

广德通纳冶金设备有限公司
年产 5 套感应加热设备项目
竣工环境保护

验收报告

二〇二五年五月

目录

一、验收监测报告

二、总结报告

三、承诺书

四、验收意见

五、会议名单

六、后续情况说明

七、验收公示

广德通纳冶金设备有限公司
年产 5 套感应加热设备项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：广德通纳冶金设备有限公司

2025 年 5 月

法定代表人：刘啸

电话：13675639996

传真：/

邮编：242200

地址：安徽省广德市经济开发区

建设单位：广德通纳冶金设备有限公司

目录

表一	1
表二	4
表三	17
表四	18
表五	25
表六	28
表七	29
表八	34

附件：

附件一：建设项目位置详情

附件二：现场图片

附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件四：委托书

附件五：环评审批意见

附件六：排污许可登记回执

附件七：固废处置

附件八：检测报告

表一

建设项目名称	年产 5 套感应加热设备项目				
建设单位名称	广德通纳冶金设备有限公司				
建设项目性质	√ 新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省广德市经济开发区				
主要产品名称	感应加热设备				
设计生产能力	年产 5 套感应加热设备				
实际生产能力	年产 5 套感应加热设备				
建设项目环评时间	2021.1	开工建设时间	2021.2		
调试时间	2025.03	验收监测时间	2025.04.09~2025.04.10		
环评审批部门	宣城市广德市生态环境分局	环评编制单位	安徽国子科环保科技有限公司		
环保设施设计单位	广德通纳冶金设备有限公司	环保设施施工单位	广德通纳冶金设备有限公司		
投资总投资(万元)	200	环保投资	10	比例	5.0%
实际总投资(万元)	180	实际环保投资(万元)	18	比例	10%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022.6.5 实行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 施行）；</p> <p>(5) 环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017.11.22；</p> <p>(6) 生态环境部公告（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》2018.05.15；</p> <p>(7) 环境保护部环发（2009）150 号文：《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，2009.10；</p> <p>(8) 环境保护部办公厅文件环办[2015]113 号：《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》；</p> <p>(9) 广德通纳冶金设备有限公司《年产 5 套感应加热设备项目》于 2020</p>				

	<p>年 10 月委托安徽国子科环保科技有限公司编制的环境影响报告表；</p> <p>(10)宣城市广德市生态环境分局于 2021 年 5 月 6 日对广德通纳冶金设备有限公司《年产 5 套感应加热设备项目》审批；</p> <p>(11)建设单位提供的其它基础材料。</p>																																											
<p>验收监测 评价标 准、标号、 级别、限 值</p>	<p>1、本项目生活污水经化粪池预处理达广德第二污水处理厂标准后接管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 本项目废水执行标准</p> <table border="1" data-bbox="359 734 1399 1187"> <thead> <tr> <th rowspan="2">项目</th> <th colspan="2">广德第二污水处理厂</th> </tr> <tr> <th>接管要求 (mg/L)</th> <th>排放标准 (mg/L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH 值</td> <td>6~9 (无量纲)</td> <td>6~9 (无量纲)</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>450</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>BOD₅</td> <td>180</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>30</td> <td>5 (8)</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>200</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>标准</td> <td>《广德第二污水处理厂接管标准》</td> <td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、本项目厂界颗粒物执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 标准，有组织废气产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准：</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 废气污染物排放标准限值</p> <table border="1" data-bbox="359 1417 1399 1883"> <thead> <tr> <th rowspan="2">标准名称及级（类）别</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th rowspan="2">周界外浓度最高点 (mg/m³)</th> </tr> <tr> <th>排气筒高度(m)</th> <th>标准值 (kg/h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）</td> <td>颗粒物</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>15</td> <td>3.5</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。</p>	项目	广德第二污水处理厂		接管要求 (mg/L)	排放标准 (mg/L)	pH 值	6~9 (无量纲)	6~9 (无量纲)	COD	450	50	BOD ₅	180	10	NH ₃ -N	30	5 (8)	SS	200	10	标准	《广德第二污水处理厂接管标准》	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准	标准名称及级（类）别	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度最高点 (mg/m ³)	排气筒高度(m)	标准值 (kg/h)	上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）	颗粒物	/	/	/	0.5	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	120	15	3.5	/
项目	广德第二污水处理厂																																											
	接管要求 (mg/L)	排放标准 (mg/L)																																										
pH 值	6~9 (无量纲)	6~9 (无量纲)																																										
COD	450	50																																										
BOD ₅	180	10																																										
NH ₃ -N	30	5 (8)																																										
SS	200	10																																										
标准	《广德第二污水处理厂接管标准》	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准																																										
标准名称及级（类）别	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度最高点 (mg/m ³)																																							
			排气筒高度(m)	标准值 (kg/h)																																								
上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）	颗粒物	/	/	/	0.5																																							
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	120	15	3.5	/																																							

4、一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。

表二

工程建设内容：

1、项目概况

项目名称：年产 5 套感应加热设备项目；
建设单位：广德通纳冶金设备有限公司；
建设地点：安徽省广德市经济开发区；
建设性质：新建；

2、项目建设背景及历史沿革

广德通纳冶金设备有限公司成立于 2020 年 10 月，公司位于广德市经济开发区，主要环保履行手续情况如下：

表 2-1 通纳冶金设备现有项目履行手续情况一览表

项目名称	建设地点	项目类型	审批部门	审批时间	文号	备注
《年产 5 套感应加热设备项目》	广德市经济开发区	建设项目环境影响评价	宣城市广德市生态环境分局	2021 年 5 月 6 日	广环审【2021】57 号	本次验收范围
		排污许可登记申请	宣城市广德市生态环境分局	2024 年 12 月 02 日	91341822MA2TJHCJ95001Z	/

本次验收项目为《年产 5 套感应加热设备项目》，广德通纳冶金设备有限公司均已履行环保手续。

3、建设内容及规模

具体建设内容一览表见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容及规模一览表

工程类别	单项工程名称	主要工程内容及规模		备注
		主要工程内容及规模	项目实际建设情况	
主体工程	生产车间	1 栋 1 层，建筑面积为 1250m ² ，车间内包括电源制作、总装、机加工、焊接、喷砂、试水、绕制、组装等区域以及原料区、成品区、一般固废暂存间等，主要安装有 1 台试水设备，1 台喷砂机，1 台锯床，1 台钻床，1 台全自动烘箱等设备。	已建设，2 栋 1 层，建筑面积为 2000m ² ，	/
			车间租赁安徽马氏铸造设备制造有限公司厂房，一车间内包括焊接、喷砂、试水、绕制，二车间内包括电源制作、总装、机加工、等区域以及原料区、成品区等。	/
辅助工程	办公区	位于生产车间内东南侧，建筑面积为 80m ² ，主要用于职员办公	已建设，一层办公楼，位于车间东南侧，	/
			建筑面积为 80m ²	/
储运工程	原料区	位于生产车间内西北侧，建筑面积为 80m ² ，主要用于储存钢材等原材料	已建设，位于二号车间内，建筑面积为 80m ² ，主要用于储存钢材等原材料	/
	成品区	位于生产车间内西南侧，建筑面积约 40m ² ，用于储存感应加热设备等成品	已建设，位于一号车间内，建筑面积约 40m ² ，用于储存感应加热设备等成品	
公用工程	给水工程	年用水量 340t/a，由广德开发区供水管网供水	厂区用水由广德开发区供水管网供给	/
	排水工程	生活污水产生量为 240t/a，经化粪池预处理后纳管至广德第二污水处理厂处理，尾水排入无量溪河	已建设，项目废水主要是生活污水，经化粪池预处理后纳管至广德第二污水处理厂处理	/
	供电工程	全厂年耗电量万 5 万 kWh/a，广德开发区变电所供电	厂区用电由广德开发区变电所供电	/
环保工程	废气处理	焊接烟尘经移动式除尘器收集、净化后，于车间内排放	本项目焊接废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放	/
	污水处理	生活污水经化粪池预处理后，纳管至广德第二污水处理厂处理，尾水排入无量溪河	本项目生活污水经化粪池预处理后，纳管至广德第二污水处理厂处理，尾水排入无量溪河	/

	噪声处理装置	根据项目需要布置若干，隔声墙、减振垫等	项目车间合理布局，选用噪声低的设备并设置减振基座	/
	一般固废暂存间	位于生产车间西南侧，建筑面积约 5m ² ，主要用于储存金属边角料、废钢砂、废渣等废物	项目生产车间西南侧设置一般固废暂存间，建筑面积约 5m ² ，主要用于储存金属边角料、废钢砂、废渣等废物，车间西北侧设置危废暂存间，建筑面积约 8m ² ，主要存放废油、废油桶	/

4、产品方案

项目产品方案见下表。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	环评设计产能	本次实际验收产能	运行时间
1	感应加热设备	套/a	5	5	2400h

5、生产设备清单

表 2-4 主要生产及公辅设备一览表

序号	设备名称	型号	环评设计数量	实际安装数量
1	氩弧焊机	WS-315/400	2	2
2	电焊机	400A	2	2
3	空压机	120L	1	1
4	空压机	22KW	1	1
5	试水设备	PUN-601EH	1	1
6	搅拌机	4KW	1	2
7	浇注内模	JZ15T	1	1
8	减速机	RZS-831	1	1
9	感应器绕制支架	ZL4M	1	1
10	感应器绕制模具	RZ15T	1	1
11	感应器绕制模具	RZ2T	1	1
12	感应器绕制模具	RZ30T	1	1
13	液压机	50T	1	1
14	电柜静态测试设备	/	1	1
15	示波器	DP02024B	1	1
16	自动剪切机	Sigma ² 500	1	1
17	全自动烘箱	/	1	1
18	喷砂机	/	1	1
19	手持光谱仪	XL2	1	1
20	米加尼克焊机	Sigma ² 500	1	1
21	锯床	GB4028	1	1
22	钻床	Z3050-X16/1	1	1
23	浇注内模	JZ30T	1	1

6、原辅料用量

表 2-5 原辅材料用量

序号	物料名称	单位	环评年消耗量	实际年消耗量	备注
1	铜管	t/a	30	30	/
2	硅钢片	t/a	50	50	/
3	铜绞线	t/a	20	20	/
4	浇注料（耐火水泥）	t/a	40	40	/

5	304 不锈钢板	t/a	12	12	/
6	钢材	t/a	15	15	/
7	电源柜壳	套/a	5	5	/
8	胶木柱	t/a	5	5	/
9	螺杆	t/a	1	1	/
10	电缆头	个/a	200	200	/
11	无碳管	米/a	1500	1500	/
12	电容器	个/a	500	500	/
13	铜排	t/a	0.1	0.1	/
14	钢结构件	t/a	50	50	/
15	电线	米/a	1000	1000	/
16	光纤	米/a	200	200	/
17	可控硅	个/a	200	200	/
18	线路板	个/a	20	20	/
19	脉冲变压器	个/a	200	200	/
20	钢砂	t/a	30	30	/
21	焊丝	t/a	0.2	0.2	/

7、项目工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函[2020]688号），本次验收项目工程变动情况如下：

表 2-6 重大变动判定一览表

类别	变动清单要求	本项目变动情况	变动原因	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	/	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	本次验收产能未超过设计量	/	不属于
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本次验收产能未超过设计量	/	不属于
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、	本次验收污染物排放量未超过设计量	/	不属于

	处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。			
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	生产车间增大	由原来的一个车间变成两个车间，主要分为生产车间和原辅料成品存放车间，环境防护距离范围不发生变化，没有新增敏感点	不属于
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	未发生变化	/	不属于
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目不涉及运输、装卸、贮存无组织排放量增加	/	不属于
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	焊接废气由无组织排放变成有组织排放，增加布袋除尘器	新增环保设施，往环境利方向发展	不属于
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	未发生变化	/	不属于
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	不涉及	/	不属于
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措	未发生变化	/	不属于

	施变化，导致不利环境影响加重的。			
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变化	/	不属于

综上，本项目的变动均不属于重大变动，可以纳入竣工验收管理。

8、本工程劳动定员及生产班制

职工人数：本项目劳动定员 10 人。

工作时数：项目年工作日以 300 天计，实行单班制，每班工作 8h；

9、水平衡

本项目用水主要是生活用水、试水用水、喷砂用水，生活污水经化粪池预处理，达接管标准后纳管至广德第二污水污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入流洞河。

项目用水分析见下表：

表 2-7 建设项目用水量表（t/a）

序号	名称	项目用水量	污水产生量
1	生活用水	300	240
2	试水用水	15	/
3	喷砂用水	15	/
合计		330	240

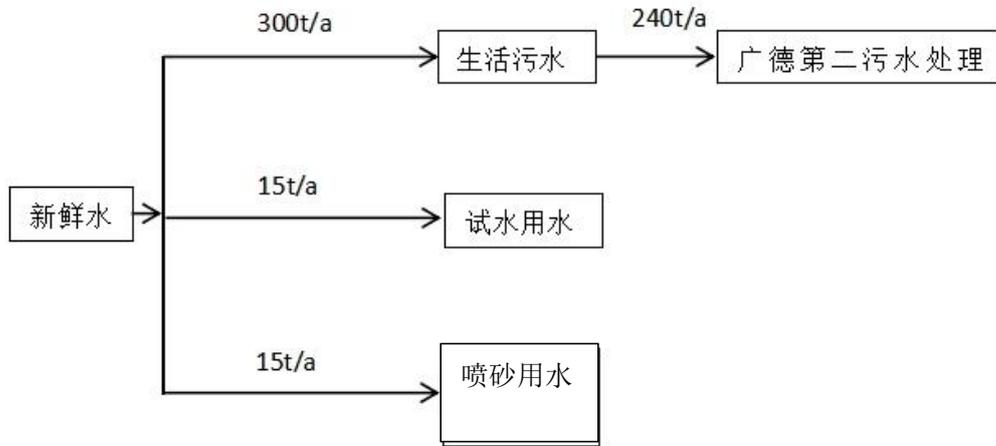
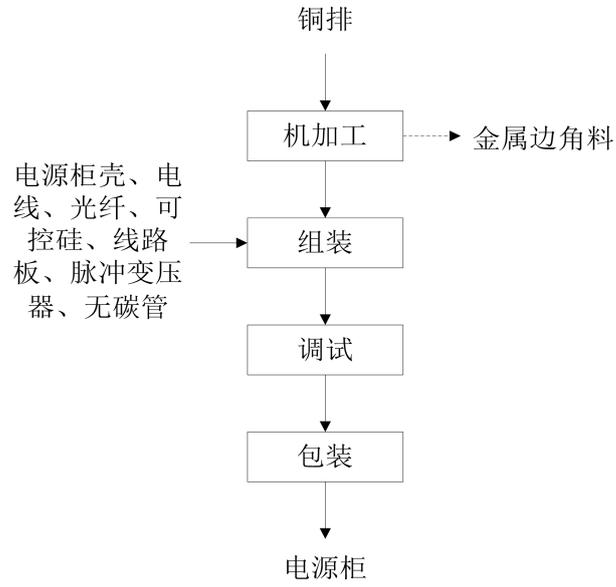


图 2-1 建设项目水平衡图

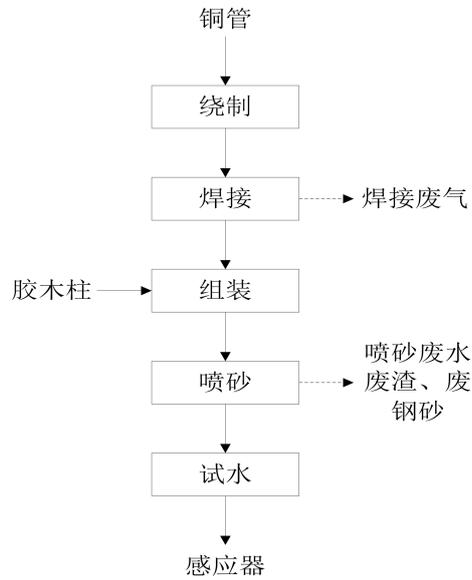
主要工艺流程及产物环节：

1、生产工艺流程：

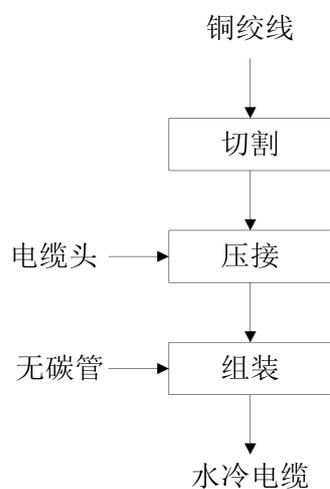
(1) 电源柜：



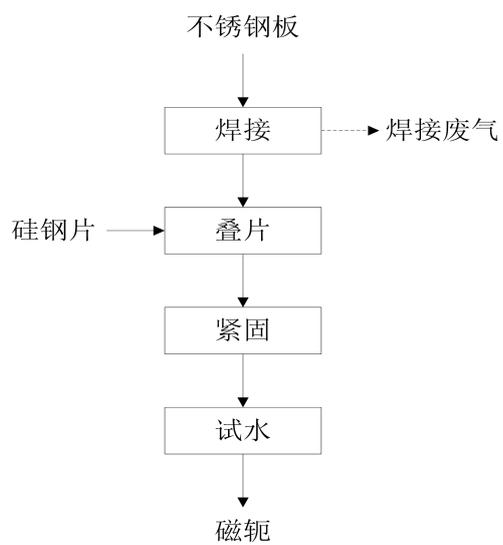
(2) 感应器：



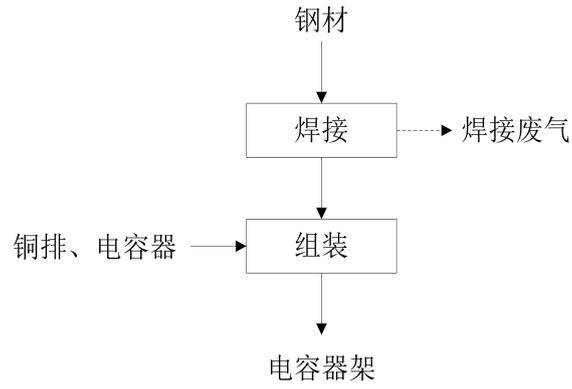
(3) 水冷电缆:



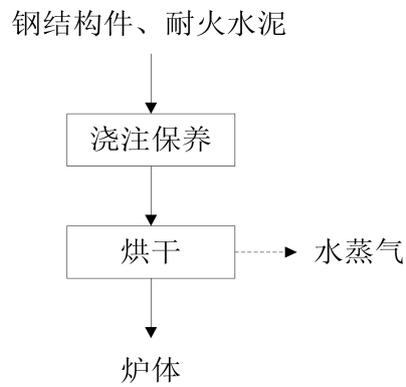
(4) 磁轭:



(5) 电容器架:



(6) 炉体:



(7) 总装:

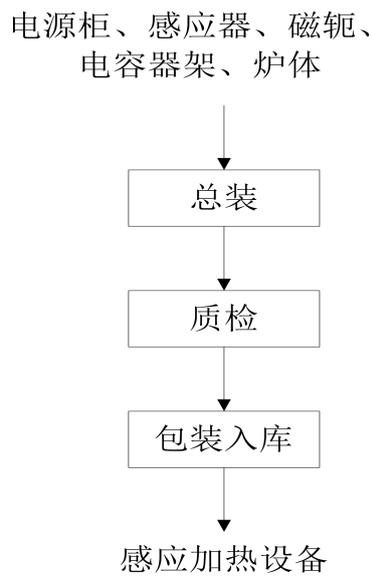


图 2-2 感应加热设备生产工艺流程

工艺流程简介：

感应加热设备的电源是一个大功率的变频器，根据加热工件所需温度选择频率，电源即按照所需的频率进行电力输出。感应加热设备可分为电源柜、感应器、变压器、水冷电缆、磁轭、电容器架、炉体组装而成。

(1) 电源柜

由外购的电源柜壳等各组件直接进行装配，调试后入库。电源柜壳入厂后无需任何处理，直接应用，进行电子线路排线，再将外购的线路板等进行装配，外购的铜排在厂内进行折弯、剪切和打孔后进行装配，进行调试后包装入库。电源柜生产主要为各部件的装配，不会产生污染，主要污染为铜排折弯、剪切和打孔加工过程中产生噪声、金属边角料，金属边角料暂存于场内一般固废暂存间，定期外售。

(2) 感应器

由外购的铜管绕圈成螺旋状，绕制后进行焊接，焊接后将胶木柱组装上，然后利用喷砂机对表面进行打磨，喷砂后进行试水，检验产品是否合格，试水成功后的感应器入库。

喷砂：建设项目设有一间水喷砂室，对部分工件进行水喷砂表面处理，提高工件的表面美观度，喷砂过程中会产生噪声及喷砂废水。

水喷砂技术是喷砂除锈法的一种，是一种利用砂水泵，将砂和水混合物以一定的压力喷射到工件的表面，从而使工件表面达到清污、除锈或亚光处理的表面处理技术。处理掉的工件表面的氧化层、金属屑及铁锈等进入喷砂水，处理过程无粉尘废气产生。

(3) 水冷电缆

将铜绞线根据拟定长度进行切割，切割后的铜绞线与电缆头进行压接，压接后与无碳管进行组装，组装后水冷电缆入库。

(4) 磁轭

将不锈钢板进行焊接，此过程产生焊接废气，焊接废气经过一套移动式焊接烟尘净化器收集、净化后，于车间内排放。焊接后的不锈钢板与硅钢片进行叠片、紧固，紧固后的工件进行试水，试水合格后的磁轭入库。

(5) 电容器架

将钢材进行焊接，此过程产生焊接废气，焊接废气经移动式除尘器收集、净化后，

于车间内排放。焊接后的钢材与外购的铜排及电容器进行组装，组装后的电容器架入库。

(6) 炉体

将耐火水泥及钢结构件进行浇注保养，浇注保养合格后进入利用全自动烘箱进行烘干，烘干后的炉体入库。炉体烘干目的是去除水分，烘干过程中只产生水蒸气，不产生其他废气。

(7) 总装

将制作完成的电源柜、感应器、变压器、水冷电缆、磁轭、电容器架、炉体进行组装，组装后进行质检，质检合格后即为感应加热设备，包装入库。

感应加热设备生产过程中会产生金属边角料、废钢砂、废渣、噪声、焊接废气、喷砂废水。金属边角料、废渣及废钢砂暂存于一般废物暂存间，定期外售；焊接废气经移动式除尘器收集、净化后，于车间内排放；喷砂废水经沉淀池沉淀处理后回用于喷砂工序。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水污染源及治理措施

本项目无生产废水，废水主要为生活污水，经化粪池处理后，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

表 3-1 废水治理设施及去向

序号	废水类别	处理设施及去向	
1	生活污水	厂区化粪池	广德第二污水处理厂

2、废气污染源及治理措施

项目废气主要包括各生产车间生产工序过程中收集的颗粒物以及无组织废气。

本项目生产过程中产生的废气经集气罩收集后通过布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。

3、噪声污染源及治理措施

项目主要噪声设备为生产装置机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响

4、固废污染源及治理措施

项目投入运行后，产生的固体废物主要为一般固废和危险固废。一般固废主要为生活垃圾、废钢砂、金属边角料、废渣；危险废物为废油、废油桶。

生活垃圾收集后交环卫部门进行无害化处理；金属边角料、废钢砂、废砂收集后暂存于厂区一般固废仓库，统一收集后外售；废油、废油桶危险废物，暂存于厂区内的危险暂存间，定期交由有资质单位处置处理。

表 3-2 固体废弃物产生和排放情况

序号	固废名称	排放点	类别	性状	废物代码	排放量(t/a)	处置去向
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	固态	/	1.5	环卫部门
2	金属边角料	生产工序	一般固废	固态	/	0.001	收集后外售
3	废钢砂	生产工序	一般固废	固态	/	1.5	
3	废渣	生产工序	一般固废	固态	/	0.5	
4	废油	生产工序	危废废物	液态	HW08	0.1	有资质处置单位
5	废油桶	生产工序	危废废物	固态	HW08	0.05	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、项目概况

广德通纳冶金设备有限公司成立于2019年03月21日，注册资本为200万元，经营范围包括中高频感应电炉、感应加热设备、冶金机械设备及相关配件的研发、制造、销售及以上相关业务的技术咨询；自营和代理各类商品及技术的进出口业务。广德通纳冶金设备有限公司拟投资200万元在广德经济开发区建设“年产5套感应加热设备项目”，2020年10月23日，广德通纳冶金设备有限公司“年产5套感应加热设备项目”经广德市经济开发区管委会审批通过（项目编码：2019-341822-34-03-027578），因项目选址发生变化，故企业重新立项，广德通纳冶金设备有限公司“年产5套感应加热设备项目”经广德市经济开发区管委会审批通过（项目编码：2019-341822-34-03-027578）。项目建成投产后，可达到年产5套感应加热设备的生产能力。

2、产业政策符合性

中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令《产业结构调整指导目录目录（2019年本）》可知，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。因此，项目的建设符合国家产业政策。

3、规划符合性及选址合理性

项目选址于广德经济开发区，该地块为工业用地，符合用地性质要求。在采取本次环评中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对环境影响很小，因此建设项目选址可行，与区域环境相容。

4、环境质量现状结论

根据《2019年宣城市生态环境状况公报》数据，宣城市区环境空气中二氧化硫(SO₂)年均浓度为8微克/立方米，同比下降20.0%，达到国家二级标准。二氧化氮(NO₂)年均浓度为29微克/立方米，同比下降6.2%，达到国家二级标准。细颗粒物(PM_{2.5})年均浓度为41微克/立方米，同比下降2.4%，超国家二级标准17.1%。可吸入颗粒物(PM₁₀)年均浓度为56微克/立方米，同比下降6.7%，达到国家二级标准。臭氧(O₃)日最大8小时滑动平均第90百分位浓度为134微克/立方米，同比上升6.4%，达到国家二级标准。一氧化碳(CO) 24小时平均第95百分位浓度为1.1毫克/立方米，与上年持平，达到国家二级标准。根据《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划（2016-2020年）》及《宣城市人民

政府关于印发宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》，到2020年，二氧化硫、氮氧化物排放总量分别比2015年下降8.5%、10%；市区PM2.5平均浓度较2015年下降16%以上。届时区域环境质量现状将进一步改善。

根据引用地表水环境质量现状数据，区域内的受纳水体无量溪河水质指标pH、COD、NH₃-N、BOD₅符合《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）Ⅲ类水质标准要求。根据区域声环境质量现状监测数据，项目区厂界声环境质量现状满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准要求，项目所在地周围声环境质量现状良好。

5、营运期环境影响结论

(1)地表水环境影响

根据工程分析可知，项目废水主要为生活污水（360t/a）。生活污水经化粪池预处理后纳管至广德第二污水处理厂处理，经广德第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后，排入无量溪河。污水处理厂处理后尾水排放对无量溪河水质影响较小。

(2)大气环境影响

项目产生的废气主要为焊接工序产生的颗粒物。

焊接工序产生的颗粒物通过一套移动式除尘器收集、净化后，于车间内排放，颗粒物排放浓度满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准限值，对周围环境影响较小。

(3)固体废物影响

固体废弃物中生活垃圾做到日产日清，金属边角料、废钢砂及废渣暂存于场内一般固废暂存间，定期外售。在落实上述措施以后，可以认为项目工业固废和生活垃圾对环境影响较小。

(4)声环境影响

项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后，实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中的3类标准，对周围声环境影响较小。

6、总量控制

项目外排污水为员工生活污水，项目生活污水经化粪池预处理后排入广德第二污水处理厂处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A

标准后，尾水排放至无量溪河。项目废水污染物对无量溪河的贡献量为COD：0.012t/a，NH₃-N：0.001t/a，总量纳入广德第二污水处理厂总量范围内，不再单独申请总量。

(2)废气：

烟粉尘：无组织排放量为0.0752t/a。

7、环境影响评价总体结论：

综上所述，广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目符合国家相关产业政策，符合地方及开发区总体规划要求，选址合理。只要在建设营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，项目的建设对周围环境的不利影响较小，本次评价认为，项目的实施从环境影响角度是可行的。

二、审批部门审批决定

关于广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目环境影响报告表的审批意见

广德通纳冶金设备有限公司：

你公司报来的《广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目环境影响报告表》收悉（以下简称“《报告表》”）。项目在受理、审批公示期间未收到反馈意见。经研究。提出审批意见如下：

一、该项目于2019年10月23日通过广德经开区经发局立项备案（项目编码：2019-341822-34-03-027578）。按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行。我局同意你公司在广德经济开发区赵联路租赁安徽马氏铸造设备有限公司已建厂房进行项目建设。

二、项目主要原料有铜管、硅钢片、浇注料、不锈钢板和其他零部件等；生产工艺包括金属机加工、喷砂、焊接、浇注、烘干、组装等工序；产品方案为感应加热设备5套/年。

三、根据项目生产特点，你公司应重点做好以下几个方面环境保护工作：

1、做好废水污染防治工作。

项目废水主要是职工生活废水，无生产废水排放。你公司应做好厂区内雨污分流工作。职工生活污水收集至化粪池装置预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，再经过广德第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后外排。

2、做好废气污染防治工作。

项目废气主要是焊接烟尘。焊接烟尘应通过移动式焊接烟尘净化器处理后排放，相关废气污染物排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1及表3中排放限值要求。

3、做好噪声污染防治工作。

你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放执行《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、做好固体废物污染防治工作。

你公司所有固体废物应本着“资源化、减量化、无害化”的原则进行处理，一般固

废尽量资源化利用，不能资源化利用的和职工生活垃圾一并交开发区环卫部门统一无害化处置，一般工业固废管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。危险废物交有资质单位处置，危险废物管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订）中的规定。

四、你必须严格按照《报告表》内容进行本项目建设和生产，不得擅自增加酸洗、磷化、电镀、喷漆等未经审批的产污工序。如建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应当重新报批建设项目的环评文件。

五、项目设置 50 米的环境防护距离，环境防护距离内不得新建环境敏感目标。

六、建设项目竣工后，你单位应当严格按《排污许可管理办法（试行）》相关规定，及时申领排污许可证，未取得排污许可证不得排污；并按照规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，其配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入正式生产。

宣城市广德市生态环境分局

2021 年 5 月 6 日

表 4-1 环评批复要求与项目实际落实情况对比一览表

序号	环评批文要求	落实情况
1	<p>项目废水主要是职工生活废水，无生产废水排放。你公司应做好厂区内雨污分流工作。职工生活污水收集至化粪池装置预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，再经过广德第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后外排。</p>	<p align="center">已落实</p> <p>项目无生产废水产生排放；生活废水经化粪池预处理后进入污水管网排放至广德第二污水处理厂</p>
2	<p>项目废气主要是焊接烟尘。焊接烟尘应通过移动式焊接烟尘净化器处理后排放，相关废气污染物排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1及表3中排放限值要求。</p>	<p align="center">已落实</p> <p>项目焊接工序产生的废气通过集气罩收集后经布袋除尘器+15m排气筒排放，废气污染物排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1及表3中排放限值要求。</p>
3	<p>你公司所有固体废物应本着“资源化、减量化、无害化”的原则进行处理，一般固废尽量资源化利用，不能资源化利用的和职工生活垃圾一并交开发区环卫部门统一无害化处置，一般工业固废管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。危险废物交有资质单位处置，危险废物管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定。</p>	<p align="center">已落实</p> <p>金属边角料、废钢砂、废渣统一收集后外售，废油、废油桶暂存于厂区内的危废暂存间，定期交由资质单位处置。</p>
4	<p>你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放执行《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p>	<p align="center">已落实</p> <p>采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求</p>
5	<p>项目设置50米的环境防护距离，环境防护距离内不得新建环境敏感目标。</p>	<p align="center">已落实</p> <p>项目位于园区内，50米内无环境敏感目标</p>

5、公司环境管理体系、制度、机构建设情况

为认真执行国家环境保护法律法规与行政规章，做好环保工作，项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废水、废气和废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管新建项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。建立相关环境管理制度。

6、环保设施建设管理及运行维护情况

自投运至今，制定相关操作规程，所有环保设施均运行正常。环境保护档案有专门的场所存放，有专人管理，基本做到归档及时，从立项、环评、到试运行期间，本项目与环境保护有关的文件、资料、图纸等基本齐全。

7、环境监测计划落实情况

本项目未设置专门环境监测实验室，目前委托第三方进行日常监测。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法及依据

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)	主要检测仪器	仪器编号
总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	7μg/m ³	LF-3000 恒温恒湿箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	1.0	LF-3000 恒温恒湿箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20	DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ223 SCDYQ107
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)	主要检测仪器	仪器编号
pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	测定范围 0~14	PHBJ-260F 便携式 pH 计	SCDYQ220
化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4	HCA-100 COD 标准消解器、ZDXJ-12A 型国标 COD 智能消解器	SCDYQ039 SCDYQ290
五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	0.5	LRH-150 生化培养箱、LRH-250 生化培养箱、JPB-607A 型便携式溶解氧	SCDYQ164 SCDYQ187 SCDYQ038
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025	TU-1810 紫外可见分光光度计	SCDYQ010
悬浮物	GB 11901-89 水质 悬浮物的测定 重量法	4	FA1004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱	SCDYQ020 SCDYQ023
名称	噪声检测依据	—	主要检测仪器	仪器编号
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	—	HS5660C 型精密噪声频谱分析仪	SCDYQ350 SCDYQ355
		—	HS6020A 型噪声校准仪	SCDYQ351 SCDYQ356
备注	—			

2、气体监测分析过程中质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检

定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中附录C执行。

表 5-2 废气监测措施一览表

仪器名称、型号、编号	项目	设定情况	显示情况	误差 (%)	允许误差 (10%)	是否符合要求
LF-3000 恒温恒湿箱	流量	110L/min	104.2L/min	3.8	±10	是
		220ml/min	215.6ml/min	2	±10	是
		700ml/min	650.9ml/min	7	±10	是
		220ml/min	209.4ml/min	4.8	±10	是
		700ml/min	696.1ml/min	0.6	±10	是

3、噪声监测质量控制

噪声测量仪器为 HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、HS6020A 型噪声校准仪。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在±0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

表 5-3 噪声监测措施一览表

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2025.04.09	94.0dB(A)	93.8dB(A)	-0.2dB(A)	±0.5dB(A)	是
	2025.04.10	94.0dB(A)	93.8dB(A)	-0.2dB(A)		是

4、水质监测分析过程中质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品量达到每批分析样品量的 10%以上，且质控数据合格。

表 5-4 水质监测措施一览表

项目	样品数量	现场明码 平行	现场秘码平行	自控平行	空白加样	质控样	质控率 (%)
SS	8	2	0	2	0	0	50
COD	8	2	1	2	0	1	42
氨氮	8	2	2	2	0	1	58
BOD ₅	8	2	0	2	0	0	50

表六

验收监测内容:

1、废水监测

本项目废水监测点位、项目、频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、频次一览表

序号	监测位置	监测因子	监测频率
1	生活污水出口	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	连续 2 天，每天 4 次

2、废气监测

(1)有组织废气监测

表 6-2 废气有组织排放监测项目、点位、频次一览表

编号	排气筒编号	监测点位	监测项目	位置	检测频次
1	DA001	焊接废气进口、出口 5 ◎6◎	颗粒物	进口、 出口	连续监测 2 天，每天 3 次

(2)无组织废气监测

表 6-3 无组织废气排放源监测点位、频次及监测因子一览表

序号	监测点位	监测项目	检测频次
1	厂区西侧 1○	总悬浮颗粒物	连续监测 2 天，每天 4 次
2	厂区东北侧 2○		
3	厂区东侧 3○		
4	厂区东南侧 4○		

3、噪声监测

本项目厂界噪声监测点位、项目、频次见表 6-4。

表 6-4 厂界噪声监测点位、项目、频次一览表

编号	点位名称	监测因子	监测频率
N1	东厂界外 1m	等效连续 A 声级	有效连续 2 天，昼、 间各一次
N2	南厂界外 1m		
N3	西厂界外 1m		
N4	北厂界外 1m		

表七

验收监测期间生产工况记录

验收监测期间生产工况：广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目竣工环境保护验收现场监测工作于2025年4月9~10日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果工况稳定，环保设施运行正常，满足环保验收监测要求。

表 7-1 广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目竣工验收生产报表

产品名称	环评设计生产能力 (套/a)	本次验收设计生产能力 (套/a)	年运行时间 (天)	验收设计日生产能力 (套)	验收监测期间工况 (吨)	
					2025.04.09	2025.04.10
感应加热设备	5	5	300	0.016	0.015	0.015
生产负荷%					92	92

根据上表可知，本次验收两日生产工况分别为92%、92%，平均生产工况为92%。

验收监测结果：

1、废水

验收阶段废水监测数据见表7-2。

表 7-2 生活污水监测结果

采样日期: 2025.04.09		生活污水口出口 1★				日均值	标准值	是否达标
样品状态		无色、透明						
检测项目	单位	检测结果				日均值	标准值	是否达标
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.1 (12.0°C)	7.0 (12.1°C)	7.0 (12.1°C)	7.2 (12.2°C)	7.07	6-9	达标
COD	mg/L	208	234	199	246	222	450	
BOD ₅	mg/L	54.3	57.3	52.8	54.8	54.8	180	
SS	mg/L	32	27	41	38	34	200	
氨氮	mg/L	3.73	4.06	3.45	3.80	3.76	30	
采样日期: 2025.04.10		生活污水出口 1★				日均值	标准值	是否达标
样品状态		无色、透明						
检测项目	单位	检测结果				日均值	标准值	是否达标
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.0 (12.2°C)	7.1 (12.3°C)	7.2 (12.3°C)	7.1 (12.1°C)	7.1	6-9	达标
COD	mg/L	231	249	204	216	225	450	
BOD ₅	mg/L	53.6	55.6	56.6	58.1	55.9	180	
SS	mg/L	34	28	43	39	36	200	

氨氮	mg/L	3.38	3.31	3.92	3.22	3.45	30	
----	------	------	------	------	------	------	----	--

监测结果表明，验收监测期间：

本项目生活污水中：4月9日监测结果：pH值为7.1-7.2，COD、NH₃-N、BOD₅、SS日均值为222mg/L、3.76mg/L、54.8mg/L、34mg/L，4月10日监测结果：pH值为7.0-7.2，COD、NH₃-N、BOD₅、SS日均值为225mg/L、3.45mg/L、55.9mg/L、36mg/L，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准；

综上所述，本次验收项目生活污水经厂区内化粪池预处理，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准，可接管至广德第二污水处理厂。

2、废气

(1)有组织

验收监测期间，厂区各废气监测数据详见下表。

表 7-3 焊接废气排放口有组织监测结果

排气筒高度 (m)		15							最大值	标准值	是否达标
处理设施		袋式除尘器+二级活性炭									
采样点位	项目名称	单位	采样日期								
			2025.04.09			2025.04.10					
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次			
进口	测点管道截面积	m ²	0.0707						/	/	/
	测点排气温度	°C	28.4	28.9	28.9	28.2	27.2	26.8	28.9	/	
	测点排气速度	%	3.2	3.7	4.0	2.47	2.58	2.56	4.0	/	
	标态排气量	m ³ /h	717	820	892	565	592	588	892	/	
	颗粒物	mg/m ³	22.0	23.7	22.6	21.6	22.2	21.0	23.7	/	
	排放速率	kg/h	0.016	0.019	0.020	0.012	0.013	0.012	0.019	/	
出口	测点管道截面积	m ²	0.0707						/	/	
	测点排气温度	°C	36.1	36.0	35.8	35.7	34.9	34.6	36.1	/	/
	测点排气速度	%	2.9	3.7	3.9	2.8	2.5	2.4	3.9	/	/
	标态排气量	m ³ /h	630	796	827	590	534	519	827	/	/
	颗粒物	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	30	达标
	排放速率	kg/h	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	/	/

注：颗粒物排放浓度低于检出限

①根据监测结果，本项目焊接废气产生的颗粒物经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放，颗粒物<1.0mg/m³，颗粒物排放均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准限值要求。

②总量核算

表 7-4 总量核算一览表

排放口名称	污染因子	最大排放速率 (kg/h)	运行时间 (h)	本次验收排放总量 (t/a)
焊接废气	颗粒物	0.0005	2400	0.0012
合计	颗粒物	/	/	0.0012

由上表可知，本次验收颗粒物的排放量为0.0012t/a。

(2) 无组织

表 7-5 监测期间气象参数一览表

检测日期	采样点位	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2025.04.09	厂区西侧 1○	23~29	101.2	西风	0.8~1.2	晴
	厂区东北侧 2○	23~29	101.2	西风	0.8~1.2	晴
	厂区东侧 3○	23~29	101.2	西风	0.8~1.2	晴
	厂区东南侧 4○	23~29	101.2	西风	0.8~1.2	晴
2025.04.10	厂区西侧 1○	23~28	100.9	西风	1.0~1.1	晴
	厂区东北侧 2○	23~28	100.9	西风	1.0~1.1	晴
	厂区东侧 3○	23~28	100.9	西风	1.0~1.1	晴
	厂区东南侧 4○	23~28	100.9	西风	1.0~1.1	晴

表 7-6 大气无组织废气检测结果

采样时间	监测项目	检测结果				标准值 (mg/m ³)
		厂区西侧 1○	厂区东北侧 2○	厂区东侧 3○	厂区东南侧 4○	
2025.04.09	总悬浮颗粒物	0.245	0.362	0.425	0.421	0.5
		0.286	0.389	0.301	0.408	
		0.313	0.284	0.256	0.253	
		0.322	0.344	0.216	0.238	
采样时间	监测项目	检测结果				标准值 (mg/m ³)
2025.04.10	总悬浮颗粒物	0.246	0.359	0.250	0.433	0.5
		0.278	0.393	0.274	0.314	
		0.348	0.304	0.380	0.401	
		0.311	0.241	0.356	0.273	

根据无组织监测结果可知，验收监测期间厂界颗粒物无组织排放监控点最大值为 0.433mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求。

3、噪声

表 7-7 厂界噪声监测结果

检测时间	检测点位置	主要声源	检测结果Leq（等效声级 单位：dB(A)）
			昼间
2025.04.09	厂界东侧外 1 米	环境噪声	62.3
	厂界南侧外 1 米	环境噪声	61.8
	厂界西侧外 1 米	环境噪声	58.5
	厂界北侧外 1 米	环境噪声	59.3
2025.04.10	厂界东侧外 1 米	环境噪声	58.6
	厂界南侧外 1 米	环境噪声	61.5
	厂界西侧外 1 米	环境噪声	60.1
	厂界北侧外 1 米	环境噪声	60.4
标准值			65

根据厂界噪声监测结果，企业夜间不进行生产，验收监测期间各厂界昼间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准要求。

表八

验收监测结论:

安徽顺诚达环境检测有限公司于 2025 年 4 月 9~10 日对广德通纳冶金设备有限公司年产 5 套感应加热设备项目进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查, 核查结果满足环保验收监测的要求, 企业各项污染治理设施运行正常, 工况基本稳定。通过对项目废气监测、废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下:

1、废水监测结论

①监测结果表明, 验收监测期间:

本项目生活污水中: 4 月 9 日监测结果: pH 值为 7.1-7.2, COD、NH₃-N、BOD₅、SS 日均值为 222mg/L、3.76mg/L、54.8mg/L、34mg/L, 4 月 10 日监测结果: pH 值为 7.0-7.2, COD、NH₃-N、BOD₅、SS 日均值为 225mg/L、3.45mg/L、55.9mg/L、36mg/L, 综上所述, 本次验收项目生活污水经厂区化粪池预处理, 各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准, 可接管至广德第二污水处理厂。

2、废气监测结论

2.1 有组织废气

根据验收监测结果可知:

①根据监测结果, 本项目焊接废气产生的颗粒物经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放, 颗粒物<1.0mg/m³, 颗粒物排放均能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中相关标准限值要求。

2.2 无组织废气

根据无组织监测结果可知, 验收监测期间厂界颗粒物无组织排放监控点最大值为 0.433mg/m³, 能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中相关限值要求。。

3、噪声监测结论

根据厂界噪声监测结果, 验收监测期间各厂界昼间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准要求。

4、固废

生活垃圾收集后交环卫部门进行无害化处理; 金属边角料、废钢砂、废渣收集后统一收集后外售; 废油、废油桶等危险废物, 暂存于厂区内的危险暂存间, 定期交由有资质单位处置处理。

5、总量控制

本次验收颗粒物的排放量为0.0012t/a。

6、结论

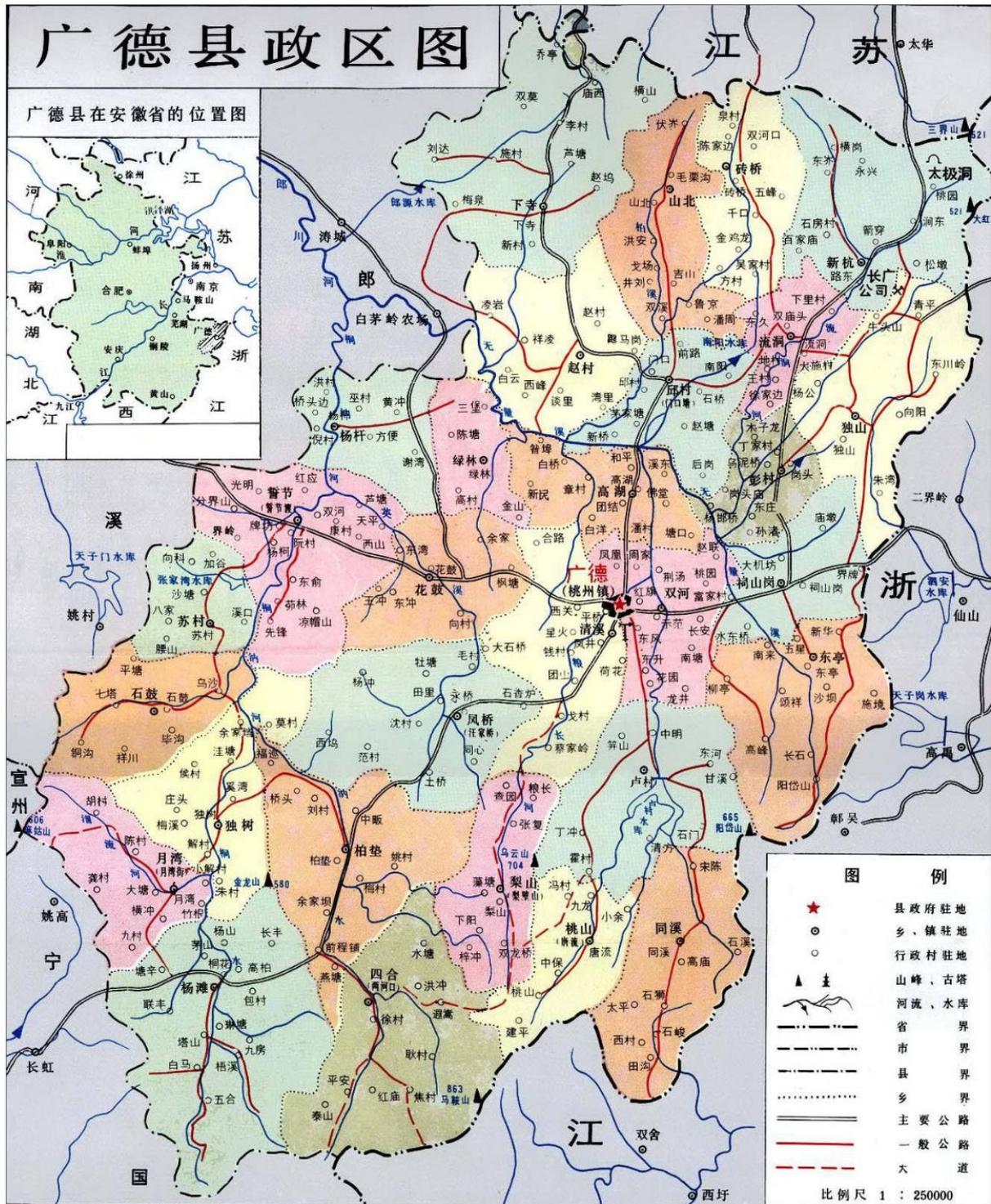
本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

一、建议以及要求

1、企业严格落实安全生产工作制度，加强各类环保设施的管理与维护，确保其长期稳定运行，并严格控制工艺操作参数。

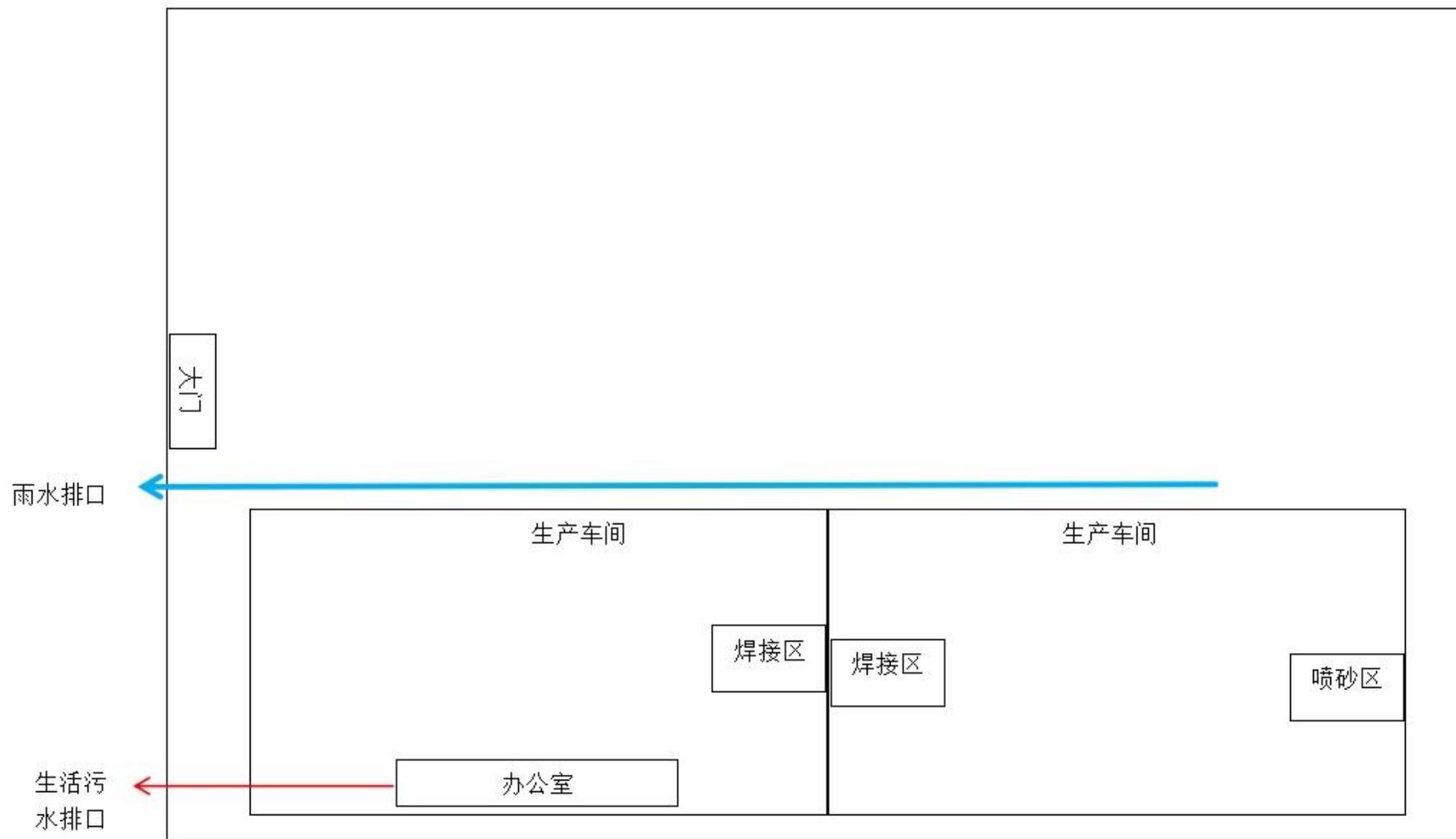
2、加强环境管理，杜绝生产过程中一切“跑、冒、滴、漏”现象。

附件一：建设项目位置详情



项目地理位置图





附件二：现场图片



无组织废气



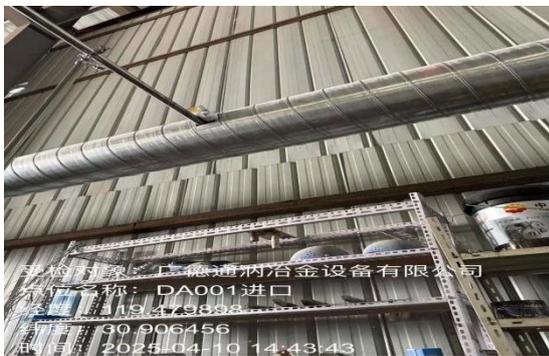
无组织废气



无组织废气



有组织废气排放口



有组织废气排放口



生活污水排放口

附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		年产5套感应加热设备项目			项目代码		/		建设地点		广德市经济开发区					
	行业类别(分类管理名录)		C3461 烘炉、熔炉及电炉制造			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 119°34'19.225" 北纬 31°4'1.182"					
	设计生产能力		年产5套感应加热设备			实际生产能力		年产5套感应加热设备		环评单位		安徽省化工研究院					
	环评文件审批机关		宣城市广德市生态环境分局			审批文号		广环审[2021]57号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2021.2			竣工日期		2021.5		排污许可登记时间		2024.12.02					
	环保设施设计单位		广德通纳冶金设备有限公司			环保设施施工单位		广德通纳冶金设备有限公司		排污许可登记编号		91341822MA2TJHCJ95001Z					
	验收单位		广德通纳冶金设备有限公司			环保设施检测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收检测时工况		工况稳定正常					
	投资总概算(万元)		200			环保投资(万元)		10		所占比例%		5					
	实际总投资(万元)		180			实际环保投资(万元)		18		所占比例%		10					
	废水治理(万元)		3	废气治理(万元)		10	噪声治理(万元)		2	固体废物治理(万元)		2	绿化及生态(万元)		/	其他	1
	新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力				年平均工作时		300天*8h					
运营单位					运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				验收时间		2025.04.09-04.10						
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废气																
	颗粒物				0.0012		0.0012	0.0012		0.0012	0.0012						

附件四：委托书

委 托 书

安徽顺诚达环境检测有限公司：

我公司投资广德通纳冶金设备有限公司年产 5 套感应加热设备项目建设完成。通过试生产情况，环保污染防治设施运转良好，机器设备运转正常，基本符合环保“三同时”验收条件，特委托贵公司前来进行验收监测，以便提供验收监测数据作为建设项目竣工环境保护验收支撑材料，望能尽快安排组织实施为感！

广德通纳冶金设备有限公司

2025 年 4 月 15 日

宣城市广德市生态环境分局文件

广环审[2021]57号

关于广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目环境影响报告表的 审批意见

广德通纳冶金设备有限公司：

你公司报来的《广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目环境影响报告表》收悉（以下简称“《报告表》”）。项目在受理、审批公示期间未收到反馈意见。经研究，提出审批意见如下：

一、该项目于2019年10月23日通过广德经开区经发局立项备案（项目编码：2019-341822-34-03-027578）。按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后，从环保角度分析项目建设基本可行。我局同意你公司在广德经济开发区赵联路租赁安徽马氏铸造设备有限公司已建厂房进行项目建设。

二、项目主要原料有钢管、硅钢片、钢材、铜绞线、浇筑料、不锈钢板和其他零部件等；生产工艺包括金属机加工、喷砂、焊接、浇注、烘干、组装等工序；产品方案为感应加

热设备 5套/年。

三、根据项目生产特点，你公司应重点做好以下几方面的环境保护工作：

1. 做好废水污染防治工作。

项目废水主要是职工生活废水，无生产废水排放。你公司应做好厂区内雨污分流工作。职工生活污水收集至化粪池装置预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，再经过广德第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后外排。

2. 做好废气污染防治工作。

项目废气主要是焊接烟尘。焊接烟尘应通过移动式焊接烟尘净化器处理后排放，相关废气污染物排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1及表3中排放限值要求。

3. 做好噪声污染防治工作。

你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4. 做好固体废弃物污染防治工作。

你公司所有固体废物应本着“资源化、减量化、无害化”的原则进行处理，一般固废尽量资源化利用，不能资源化利用的和职工生活垃圾一并交开发区环卫部门统一无害化处置，一般工业固废管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋

污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。危险废物交由资质单位处置，危险废物管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定。

四、你公司必须严格按照《报告表》内容进行本项目建设 and 生产，不得擅自增加酸洗、磷化、电镀、喷漆等未经审批的产污工序。如建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应当重新报批建设项目的环评文件。

五、项目设置50米的环境防护距离，环境防护距离内不得新建环境敏感目标。

六、建设项目竣工后，你单位应当严格按《排污许可管理办法（试行）》相关规定，及时申领排污许可证，未取得排污许可证不得排污；并按照规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，其配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入正式生产。

宣城市广德市生态环境分局



附件六：排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341822MA2TJHCJ95001Z

排污单位名称：广德通纳冶金设备有限公司

生产经营场所地址：广德经济开发区赵联路28号

统一社会信用代码：91341822MA2TJHCJ95

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年12月02日

有效期：2024年12月02日至2029年12月01日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件七：固废处置

项目固废处置承诺书

宣城市广德市生态环境分局：

本单位后期运行实际产生的一般固废和危险废物，将完全按照一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定严格执行，特此承诺！

广德通纳冶金设备有限公司

2025年4月15日

附件九：检测报告



检 测 报 告

Test Report

报告编号	SCD20250409047
Report Number	
委托单位	广德市吉时雨企业管理咨询部
Client	
检测类别	验收检测
Detection Category	
报告日期	2025 年 04 月 17 日
Report Date	

安徽顺诚达环境检测有限公司
Anhui SCD Environment Monitoring Co.,LTD



地址：安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091567

声 明

1. 本报告未盖“安徽顺诚达环境检测有限公司检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果；
8. 若项目左上角标注“*”，表示该项目不在本单位 CMA 认证范围内，由分包支持服务方进行检测。



公司名称: 安徽顺诚达环境检测有限公司
地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽
车城综合服务中心 301 室
总机: 0563-6091567
戴启林: 18205639702
网址: <http://www.ahscd.com>
E-mail: scdhjc@163.com

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20250409047

页码 (Page): 第 1 页 共 9 页

表 (一) 项目概况说明

受检单位 Inspected Unit	广德通内冶金设备有限公司		
地址 Address	安徽省宣城市广德经济开发区		
联系人 Contact Person	王先生	电话 Telephone	177 2995 9590
采样日期 Sampling Date	2025.04.09~2025.04.10	分析日期 Analyst Date	2025.04.09~2025.04.16
采样人员 Sampling Personnel	叶佳、姚国峰、汪洋、欧阳政		
检测目的 Objective	对广德通内冶金设备有限公司废气、废水、噪声进行检测		
检测方法及仪器 Detection Method and Instrument	详见表 (二)		
检测内容 Testing Content	详见表 (三)		
检测结果 Testing Result	详见表 (四)~表 (七)		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>编制: </p> <p>审核: </p> <p>签发: </p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">  <p>检测单位盖章:</p> <p>检测专用章</p> <p>签发日期: 2025年04月17日</p> </div> </div>			

地址: 安徽省广德市杭州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20250409047

页码 (Page) : 第 2 页 共 9 页

表 (二) 检测方法 & 仪器

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)	主要检测仪器	仪器编号
总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	7μg/m ³	LF-3000 恒温恒湿箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	1.0	LF-3000 恒温恒湿箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20	DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ223 SCDYQ107
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)	主要检测仪器	仪器编号
pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	测定范围 0~14	PHBJ-260F 便携式 pH 计	SCDYQ220
化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4	HCA-100 COD 标准消解器、ZDXJ-12A 型国标 COD 智能消解器	SCDYQ039 SCDYQ290
五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	0.5	LRH-150 生化培养箱、LRH-250 生化培养箱、JPB-607A 型便携式溶解氧	SCDYQ164 SCDYQ187 SCDYQ038
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025	TU-1810 紫外可见分光光度计	SCDYQ010
悬浮物	GB 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4	FA1004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱	SCDYQ020 SCDYQ023
名称	噪声检测依据	—	主要检测仪器	仪器编号
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	—	AWA5688 多功能声级计	SCDYQ350 SCDYQ355
		—	AWA6022A 声校准仪	SCDYQ351 SCDYQ356
以下空白				
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20250409047

页码 (Page) : 第 3 页 共 9 页

表 (三) 项目情况说明

噪声检测			
序号	地点	噪声类别	频次
1	厂界东侧 1▲	厂界噪声	昼夜各 1 次, 2 天
2	厂界南侧 2▲	厂界噪声	
3	厂界西侧 3▲	厂界噪声	
4	厂界北侧 4▲	厂界噪声	
废气检测			
序号	检测点布置	检测项目	检测时间
1	DA001 焊接废气进口、出口 5⊙6⊙	颗粒物	2 批/天, 2 天
2	厂界无组织废气 (4 个检测点位)	总悬浮颗粒物	4 批/天, 2 天
废水检测			
序号	检测点布置	检测项目	检测时间
1	生活污水排放口 1★	化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、pH	4 批/天, 2 天
以下空白			
备注	—		

地址: 安徽省广德市杭州镇广深路西亚汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20250409047

页码 (Page) : 第 4 页 共 9 页

表 (四) 废水检测数据结果表

采样日期: 2025.04.09		生活污水排放口 1★			
样品状态		无色、透明			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.1 (12.0℃)	7.0 (12.1℃)	7.0 (12.1℃)	7.2 (12.2℃)
氨氮	mg/L	3.73	4.06	3.45	3.80
化学需氧量	mg/L	208	234	199	246
五日生化需氧量	mg/L	54.3	57.3	52.8	54.8
悬浮物	mg/L	32	27	41	38
采样日期: 2025.04.10		生活污水排放口 1★			
样品状态		无色、透明			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.0 (12.2℃)	7.1 (12.3℃)	7.2 (12.3℃)	7.1 (12.1℃)
氨氮	mg/L	3.38	3.31	3.92	3.22
化学需氧量	mg/L	231	249	204	216
五日生化需氧量	mg/L	53.6	55.6	56.6	58.1
悬浮物	mg/L	34	28	43	39
以下空白					
备注	—				

— 境 专 —

地址: 安徽省广德市杭州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20250409047

页码 (Page) : 第 5 页 共 9 页

表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	DA001 焊接废气进口 5⊙		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2025.04.09
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	28.4	28.9	28.9
测点排气速度	m/s	3.2	3.7	4.0
标态排气量	m ³ /h	717	820	892
颗粒物	mg/m ³	22.0	23.7	22.6
排放速率	kg/h	0.016	0.019	0.020
监测点位	DA001 焊接废气出口 6⊙		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2025.04.09
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	36.1	36.0	35.8
测点排气速度	m/s	2.9	3.7	3.9
标态排气量	m ³ /h	630	796	827
颗粒物	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.001	<0.001	<0.001
以下空白				
备注	当检测结果低于检出限时, 以 “<检出限” 表示			

地址: 安徽省广德市杭州湾广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20250409047

页码 (Page): 第 6 页 共 9 页

续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	DA001 焊接废气进口 5 号		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2025.04.10
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	28.2	27.2	26.8
测点排气速度	m/s	2.47	2.58	2.56
标态排气量	m ³ /h	565	592	588
颗粒物	mg/m ³	21.6	22.2	21.0
排放速率	kg/h	0.012	0.013	0.012
监测点位	DA001 焊接废气出口 6 号		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2025.04.10
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.0707		
测点排气温度	°C	35.7	34.9	34.6
测点排气速度	m/s	2.8	2.5	2.4
标态排气量	m ³ /h	590	534	519
颗粒物	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.001	<0.001	<0.001
以下空白				
备注	当检测结果低于检出限时, 以“<检出限”表示			

地址: 安徽省广德市杭州湾广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20250409047

页码 (Page): 第 7 页 共 9 页

表 (六) 无组织废气检测数据结果表

采样日期		2025.04.09				
监测项目		单位	检测结果			
			厂界西侧 1O	厂界东北侧 2O	厂界东侧 3O	厂界东南侧 4O
气象参数	气温	°C	23~29	23~29	23~29	23~29
	气压	kPa	101.2	101.2	101.2	101.2
	风向	—	西风	西风	西风	西风
	风速	m/s	0.8~1.2	0.8~1.2	0.8~1.2	0.8~1.2
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
总悬浮颗粒物	μg/m ³		245	362	425	421
			286	389	301	408
			313	284	256	253
			322	344	216	238
采样日期		2025.04.10				
监测项目		单位	检测结果			
			厂界西侧 1O	厂界东北侧 2O	厂界东侧 3O	厂界东南侧 4O
气象参数	气温	°C	23~28	23~28	23~28	23~28
	气压	kPa	100.9	100.9	100.9	100.9
	风向	—	西风	西风	西风	西风
	风速	m/s	1.0~1.1	1.0~1.1	1.0~1.1	1.0~1.1
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
总悬浮颗粒物	μg/m ³		246	359	250	433
			278	393	274	314
			348	304	380	401
			311	241	356	273
备注		—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20250409047

页码 (Page): 第 8 页 共 9 页

表 (七) 噪声检测数据结果表

采样日期		2025.04.09			
环境条件		天气: 晴; 风速: 1.0m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	厂界东侧 1▲	厂界噪声	15:32~15:42	62.3	—
2	厂界南侧 2▲	厂界噪声	15:44~15:54	61.8	—
3	厂界西侧 3▲	厂界噪声	15:59~16:09	58.5	—
4	厂界北侧 4▲	厂界噪声	16:12~16:22	59.3	—
采样日期		2025.04.10			
环境条件		天气: 晴; 风速: 1.3m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	厂界东侧 1▲	厂界噪声	13:49~13:59	58.6	—
2	厂界南侧 2▲	厂界噪声	14:27~14:37	61.5	—
3	厂界西侧 3▲	厂界噪声	15:02~15:12	60.1	—
4	厂界北侧 4▲	厂界噪声	15:14~15:24	60.4	—
以下空白					
备注	噪声检测 10min 夜间不生产				

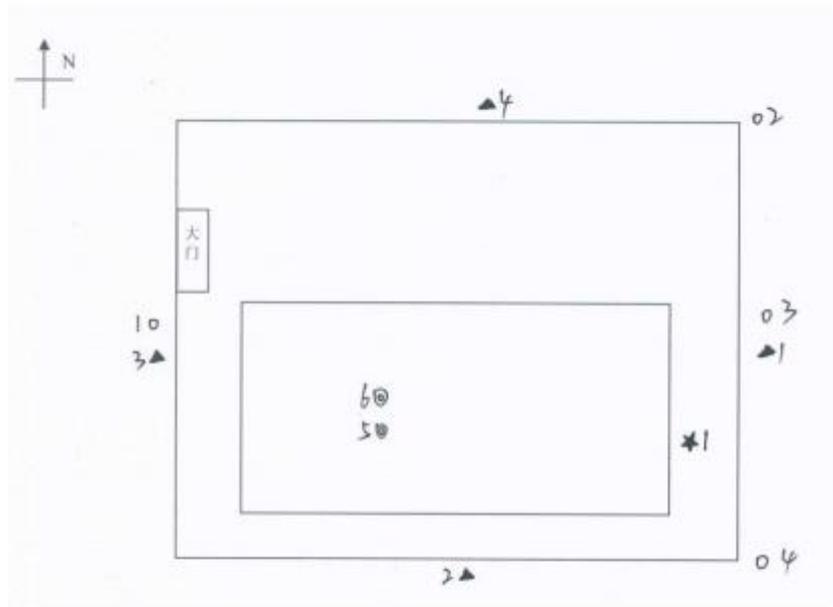
地址: 安徽省广德市杭州湾广深路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091567

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20250409047

页码 (Page): 第 9 页 共 9 页

附图:检测点位图



西风

布点说明: ○为无组织废气检测点; ●为有组织废气检测点; ★为废水检测点; ▲为噪声检测点。

报告结束

地址: 安徽省广德市杭州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心301室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091567

二、总结报告

建设项目环境保护设施和措施 执行情况总结报告

项 目 名 称	年产 5 套感应加热设备项目
建 设 单 位	广德通纳冶金设备有限公司（盖章）
法 定 代 表 人	刘啸
联 系 人	刘啸
联 系 电 话	13296716688
邮 政 编 码	242200
邮 寄 地 址	安徽省广德市经济开发区

表一 建设项目基本信息

建设项目名称	年产5套感应加热设备项目
建设地点	安徽省广德市经济开发区
行业主管部门或隶属集团	广德市经信局
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建（迁建）
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	项目于2019年10月23日取得广德经开区经开局项目备案表（2019-341822-34-03-027578）
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	2021年5月6日，宣城市广德市生态环境分局以广环审[2021]57号文件对该项目的环境影响评价文件进行了审批
环境影响报告书(表)编制单位	安徽国子科环保科技有限公司
项目设计单位	安徽国子科环保科技有限公司
项目施工单位	广德通纳冶金设备有限公司
工程实际总投资（万元）	180
环保投资（万元）	18
建设项目开工日期	2021.2
建设项目竣工日期	2024.10
建设项目投入试生产（试运行）日期	2025.3

表二 环境保护执行情况

序号	环评批文要求	落实情况
1	项目废水主要是职工生活废水，无生产废水排放。你公司应做好厂区内雨污分流工作。职工生活污水收集至化粪池装置预处理达广德第二污水处理厂接管标准后方可排入开发区污水管网，再经过广德第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后外排。	<p align="center">已落实</p> 项目无生产废水产生排放；生活废水经化粪池预处理后进入污水管网排放至广德第二污水处理厂
2	项目废气主要是焊接烟尘。焊接烟尘应通过移动式焊接烟尘净化器处理后排放，相关废气污染物排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中排放限值要求。	<p align="center">已落实</p> 项目焊接工序产生的废气通过集气罩收集后经布袋除尘器+15m 排气筒排放，废气污染物排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中排放限值要求。
3	你公司所有固体废物应本着“资源化、减量化、无害化”的原则进行处理，一般固废尽量资源化利用，不能资源化利用的和职工生活垃圾一并交开发区环卫部门统一无害化处置，一般工业固废管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。危险废物交有资质单位处置，危险废物管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订）中的规定。	<p align="center">已落实</p> 金属边角料、废钢砂、废渣统一收集后外售，废油、废油桶暂存于厂区内的危废暂存间，定期交由资质单位处置。
4	你公司应对主要噪声源设备和风机采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放执行《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	<p align="center">已落实</p> 采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求
5	项目设置 50 米的环境防护距离，环境防护距离内不得新建环境敏感目标。	<p align="center">已落实</p> 项目位于园区内，50 米内无环境敏感目标

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 环境保护执行总体结论

一、建设项目工程变动的情况				
对照《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函[2020]688号），本次验收项目工程变动情况如下：				
表 1 重大变动判定一览表				
类别	变动清单要求	本项目变动情况	变动原因	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	/	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	本次验收产能未超过设计量	/	不属于
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本次验收产能未超过设计量	/	不属于
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本次验收污染物排放量未超过设计量	/	不属于
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	生产车间增大	由原来的一个车间变成两个车间，主要分为生产车间和原辅料成品存放车间，环境保护距离范围不发生变化，没有新增敏感点	不属于

生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	未发生变化	/	不属于
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	本项目不涉及运输、装卸、贮存无组织排放量增加	/	不属于
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	焊接废气由无组织排放变成有组织排放,增加布袋除尘器	新增环保设施,往环境利好发展	不属于
	9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的	未发生变化	/	不属于
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	不涉及	/	不属于
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变化	/	不属于

二、建设项目环境保护设施和环境保护措施的落实情况

1、废水

本项目无生产废水，废水主要为生活污水，经化粪池处理后，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

项目废水污染源及治理措施见表 1。

表 2 废水污染源及治理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理设施或措施	排放去向
生活废水	人员	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅	化粪池	广德第二污水处理厂

2、废气

本项目废气主要是无组织废气。

(1) 无组织废气

项目无组织废气主要来源于各生产工序未经收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物、非甲烷总烃。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

本项目生产过程中产生的废气经集气罩收集后通过布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；

表 3 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	污染物种类	排放形式	治理设施
无组织废气	颗粒物	无组织排放	优化通风、加强管理
焊接废气	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器+15m 排气筒

3、噪声

项目主要噪声设备为生产线各类生产系统、生产装置机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

4、固体废物

表 4 固废产生量及治理措施一览表

序号	固废名称	排放点	类别	性状	废物代码	排放量 (t/a)	处置去向
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	固态	/	1.5	环卫部门
2	金属边角料	生产工序	一般固废	固态	/	0.001	收集后外售
3	废钢砂	生产工序	一般固废	固态	/	1.5	
3	废渣	生产工序	一般固废	固态	/	0.5	
4	废油	生产工序	危废废物	液态	HW08	0.1	有资质处置单位
5	废油桶	生产工序	危废废物	固态	HW08	0.05	

三、建设项目施工建设情况、环保设施和措施执行情况等信息公开情况

（对照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）的执行总结情况）

已网上公示，见附图

四、建设项目施工建设过程中的环保投诉、环保违法行为的情况

建设项目施工建设过程中未存在环保投诉和环保违法行为。

五、建设项目环境保护执行的总体结论

本项目所涉及的环境保护设施均已安装完毕，

1、废水

本项目生活污水中：4月9日监测结果：pH值为7.1-7.2，COD、NH₃-N、BOD₅、SS日均值为222mg/L、3.76mg/L、54.8mg/L、34mg/L，4月10日监测结果：pH值为7.0-7.2，COD、NH₃-N、BOD₅、SS日均值为225mg/L、3.45mg/L、55.9mg/L、36mg/L，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准；

综上所述，本次验收项目生活污水经厂区内化粪池预处理，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准，可接管至广德第二污水处理厂。

2、废气

（1）无组织废气

项目无组织废气来自于生产中未经完全收集的各类废气，根据无组织监测结果可知，验收监测期间厂界颗粒物无组织排放监控点最大值为0.433mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求。

（2）有组织废气

①根据监测结果，本项目焊接废气产生的颗粒物经1套布袋除尘器处理后通过

1 根 15m 高的排气筒排放，颗粒物<1.0mg/m³，颗粒物排放均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准限值要求。

3、噪声

噪声主要为生产线各类生产系统、生产装置机械运转噪声，项目通过优选设备、优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。根据厂界噪声监测结果，企业夜间不进行生产，验收监测期间各厂界昼间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准要求。

4、固体废物

序号	固废名称	排放点	类别	性状	废物代码	排放量 (t/a)	处置去向
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	固态	/	1.5	环卫部门
2	金属边角料	生产工序	一般固废	固态	/	0.001	收集后外售
3	废钢砂	生产工序	一般固废	固态	/	1.5	
3	废渣	生产工序	一般固废	固态	/	0.5	
4	废油	生产工序	危废废物	液态	HW08	0.1	有资质处置单位
5	废油桶	生产工序	危废废物	固态	HW08	0.05	

5、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

建设单位（盖章）

法定代表人：（签字）

年 月 日

三、承诺书

承 诺 函

宣城市广德市生态环境分局：

按照广德通纳冶金设备有限公司年产 5 套感应加热设备项目环境影响评价文件及其批复要求，我公司（广德通纳冶金设备有限公司）已落实了相应的环境保护设施和措施。为积极推动广德通纳冶金设备有限公司年产 5 套感应加热设备项目竣工环境保护验收工作，我公司作出如下承诺：

- 一、 保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、 积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、 积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、 接受社会公众的监督。

如因我公司弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺。

承诺单位（盖章）

法定代表人（签字）

年 月 日

四、验收意见

广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目竣工 环境保护验收意见

2025年5月27日，广德通纳冶金设备有限公司根据《广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收，验收组现场查阅并核实了本项目配套环境保护设施的建设与运行情况，经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广德通纳冶金设备有限公司位于安徽省广德市经济开发区（北纬 N：31°4'1.182" 东经 E：119°34'19.225"）。项目生产车间内设置感应器绕制模具机 3 台、喷砂机 1 台、焊机 4 台，目前年产 5 套感应加热设备项目建设完成。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2019 年 10 月 23 日取得广德经开区经发局项目备案表（2019-341822-34-03-027578），2020 年委托安徽国子科环保科技有限公司编制《广德通纳冶金设备有限公司年产 5 套感应加热设备项目环境影响报告表》，2021 年 5 月 6 日，宣城市广德市生态环境分局以广环审[2021]57 号文件对该项目的环境影响评价文件进行了审批，项目于 2021 年 2 月开工建设，2024 年 10 月建成。2024 年 12 月进行了排污许可证登记管理申请，编号为 91341822MA2TJHCJ95001Z。

（三）投资情况

项目实际总投资 180 万元，其中环保投 18 万元，占总投资的 10%。

（四）验收范围

5 套感应加热设备及配套环保设施。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函[2020]688号），本次验收项目工程变动情况如下：

类别	变动清单要求	本项目变动情况	变动原因	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	/	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	本次验收产能未超过设计量	/	不属于
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本次验收产能未超过设计量	/	不属于
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本次验收污染物排放量未超过设计量	/	不属于
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	生产车间增大	由原来的一个车间变成两个车间，主要分为生产车间和原辅料成品存放车间，环境保护距离范围不发生变化，没有新增敏感点	不属于
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致	未发生变化	/	不属于

	以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。			
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目不涉及运输、装卸、贮存无组织排放量增加	/	不属于
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	焊接废气由无组织排放变成有组织排放，增加布袋除尘器	新增环保设施，往环境利好发展	不属于
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	未发生变化	/	不属于
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	不涉及	/	不属于
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变化	/	不属于

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目无生产废水，废水主要为生活污水，经化粪池处理后，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

（二）废气

（1）无组织废气

项目无组织废气主要来源于各生产工序未经收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

（2）有组织废气

本项目生产过程中产生的废气经集气罩收集后通过布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；

（三）噪声

项目主要噪声设备为生产线各类生产系统、生产装置机械运转噪声，项目通过优化布局、厂房隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

（四）固体废物

（1）一般固废：生活垃圾交由环卫部门处理，金属边角料、废钢砂、废砂收集后暂存于厂区一般固废仓库，统一收集后外售。

（2）危险废物：废油桶（HW08）、废油（HW08）属于危险废物集中收集后定期委托有资质单位转运处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，项目生活污水中：4 月 9 日监测结果：pH 值为 7.1-7.2，COD、NH₃-N、BOD₅、SS 日均值为 222mg/L、3.76mg/L、54.8mg/L、34mg/L，4 月 10 日监测结果：pH 值为 7.0-7.2，COD、NH₃-N、BOD₅、SS 日均值为 225mg/L、3.45mg/L、55.9mg/L、36mg/L，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准；

2、废气

(1) 无组织废气

项目无组织废气来自于生产中未经完全收集的各类废气，项目通过加强通风经无组织排放，根据无组织监测结果可知，验收监测期间厂界颗粒物无组织排放监控点最大值为 $0.433\text{mg}/\text{m}^3$ ，能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中相关限值要求。

(2) 有组织废气

①根据监测结果，本项目焊接废气产生的颗粒物经 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放，颗粒物 $<1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放均能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中相关标准限值要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界四周界外昼间噪声最大值为 62.3dB(A)，噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类声环境功能区标准要求。

4、固体废物

(1) 一般固废：生活垃圾交由环卫部门处理，金属边角料、废钢砂、废砂收集后暂存于厂区一般固废仓库，统一收集后外售。

(2) 危险废物：废油桶 (HW08)、废油 (HW08) 属于危险废物集中收集后定期委托有资质单位转运处置。

五、验收结论

验收组根据现场核查情况，结合验收监测报告表及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，项目符合验收条件，验收组认为项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

- 1、规范废气排放口标识标牌；
- 2、加强危险废物管理，规范危废仓库标识标牌

七、验收人员信息

附后。

广德通纳冶金设备有限公司

2025 年 5 月 27 日

五、会议名单

建设项目竣工环境保护验收评审会议签到表						
公司名称: 广联通网络设备有限公司						
项目名称: 广联通系统应用系统设备						
姓名	单位	职称/职务	身份证号码	联系电话	备注	
组长	广联通网络设备有限公司	总经理	620524198802283278	13296716688		
成员						
专家组	广联通网络设备有限公司	记录	34010419630613202X	1395998481		
	安徽林科信息技术有限公司	高工	34262619840101018	13355605157		
	南京艾尼拓网络科技有限公司	高工	321324198706203693	15952056706		

评审时间:

六、后续情况说明

情况说明

2025年5月27日，广德通纳冶金设备有限公司根据《广德通纳冶金设备有限公司年产5套感应加热设备项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告书及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收，结合验收监测报告书及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，项目符合验收条件，验收组认为项目竣工环境保护验收合格，并提出后续要求2条：

1、规范废气排放口标识标牌。

我公司已规范废气排放口标识标牌



2、加强危险废物管理，规范危废仓库标识标牌。

我公司已安排专人负责危险废物管理工作，已规范危废仓库标识标牌。



广德通纳冶金设备有限公司

2025年6月6日

七、验收公示