 10m ² 地面全涂环氧树脂位于生产车间西侧，用于暂存项目各种废油桶、废油、废切削液、含切削液清渣等危险废物，定期交由有资质单位处置	功能区调整	否
	原材料以及成品库	依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧建设 1 个产品堆放场地，用于堆放成品钢管	已建设，依托生产车间北侧建设 1 个原料堆放场所，主要用于项目生产需要的钢带；依托生产车间东侧和南侧建设成品钢管堆放场地	功能区调整	否
	一般固废堆放场地	依托生产车间南侧 1 个一般固废堆放场地用于堆放切割加工过程中产生的边角料和不合格产品	已建设，项目现依托生产车间北侧部分区域用于堆放项目废边角料和不合格产品	功能区调整	否

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

公司实施“雨污分流”，项目废水主要为生活污水，无生产废水排放。

生活污水经化粪池预处理，经广德经济开发区污水管网接管至广德市第二污水处理厂处理达标后尾水排入无量溪河。

(二) 废气

1、有组织废气

高频焊接工序产生的焊接烟尘经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；主要污染因子为颗粒物；

2、无组织废气

项目无组织废气主要来源于各工段未经完全收集的废气，主要污染物为颗粒物。

（三）噪声

项目噪声主要成型机、整形机、高频焊机、飞锯机、落料机等生产设备产生的机械噪声，公司通过优选设备、厂房隔声、优化布局等措施降低噪声对外环境影响。

（四）固体废物

（1）一般固废：生产过程中产生的废边角料、不合格产品、焊渣收集后外售；生活垃圾交由环卫部门处理。

（2）危险废物：含油抹布收集后交由环卫部门处理，废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沉淀池清渣等危废集中收集后定期委托有资质单位处置。

（五）其他环境保护设施

项目厂界 50m 环境保护距离，该距离内无环境敏感性建筑。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，项目生活污水外排口废水中 pH、氨氮、COD、BOD₅、SS 两日浓度均值最大值分别为 7.1~7.2、10.8mg/L、225mg/L、63.9mg/L、37mg/L，均满足广德市第二污水处理厂接管标准。

2、废气

验收监测期间，项目焊接烟尘排口中颗粒物的排放浓度和排放速率最大值分别为 2.6mg/m³、0.013kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值要求。

验收监测期间，项目厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值 0.401mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界四周界外昼间和夜间噪声最大值分别为 63.0dB(A)，夜间最大值 52.2dB(A)，噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类声环境功能区标准要求。

4、固体废物

(1) 一般固废：生产过程中产生的废边角料、不合格产品、焊渣收集后外售；生活垃圾交由环卫部门处理。

(2) 危险废物：含油抹布收集后交由环卫部门处理，废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沉淀池清渣等危废集中收集后定期委托有资质单位处置。

5、污染物排放总量

根据验收监测结果，项目排放总量颗粒物：0.0264t/a，满足项目审批排放总量要求颗粒物：0.043t/a，生活污水污纳入广德市第二污水处理厂调剂。

五、工程建设对环境的影响

根据《验收监测报告表》，项目卫生防护距离内无环境敏感点。

六、验收结论

验收组根据现场核查情况，结合验收监测报告表及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，项目符合验收条件，验收组认为项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、加强厂区环境管理。
- 2、规范项目危废管理。

八、验收人员信息

附后。

安徽聚力焊管有限公司

2021 年 12 月 26 日

五、会议名单

建设项目竣工环境保护验收评审会议签到表						
公司名称: 安徽聚力环保有限公司						
项目名称: 年产10000吨大亚项目						
	姓名	单位	职称/职务	身份证号码	联系电话	备注
组长	杨廷奎	安徽聚力环保有限公司	总经理	342523196902156717	15357527588	
	王书明	安徽聚力环保有限公司	—	34022219940221814	18756328606	
成员						
专家组	张贵忠	安徽神矿材料所(退休)	工	342501196011020279	1391633138	
	李仁刚	安徽神矿材料所	环评师	342501198112282015	18913651178	
	李才学	安徽省生态环境监测中心	环评师	342501198007304419	18956225373	

评审时间: 2021.12.26

六、后续情况说明

情况说明

2021年12月26日，安徽聚力焊管有限公司根据《安徽聚力焊管有限公司年产10000吨焊管项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收，结合验收监测报告表及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，项目符合验收条件，验收组认为项目竣工环境保护验收合格，并提出后续要求2条：

1、加强厂区环境管理。

我公司已完成健全管理制度，并持续后续环境管理；

2、规范项目危废管理。

我公司已规范对危险废物进行规范贮存、处置。（见附图1）

安徽聚力焊管有限公司

2022年01月05日



验收评审会前



验收评审会后

附图 1

七、验收公示